

УТВЕРЖДАЮ:

Директор по перспективному развитию
АО «ТВСРЗ»



Тураев О.А.
2018 г.

ТЕХНИЧЕСКОЕ ЗАДАНИЕ

На проведение закупки металлопроката
для строительства и ремонта пассажирских вагонов

Разработано:

Главный технолог
(должность)

Шайгарданов М.Н.
(подпись и Ф.И.О.)

Согласовано:

Зам. директора по производству
(должность)

Каршиев А.К.
(подпись и Ф.И.О.)

СОДЕРЖАНИЕ

РАЗДЕЛ 1. ПЕРЕЧЕНЬ МЕТАЛЛОПРОКАТА И ОБЩИХ ТРЕБОВАНИЙ

РАЗДЕЛ 2. СВЕДЕНИЯ О НОВИЗНЕ

РАЗДЕЛ 3. ТРЕБОВАНИЯ К МАРКИРОВКЕ

РАЗДЕЛ 4. ТРЕБОВАНИЯ К УПАКОВКЕ

РАЗДЕЛ 5. ТРЕБОВАНИЯ ПО ПРАВИЛАМ СДАЧИ И ПРИЕМКИ

РАЗДЕЛ 6. ТРЕБОВАНИЯ К ТРАНСПОРТИРОВАНИЮ

РАЗДЕЛ 7. ТРЕБОВАНИЯ К ХРАНЕНИЮ

РАЗДЕЛ 8. ТРЕБОВАНИЯ К СРОКУ ПРЕДОСТАВЛЕНИЯ ГАРАНТИЙ

РАЗДЕЛ 9. ТРЕБОВАНИЯ К КАЧЕСТВУ

РАЗДЕЛ 10. ТРЕБОВАНИЯ К КОЛИЧЕСТВУ И СРОКУ ПОСТАВКИ

РАЗДЕЛ 11. ТРЕБОВАНИЯ К ФОРМЕ ПРЕДСТАВЛЯЕМОЙ ИНФОРМАЦИИ

РАЗДЕЛ 1. ПЕРЕЧЕНЬ МЕТАЛЛОПРОКАТА И ОБЩИХ ТРЕБОВАНИЙ

Перечень металлопроката приведен в приложении к настоящему ТЗ.
Листовой стальной прокат марки Ст3 по ГОСТ 380-94,
Листовой прокат марки 09Г2С по ГОСТ 19281-2014,
Листовой прокат марки 12Х18Н10Т по ГОСТ 5582-75,
Листовой прокат стальной оцинкованный по ГОСТ 14918 – 80,
должны соответствовать ГОСТ 19903-97 (толстолистовой), ГОСТ 19904-90 (тонколистовой).
Труба стальная нержавеющая марки 12Х18Н10Т по ГОСТ 5582, ГОСТ 9941-81.
Фасонный металлопрокат Швеллер 20В-2 по ГОСТ 5267,1-90;
Фасонный металлопрокат Швеллер 30У по ГОСТ 8240-97;
Фасонный металлопрокат Двутавр 30 по ГОСТ 26020,
Уголок 100х100 мм по ГОСТ 8509-97.

РАЗДЕЛ 2. СВЕДЕНИЯ О НОВИЗНЕ

Металлопрокат должен быть новым, не снятым с производства, не бывшим в употреблении, выпуска не ранее 2018 года.

РАЗДЕЛ 3. ТРЕБОВАНИЯ К МАРКИРОВКЕ

Металлопрокат должен маркироваться в соответствии с требованиями ГОСТ 7566 и стандартов обозначения фирмы предложенной продукции.

РАЗДЕЛ 4. ТРЕБОВАНИЯ К УПАКОВКЕ

Металлопрокат должен поставляться в специальной для транспортировки упаковке завода-изготовителя, в соответствии с ГОСТ 7566. Упаковка должна обеспечивать полную сохранность продукции на весь срок транспортировки с учетом перегрузок и длительного хранения.

РАЗДЕЛ 5. ТРЕБОВАНИЯ ПО ПРАВИЛАМ СДАЧИ И ПРИЕМКИ

Приемка металлопроката осуществляется представителем Заказчика в момент ее получения от Поставщика,

При обнаружении во время приемки несоответствия качества или количества поступившего металлопроката сопроводительным документам или договору, Заказчик вызывает представителя Поставщика для составления акта.

Срок устранения обнаруженных дефектов не более 30 дней с момента составления акта об обнаружении дефекта.

Требование по передаче заказчику технических и иных документов при поставке металлопроката:

- Сертификат (декларация) соответствия;
- Сертификат официального дистрибьютора.

Документы, удостоверяющие качество металлопроката (сертификаты (декларации) соответствия) предоставляются в подлиннике, либо в копии, заверенной нотариусом или органом, выдавшим документ о качестве.

РАЗДЕЛ 6. ТРЕБОВАНИЯ К ТРАНСПОРТИРОВАНИЮ

Транспортировка металлопроката до склада Заказчика осуществляется Поставщиком и должна обеспечить сохранность металлопродукции.

РАЗДЕЛ 7. ТРЕБОВАНИЯ К ХРАНЕНИЮ

В соответствии с ГОСТ 7566.

РАЗДЕЛ 8. ТРЕБОВАНИЯ К СРОКУ ПРЕДОСТАВЛЕНИЯ ГАРАНТИЙ

Гарантийный срок – не менее 12 месяцев с момента передачи металлопродукции Заказчику.

Гарантийный срок хранения – не менее 24 месяцев. Начало исчисления гарантийного срока хранения – со дня консервации (или с месяца консервации, если указаны только месяц и год).

РАЗДЕЛ 9. ТРЕБОВАНИЯ К КАЧЕСТВУ

Качествопоставляемого металлопроката должно соответствовать ГОСТ 380-94, ГОСТ 19281-2014, ГОСТ 5582-75, ГОСТ 14918-80, ГОСТ 19903-97, 19904-90, ГОСТ 9941, ГОСТ 5267.1, ГОСТ 8240, ГОСТ 26020, ГОСТ 8509.

РАЗДЕЛ 10. ТРЕБОВАНИЯ К КОЛИЧЕСТВУ И СРОКУ ПОСТАВКИ

Количество 2181 тн, срок поставки – 60 дней, в соответствии со спецификацией на поставку.

Условие доставки – транспортом поставщика. Порядок сдачи и приёмки металлопроката изложены в проекте договора поставки (в составе закупочной документации).

РАЗДЕЛ 11. ТРЕБОВАНИЯ К ФОРМЕ ПРЕДСТАВЛЯЕМОЙ ИНФОРМАЦИИ

Техническая документация на поставляемый металлопрокат должна быть на русском языке, на бумажных носителях.

РАЗДЕЛ 12. ПЕРЕЧЕНЬ ПРИЛОЖЕНИЙ

№ п/п	Наименование приложения	Кол-во листов
1	Спецификация на поставку	4

Спецификация на поставку

Металлопрокат предназначен для строительства и ремонта пассажирских вагонов.

Место поставки металлопроката- г.Ташкент АО ТВСРЗ, ул. Кичик Халка йули, 8.

Поставка металлопроката осуществляется на основании заявок Покупателя;

Обеспечение сохранности при транспортировке и хранении согласно ГОСТ 7566.

Основные технологические параметры металлопроката.

№ п/п	Наименование продукции	Ед. изм.	Кол-во	Технические характеристики
1.	Стальной прокат листовой толщиной 1,5 мм	тн	160	Марка Ст3 по ГОСТ 380, ГОСТ 19904. Габариты листа 1500х6000 мм. Сталь предназначена для изготовления узлов и деталей вагона.
2.	Стальной прокат листовой толщиной 2 мм	тн	260	Марка Ст3 по ГОСТ 380, ГОСТ 19904. Габариты листа 1500х6000 мм. Сталь предназначена для изготовления узлов и деталей вагона.
3.	Стальной прокат листовой толщиной 3 мм	тн	340	Марка Ст3 по ГОСТ 380, ГОСТ 19904 . Габариты листа 1500х6000 мм. Сталь предназначена для изготовления узлов и деталей вагона.
4.	Стальной прокат листовой толщиной 4 мм	тн	44	Марка Ст3 по ГОСТ 380, ГОСТ 19904 . Габариты листа 1500х6000 мм. Сталь предназначена для изготовления узлов и деталей вагона.
5.	Стальной прокат листовой толщиной 5 мм	тн	64	Марка Ст3 по ГОСТ 380, ГОСТ 19903 . Габариты листа 1500х6000 мм. Сталь предназначена для изготовления узлов и деталей вагона.
6.	Стальной прокат листовой толщиной 6 мм	тн	48	Марка Ст3 по ГОСТ 380, ГОСТ 19903 . Габариты листа 1500х6000 мм. Сталь предназначена для изготовления узлов и деталей вагона.
7.	Стальной прокат листовой толщиной 8 мм	тн	104	Марка Ст3 по ГОСТ 380, ГОСТ 19903 . Габариты листа 1500х6000 мм. Сталь предназначена для изготовления узлов и деталей вагона.
8.	Стальной прокат листовой толщиной 10 мм	тн	172	Марка Ст3 по ГОСТ 380, ГОСТ 19903 . Габариты листа 1500х6000 мм. Сталь предназначена для изготовления узлов и деталей вагона.
9.	Стальной прокат листовой толщиной 12 мм	тн	88	Марка Ст3 по ГОСТ 380, ГОСТ 19903 . Габариты листа 1500х6000 мм. Сталь предназначена для изготовления узлов и деталей вагона.
10.	Стальной прокат листовой толщиной 14 мм	тн	100	Марка Ст3 по ГОСТ 380, ГОСТ 19903 . Габариты листа 1500х6000 мм. Сталь предназначена для изготовления узлов и деталей вагона.

11.	Стальной прокат листовой толщиной 16 мм	тн	36	Марка Ст3 по ГОСТ 380, ГОСТ 19903 . Габариты листа 1500х6000 мм. Сталь предназначена для изготовления узлов и деталей вагона.
12.	Стальной прокат листовой толщиной 20 мм	тн	40	Марка Ст3 по ГОСТ 380, ГОСТ 19903 . Габариты листа 1500х6000 мм. Сталь предназначена для изготовления узлов и деталей вагона.
13.	Стальной прокат листовой толщиной 25 мм	тн	12	Марка Ст3 по ГОСТ 380, ГОСТ 19903 . Габариты листа 1500х6000 мм. Сталь предназначена для изготовления узлов и деталей вагона.
14.	Стальной прокат листовой толщиной 40 мм	тн	20	Марка Ст3 по ГОСТ 380, ГОСТ 19903 . Габариты листа 1500х6000 мм. Сталь предназначена для изготовления узлов и деталей вагона.
15.	Стальной прокат листовой рифленый толщиной 4 мм	тн	32	Марка Ст3 по ГОСТ 380, ГОСТ 8568. Габариты листа 1500х6000 мм. Сталь предназначена для изготовления узлов и деталей вагона.
16.	Стальной прокат листовой толщиной 4 мм	тн	35	Марка 09Г2С по ГОСТ 19281, ГОСТ 19904 . Габариты листа 1500х6000 мм. Сталь предназначена для изготовления узлов и деталей вагона.
17.	Стальной прокат листовой толщиной 5 мм	тн	20	Марка 09Г2С по ГОСТ 19281, ГОСТ 19903. Габариты листа 1500х6000 мм. Сталь предназначена для изготовления узлов и деталей вагона.
18.	Стальной прокат листовой толщиной 6 мм	тн	20	Марка 09Г2С по ГОСТ 19281-2014, ГОСТ 19903 - 97. Габариты листа 1500х6000 мм. Сталь предназначена для изготовления узлов и деталей вагона.
19.	Стальной прокат листовой толщиной 8 мм	тн	40	Марка 09Г2С, ГОСТ 19903. Габариты листа 1500х6000 мм. Сталь предназначена для изготовления узлов и деталей вагона.
20.	Стальной прокат листовой толщиной 10 мм	тн	60	Марка 09Г2С по ГОСТ 19281, ГОСТ 19903. Габариты листа 1500х6000 мм. Сталь предназначена для изготовления узлов и деталей вагона.
21.	Стальной прокат листовой толщиной 12 мм	тн	60	Марка 09Г2С по ГОСТ 19281, ГОСТ 19903. Габариты листа 1500х6000 мм. Сталь предназначена для изготовления узлов и деталей вагона.
22.	Стальной прокат листовой толщиной 14 мм	тн	60	Марка 09Г2С по ГОСТ 19281, ГОСТ 19903. Габариты листа 1500х6000 мм. Сталь предназначена для изготовления узлов и деталей тележки вагона.

23.	Стальной прокат листовой толщиной 16 мм	тн	40	Марка 09Г2С по ГОСТ 19281, ГОСТ 19903. Габариты листа 1500х6000 мм. Сталь предназначена для изготовления узлов и деталей вагона.
24.	Стальной прокат листовой толщиной 20 мм	тн	40	Марка 09Г2С по ГОСТ 19281, ГОСТ 19903. Габариты листа 1500х6000 мм. Сталь предназначена для изготовления узлов и деталей тележки вагона.
25.	Стальной прокат листовой толщиной 25 мм	тн	40	Марка 09Г2С по ГОСТ 19281, ГОСТ 19903. Габариты листа 1500х6000 мм. Сталь предназначена для изготовления узлов и деталей вагона.
26.	Стальной прокат листовой толщиной 40 мм	тн	40	Марка 09Г2С по ГОСТ 19281, ГОСТ 19903. Габариты листа 1500х6000 мм. Сталь предназначена для изготовления узлов и деталей вагона.
27.	Стальной прокат листовой оцинкованный толщиной 0,4 - 0,55 мм	тн	64	ГОСТ 14918 Габариты листа 1500х6000 мм или рулон. Сталь предназначена для изготовления узлов и деталей тележки вагона.
28.	Стальной прокат листовой нержавеющей толщиной 2 мм (пищевая)	тн	16	Марка 12Х18Н10Т, ГОСТ 5582-75. Габариты листа 1000 х 2000 мм. Сталь предназначена для изготовления узлов и деталей системы отопления вагона.
29.	Стальной прокат листовой нержавеющей толщиной 3 мм (пищевая)	тн	14	Марка 12Х18Н10Т, ГОСТ 5582. Габариты листа 1000 х 2000 мм. Сталь предназначена для изготовления узлов и деталей системы отопления вагона .
30.	Стальная труба нержавеющая Ø 16х2 мм	тн	2	Марка 12Х18Н10Т по ГОСТ 5582, ГОСТ 9941-81. Труба предназначена для изготовления деталей и узлов системы отопления вагона
31.	Стальная труба нержавеющая Ø 27х3 мм	тн	2	Марка 12Х18Н10Т по ГОСТ 5582, ГОСТ 9941-81. Труба предназначена для изготовления деталей и узлов системы отопления вагона
32.	Стальная труба нержавеющая Ø 34 мм х Ø 26 мм	тн	2	Марка 12Х18Н10Т по ГОСТ 5582, ГОСТ 9941-81. Труба предназначена для изготовления деталей и узлов системы отопления вагона
33.	Фасонный металлопрокат швеллер 20В-2	тн	20	Марка Ст3 по ГОСТ 535, ГОСТ 5267,1-90. Габариты 12000мм, 11700мм. Швеллер 20В-2 стальной горячекатаный с параллельными гранями полков.

34.	Фасонный металлопрокат швеллер 30У	тн	30	Марка Ст3 по ГОСТ 535, ГОСТ 8240-97. Габариты 12000м, 11700мм. Швеллер 30У стальной горячекатанный с уклоном внутренних граней полок высотой от 50 до 400мм и шириной полок от 32 до 115мм
35.	Фасонный металлопрокат двутавр 30	тн	40	Марка Ст3 по ГОСТ 535, ГОСТ 26020. Габариты 12000мм. Двутавр 30 стальной горячекатанный с параллельными гранями полок высотой от 100 до 1000мм и шириной полок от 55 до 400мм.
36.	Уголок 100x100 мм	тн	16	Марка Ст3 по ГОСТ 535, ГОСТ 8509. Габариты 12000мм. Уголок 100x100 мм стальной горячекатанный равнополочный.