



УТВЕРЖДАЮ:

Директор по производству

АО «ТВСРЗ»

Эшмурадов Б.К.

_____ 2018 г.

ТЕХНИЧЕСКОЕ ЗАДАНИЕ
на закупку карданного вала ТРКП с болтовым креплением и
карданного вала двухшарнирный для строительства и ремонта
пассажирских вагонов

Ташкент 2018г

СОДЕРЖАНИЕ

РАЗДЕЛ 1. ПЕРЕЧЕНЬ ТОВАРОВ И ОБЩИХ ТРЕБОВАНИЙ

РАЗДЕЛ 2. СВЕДЕНИЯ О НОВИЗНЕ

РАЗДЕЛ 3. ТРЕБОВАНИЯ К МАРКИРОВКЕ

РАЗДЕЛ 4. ТРЕБОВАНИЯ К УПАКОВКЕ

РАЗДЕЛ 5. ТРЕБОВАНИЯ ПО ПРАВИЛАМ СДАЧИ И ПРИЕМКИ

РАЗДЕЛ 6. ТРЕБОВАНИЯ К ТРАНСПОРТИРОВАНИЮ

РАЗДЕЛ 7. ТРЕБОВАНИЯ К ХРАНЕНИЮ

РАЗДЕЛ 8. ТРЕБОВАНИЯ К ОБЪЕМУ И/ИЛИ СРОКУ ПРЕДОСТАВЛЕНИЯ
ГАРАНТИЙ

РАЗДЕЛ 9. ТРЕБОВАНИЯ К КАЧЕСТВУ И КЛАССИФИКАЦИЯ ОБОРУДОВА-
НИЯ

РАЗДЕЛ 10. ТРЕБОВАНИЯ К КОЛИЧЕСТВУ И СРОКУ ПОСТАВКИ

РАЗДЕЛ 11. ТРЕБОВАНИЯ К ФОРМЕ ПРЕДСТАВЛЯЕМОЙ ИНФОРМАЦИИ

РАЗДЕЛ 12. ПЕРЕЧЕНЬ ПРИЛОЖЕНИЙ

РАЗДЕЛ 1. ПЕРЕЧЕНЬ ТОВАРОВ И ОБЩИХ ТРЕБОВАНИЙ

Карданный вал ТРКП или аналогичный с болтовым креплением должен соответствовать ГОСТ 28300-2010, карданный вал двухшарнирный должен соответствовать ГОСТ 24665 и/или международным стандартам. Характеристика карданного вала ТРКП и карданного вала двухшарнирный приведена в приложении к настоящему ТЗ(спецификация).

РАЗДЕЛ 2. СВЕДЕНИЯ О НОВИЗНЕ

Поставляемая продукция должна быть новой (не бывшей в эксплуатации, не восстановленной), выпуска не ранее 2018 года, не являться выставочными образцами и работоспособной. Продукция должна обеспечивать конструктивную и функциональную совместимость с эксплуатируемым оборудованием заказчика.

Не допускается поставка образцов, изготовленных в процессе освоения производства.

РАЗДЕЛ 3. ТРЕБОВАНИЯ К МАРКИРОВКЕ

Карданный вал ТРКП маркируются в соответствии ГОСТ 28300-2010, карданный вал двухшарнирный в соответствии ГОСТ 24665 и/или международным стандартам

РАЗДЕЛ 4. ТРЕБОВАНИЯ К УПАКОВКЕ

Карданный вал ТРКП должны поставляться в специальной для транспортировки упаковке завода-изготовителя, в соответствии с ГОСТ 28300-2010, карданный вал двухшарнирный в соответствии ГОСТ 24665. Упаковка должна обеспечивать полную сохранность продукции на весь срок транспортировки с учетом перегрузок и длительного хранения.

РАЗДЕЛ 5. ТРЕБОВАНИЯ ПО ПРАВИЛАМ СДАЧИ И ПРИЕМКИ

Приемка продукции по количеству тарных мест осуществляется представителем Заказчика в момент ее получения от Поставщика, а внутри штатная приёмка продукции по количеству, комплектности и качеству, при отсутствии повреждений тары (упаковки), осуществляется на площадке Заказчика в момент вскрытия тары для выдачи в эксплуатацию. Поставщик обязан указать в накладной количество тарных мест.

При обнаружении во время приемки несоответствия качества или количества поступившей продукции сопроводительным документам или договору, Заказчик вызывает представителя Поставщика для составления акта.

Срок устранения обнаруженных дефектов не более 30 дней с момента составления акта об обнаружении дефекта.

Требование по передаче заказчику технических и иных документов при поставке товаров: Сертификат (декларация) соответствия; Сертификат официального дистрибьютора. Документы, удостоверяющие качество продукции (сертификаты (декларации) соответствия) предоставляются в подлиннике, либо в копии, заверенной нотариусом или органом, выдавшим документ о качестве.

РАЗДЕЛ 6. ТРЕБОВАНИЯ К ТРАНСПОРТИРОВАНИЮ

Транспортировка продукции до склада Заказчика осуществляется Поставщиком и должна обеспечить сохранность продукции.

РАЗДЕЛ 7. ТРЕБОВАНИЯ К ХРАНЕНИЮ

В соответствии с ГОСТ 28300-2010, ГОСТ 24665 и/или международным стандартам.

РАЗДЕЛ 8. ТРЕБОВАНИЯ К ОБЪЕМУ И/ИЛИ СРОКУ ПРЕДОСТАВЛЕНИЯ ГАРАНТИЙ

Гарантийный срок – не менее 12 месяцев с момента передачи продукции Заказчику.

Гарантийный срок хранения – не менее 24 месяцев. Начало исчисления гарантийного срока хранения – со дня консервации (или с месяца консервации, если указаны только месяц и год).

РАЗДЕЛ 9. ТРЕБОВАНИЯ К КАЧЕСТВУ И КЛАССИФИКАЦИЯ ОБОРУДОВАНИЯ

Качество поставляемой продукции должно соответствовать ГОСТ 28300-2010 ГОСТ 24665 и/или международным стандартам.

РАЗДЕЛ 10. ТРЕБОВАНИЯ К КОЛИЧЕСТВУ И СРОКУ ПОСТАВКИ

Количество и срок поставки – в соответствии с спецификацией на поставку.

Место доставки продукции – АО «ТВСРЗ»

Условие доставки – СІР Ташкент, транспортом поставщика. Порядок сдачи и приёмки продукции изложены в проекте договора поставки (в составе закупочной документации).

РАЗДЕЛ 11. ТРЕБОВАНИЯ К ФОРМЕ ПРЕДСТАВЛЯЕМОЙ ИНФОРМАЦИИ

Техническая документация на поставляемые карданных валов ТРКП, карданных валов двухшарнирный должна быть на русском языке, на бумажных носителях.

РАЗДЕЛ 12. ПЕРЕЧЕНЬ ПРИЛОЖЕНИЙ

№ п/п	Наименование приложения	Кол-во листов
1	Спецификация на поставку	2

Разработано:

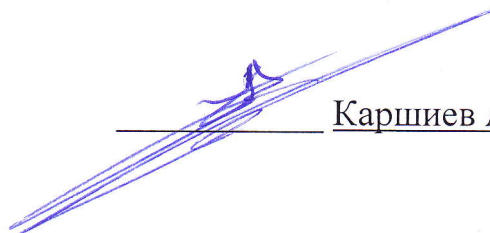
Главный технолог



Шайгарданов М.Н.

Согласовано:

Зам.директора по производству



Каршиев А.К.

УТВЕРЖДАЮ:

Директор по производству АО «ТВСРЗ»



Эшмурадов Б. К.

2018г.

Спецификация на поставку

Карданный вал ТРКП, карданный вал двухшарнирный предназначен для строительства и ремонта пассажирских вагонов.

Место поставки продукции - г. Ташкент

АО ТВСРЗ, ул. Кичик Халка йули, 8.

Поставка продукции осуществляется на основании заявок Покупателя; Обеспечение сохранности при транспортировке и хранении согласно ГОСТ 23216.

№ п/п	Наименование продукции	Ед. изм.	Кол -во	Технические характеристики
1	Карданный вал ТРКП (Текстропно- редукторно-карданный привод)	шт	100	Предназначен для передачи вращения от колесной пары на вал подвагонного генератора. пассажирских вагонов с конструкционной скоростью 160 км/ч, эксплуатируемых на железных дорогах колеи 1520мм. Частота вращения карданного вала при балансировке (до резонансная)-700 min-1, положение карданного вала при балансировке (без излома крестовин) $\gamma=0^\circ$. Габаритные размеры, не более-80x450мм, вес карданного вала, не менее-8,7кг, не более-9,5кг.
2	Карданный вал двухшарнирный	шт	115	Предназначен для привода генератора мощностью 32 кВт пассажирских вагонов с конструкционной скоростью 160 км/ч, эксплуатируемых на железных дорогах колеи 1520мм. Максимально допустимый крутящий момент должен быть, не более-5500Нм без остаточной деформации, максимально допустимый угол наклона 25° , испытательное число оборотов, не более-4200об/мин, допустимый остаточный дисбаланс, не более-1500гмм, длина карданного вала между торцами присоединительных фланцев: не более-1422мм, не менее-1416мм. Максимальный рабочий ход-140мм, испытательное растягивающее усилие осевого перемещения, не более-300Н. Вес карданного вала, не более-30,5кг.

Технические требования.

Общие требования:

Гарантийный срок – не менее 12 месяцев с момента передачи продукции Заказчику.

Гарантийный срок хранения – не менее 24 месяцев. Начало исчисления гарантийного срока хранения – со дня консервации (или с месяца консервации, если указаны только месяц и год);

Продукция должен быть новый, выпуска не ранее 2018 года.

Качество поставляемой продукции должно соответствовать ГОСТ 28300-2010, ГОСТ 24665 и/или международным стандартам.

Требования к документации:

Сертификат (декларация) соответствия;

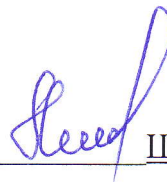
Сертификат официального дистрибьютора.

Документы, удостоверяющие качество продукции (сертификаты (декларации) соответствия) предоставляются в подлиннике, либо в копии, заверенной нотариусом или органом, выдавшим документ о качестве.

Техническая документация на поставляемый продукции должна быть на русском языке, на бумажных носителях.

Разработано:

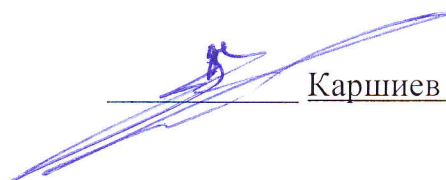
Главный технолог



Шайгарданов М.Н.

Согласовано:

Зам.директора по производству



Каршиев А.К.