



**УТВЕРЖДАЮ:**

Директор по производству

АО «ТВСПЗ»

Эшмурадов Б.К.

«14» / 06 2018 г.

## **ТЕХНИЧЕСКОЕ ЗАДАНИЕ**

на закупку запасных частей - электромагнитных контакторов  
для ремонта пассажирских вагонов

Ташкент 2018

10.

## СОДЕРЖАНИЕ

РАЗДЕЛ 1. ПЕРЕЧЕНЬ ТОВАРОВ И ОБЩИХ ТРЕБОВАНИЙ

РАЗДЕЛ 2. СВЕДЕНИЯ О НОВИЗНЕ

РАЗДЕЛ 3. ТРЕБОВАНИЯ К МАРКИРОВКЕ

РАЗДЕЛ 4. ТРЕБОВАНИЯ К УПАКОВКЕ

РАЗДЕЛ 5. ТРЕБОВАНИЯ ПО ПРАВИЛАМ СДАЧИ И ПРИЕМКИ

РАЗДЕЛ 6. ТРЕБОВАНИЯ К ТРАНСПОРТИРОВАНИЮ

РАЗДЕЛ 7. ТРЕБОВАНИЯ К ХРАНЕНИЮ

РАЗДЕЛ 8. ТРЕБОВАНИЯ К ОБЪЕМУ И/ИЛИ СРОКУ ПРЕДОСТАВЛЕНИЯ ГА-  
РАНТИЙ

РАЗДЕЛ 9. ТРЕБОВАНИЯ К КАЧЕСТВУ И КЛАССИФИКАЦИЯ ОБОРУДОВА-  
НИЯ

РАЗДЕЛ 10. ТРЕБОВАНИЯ К КОЛИЧЕСТВУ И СРОКУ ПОСТАВКИ

РАЗДЕЛ 11. ТРЕБОВАНИЯ К ФОРМЕ ПРЕДСТАВЛЯЕМОЙ ИНФОРМАЦИИ

РАЗДЕЛ 12. ПЕРЕЧЕНЬ ПРИЛОЖЕНИЙ

## **РАЗДЕЛ 1. ПЕРЕЧЕНЬ ТОВАРОВ И ОБЩИХ ТРЕБОВАНИЙ**

Требования к электромагнитным контакторам приведены в приложении к настоящему техническому заданию.

Продукция должна соответствовать ГОСТ 9219. и/или международным стандартам качества

## **РАЗДЕЛ 2. СВЕДЕНИЯ О НОВИЗНЕ**

Поставляемая продукция должна быть новой (не бывшей в эксплуатации, не восстановленной), выпуска не ранее 2018 года, не являться выставочными образцами и работоспособной. Продукция должна обеспечивать конструктивную и функциональную совместимость с эксплуатируемым оборудованием заказчика.

Не допускается поставка образцов, изготовленных в процессе освоения производства.

## **РАЗДЕЛ 3. ТРЕБОВАНИЯ К МАРКИРОВКЕ**

Электромагнитные контакторы маркируются в соответствии с требованиями ГОСТ 9219.

## **РАЗДЕЛ 4. ТРЕБОВАНИЯ К УПАКОВКЕ**

Электромагнитные контактора должны поставляться в специальной для транспортировки упаковке завода-изготовителя, в соответствии ГОСТ 9219. Упаковка должна обеспечивать полную сохранность продукции на весь срок транспортировки с учетом перегрузок и длительного хранения.

## **РАЗДЕЛ 5. ТРЕБОВАНИЯ ПО ПРАВИЛАМ СДАЧИ И ПРИЕМКИ**

Приемка продукции по количеству тарных мест осуществляется представителем Заказчика в момент ее получения от Поставщика, а внутриштатная приёмка продукции по количеству, комплектности и качеству, при отсутствии повреждений тары (упаковки), осуществляется на площадке Заказчика в момент вскрытия тары для выдачи в эксплуатацию. Поставщик обязан указать в накладной количество тарных мест.

При обнаружении во время приемки несоответствия качества или количества поступившей продукции сопроводительным документам или договору, Заказчик вызывает представителя Поставщика для составления акта.

Срок устранения обнаруженных дефектов не более 30 дней с момента составления акта об обнаружении дефекта.

Требование по передаче заказчику технических и иных документов при поставке товаров:

- Сертификат (декларация) соответствия;
- Сертификат официального дистрибьютора;
- Технический паспорт.

Документы, удостоверяющие качество продукции (сертификаты (декларации) соответствия) предоставляются в подлиннике, либо в копии, заверенной нотариусом или органом, выдавшим документ о качестве.

## **РАЗДЕЛ 6. ТРЕБОВАНИЯ К ТРАНСПОРТИРОВАНИЮ**

Транспортировка продукции до склада Заказчика осуществляется поставщиком и должна обеспечить сохранность продукции. и/или международным стандартам качества

## **РАЗДЕЛ 7. ТРЕБОВАНИЯ К ХРАНЕНИЮ**

В соответствии ГОСТ 9219 и/или международным стандартам качества

## **РАЗДЕЛ 8. ТРЕБОВАНИЯ К ОБЪЕМУ И/ИЛИ СРОКУ ПРЕДОСТАВЛЕНИЯ ГАРАНТИЙ**

Гарантийный срок – не менее 12 месяцев с момента передачи продукции Заказчику.

Гарантийный срок хранения – не менее 24 месяцев. Начало исчисления гарантийного срока хранения – со дня консервации (или с месяца консервации, если указаны только месяц и год).

## **РАЗДЕЛ 9. ТРЕБОВАНИЯ К КАЧЕСТВУ И КЛАССИФИКАЦИЯ ОБОРУДОВАНИЯ**

Качество поставляемой продукции должно соответствовать ГОСТ 9219 и/или международным стандартам качества

## **РАЗДЕЛ 10. ТРЕБОВАНИЯ К КОЛИЧЕСТВУ И СРОКУ ПОСТАВКИ**

Количество и срок поставки – в соответствии с спецификацией на поставку.  
Место доставки продукции - АО «ТВСРЗ».

Условие доставки – СІР Ташкент, транспортом поставщика. Порядок сдачи и

приёмки продукции изложены в проекте договора поставки (в составе закупочной документации).

## РАЗДЕЛ 11. ТРЕБОВАНИЯ К ФОРМЕ ПРЕДСТАВЛЯЕМОЙ ИНФОРМАЦИИ

Техническая документация на поставляемые электромагнитные контактора должна быть на русском языке, на бумажных носителях.

## РАЗДЕЛ 12. ПЕРЕЧЕНЬ ПРИЛОЖЕНИЙ

№ п/п	Наименование приложения	Кол-во листов
1	Спецификация на поставку	5

### Разработано:

Главный технолог \_\_\_\_\_

(должность)

### Согласовано:

Зам. директора по производству \_\_\_\_\_

(должность)

Шайгарданов М.Н.

(подпись и Ф.И.О.)

Каршиев А.К.

(подпись и Ф.И.О.)

**УТВЕРЖДАЮ:**  
 Директор по производству АО «ТВСРЗ»  
 Эшмурадов Б. К.  
 «14» \_\_\_\_\_ 2018г.



**Спецификация на поставку**

Место поставки продукции - г. Ташкент  
 АО ТВСРЗ, ул. Кичик Халка йули, 8.

Поставка продукции осуществляется на основании заявок Покупателя; Обеспечение сохранности при транспортировке и хранении согласно ГОСТ 15150.

№ п/п	Наименование продукции	Ед. изм.	Кол-во	Технические характеристики
1.	Электромагнитный контактор	шт	50	<p>Электромагнитные контакторы рассчитаны на напряжение до 660В переменного тока с частотой 50 и 60 и используются в схемах управления электроприводами в категориях применения AC-1 AC-3 и AC-4.</p> <p>Номинальное напряжение, не менее 600В, не более 660В,          Номинальное импульсное напряжение, не менее 7кВ, не более 8кВ,          Условный ток короткого замыкания, не менее 9500А, не более 1000А          Время срабатывания катушки:          замыкание, не менее 11 мс, не более 22мс          размыкание, не менее 4мс, не более 19мс          Степень защиты по ГОСТ 14254-96, IP00          Габариты:          Длина, не менее 150мм, не более 200мм,          Ширина, не менее 200мм, не более 250мм,          Высота, не менее 200мм, не более 250мм</p>
2.	Двухпозиционный электромагнитный контактор	шт	50	<p>Контактор двухпозиционный электромагнитный аппарат, предназначен для частых включений и отключений силовых электрических цепей при нормальных режимах работы. Установлен в электрическом щите пассажирского вагона. Главные контакты - осуществляют замыкание и размыкание силовой цепи. Электромагнитная система - обеспечивает дистанционное управление контактами (замыкание и размыкание).          Вспомогательные контакты - производят переключения в цепях управления</p>

				<p>контактора, блокировки и сигнализации.  Напряжение катушки,  Не менее 25В, не более 30В,  Сопротивление,  не менее 40,5Ом, не более 42,5 Ом  Количество витков,  не менее 2400 витков, не более 2410 витков  Габариты:  Длина, не менее 150мм, не более 200мм,  Ширина, не менее 100мм, не более 150мм,  Высота, не менее 50мм, не более 100мм</p>
3.	Двухпозиционный электромагнитный контактор	шт	50	<p>Контактор двухпозиционный электромагнитный аппарат, предназначен для частых включений и отключений силовых электрических цепей при нормальных режимах работы. Установлен в распределительном щите пассажирского вагона. Главные контакты - осуществляют замыкание и размыкание силовой цепи. Электромагнитная система - обеспечивает дистанционное управление контактами (замыкание и размыкание).  Вспомогательные контакты - производят переключения в цепях управления контактора, блокировки и сигнализации.  Напряжение катушки,  Не менее 25В, не более 30В,  Сопротивление,  не менее 40,5Ом, не более 42,5 Ом  Количество витков,  не менее 2400 витков, не более 2410 витков  Длина, не менее 150мм, не более 200мм,  Ширина, не менее 100мм, не более 150мм,  Высота, не менее 50мм, не более 100мм</p>
4.	Контактор воздушный	шт	100	<p>Контактор воздушный с дугогасительной камерой в сборе применяется в качестве контактора для управления электродвигателями и контактора управления промышленного транспорта, для защищенных от климатических воздействий установок, особенно в установках со значительными колебаниями напряжения управления для коммутации трехфазного и постоянного токов.  Номинальное напряжение переменного тока, не менее 360В, не более 380 В,  Номинальное напряжение замыкания контактов, не менее 260В, не более 510В  Коммутационная износостойкость:  главный контакт, не менее <math>0,5 \times 10^6</math>  коммутационных циклов, не более <math>0,6 \times 10^6</math>  коммутационных циклов,  вспомогательные контакты, не менее <math>1,0 \times 10^6</math> коммутационных циклов, не более не менее <math>2,0 \times 10^6</math> коммутационных циклов  Частота включений, не менее 1800циклов/час, не более 1900циклов/час</p>

				<p>Степень защиты по ГОСТ 14254-96, IP00  Сопrotивление, не менее 45 Ом, не более 51 Ом  Количество добавочных сопротивлений, не менее 1 шт, не более 2 шт,  Габариты:  Длина, не менее 140 мм, не более 150 мм,  Ширина, не менее 160 мм, не более 165 мм</p>
5.	Контактор воздушный	шт	50	<p>Контактор воздушный с дугогасительной камерой в сборе применяется в качестве контактора для управления электродвигателями и контактора управления промышленного транспорта, в установках с климатической защитой, в установках с высокими колебаниями управления для переключения постоянного напряжения.  Главные контакты – 3 замыкателя  Вспомогательные контакты: 2- замыкателя, 2- размыкателя  Напряжение номинальное постоянного тока, не менее 100 В, не более 110 В  Частота включений, не менее 1800 циклов/час, не более 1900 циклов/час  Механический срок службы, не менее 1 млн. включений, не более 1,5 млн. включений  Степень защиты по ГОСТ 14254-96, IP00  Сопrotивление,  Не менее 45 Ом, не более 51 Ом,  Количество добавочных сопротивлений, не менее 1 шт, не более 2 шт  Габариты:  Длина, не менее 140 мм, не более 150 мм,  Ширина, не менее 160 мм, не более 165 мм</p>

**Разработано:**

Главный технолог  
(должность)

**Согласовано:**

Зам. директора по производству  
(должность)



Шайгарданов М.Н.

(подпись и Ф.И.О.)



Каршиев А.К.

(подпись и Ф.И.О.)