

УТВЕРЖДАЮ:

Директор по производству АО «ТВСРЗ»



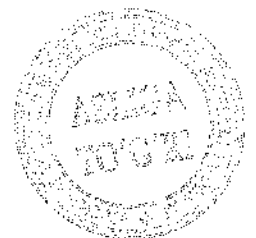
Энмурадов Б.К.

«    »    2018 г.

## ТЕХНИЧЕСКОЕ ЗАДАНИЕ

на закупку карданного вала ТРКП с болтовым креплением и  
двухшарнирного карданного вала для нужд АО «ТВСРЗ»

Ташкент 2018г.



## РАЗДЕЛ 1. ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ

### Подраздел 1.1 Наименование

Карданный вал ТРКП с болтовым креплением или эквивалент - предназначен для передачи вращения от колесной пары на вал подвагонного генератора пассажирских вагонов с конструкционной скоростью 160км/ч, эксплуатируемых на железных дорогах колесей 1520мм. Двухшарнирный карданный вал - предназначен для привода генератора пассажирских вагонов с конструкционной скоростью 160км/ч, эксплуатируемых на железных дорогах колесей 1520мм.

### Подраздел 1.2 Основание и цель приобретения продукции

Основание - В рамках реализации проекта УП-4707 от 04.03.2015г согласно п.2. «О программе мер по обеспечению структурных преобразований, модернизации и диверсификации производства на 2015-2019гг.».

Цель - Для строительства и ремонта пассажирских вагонов.

### Подраздел 1.3 Сведения о новизне(год производства/выпуска оборудования)

Карданный вал ТРКП с болтовым креплением или эквивалент, двухшарнирный карданный вал должны быть новыми, выпуска не ранее 2018 года.

### Подраздел 1.4 Этапы разработки / изготовления

Согласно заявке заказчика

### Подраздел 1.5 Документы для разработки / изготовления

Технические условия и паспорт продукции  
(конструкторско-технологической документации)

## РАЗДЕЛ 2. ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Применяется на железнодорожном подвижном транспорте – пассажирских вагонах.

## РАЗДЕЛ 3. УСЛОВИЯ ЭКСПЛУАТАЦИИ

### Подраздел 3.1 Общие условия эксплуатации

Согласно ГОСТ 28300, ГОСТ 24665 и конструкторской документации

### Подраздел 3.2 Дополнительные/специальные требования к эксплуатации продукции

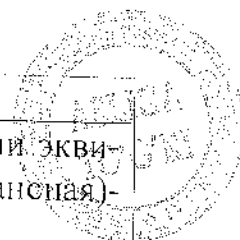
Не требуется

## РАЗДЕЛ 4. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

### Подраздел 4.1 Основные технические требования

Карданный вал ТРКП (Текстрошно-редукторно-карданный привод) или эквивалент - частота вращения карданного вала при балансировке (до резонансной) - 700об/мин.

Карданный вал двухшарнирный - максимально допустимый крутящий мо-



мент должен быть – 5500Н\*м без остаточной деформации, максимально допустимый угол наклона 25°, испытательное число оборотов – 4200об/мин, длина карданного вала между торцами присоединительных фланцев: 1416-1422мм. Максимальный рабочий ход-140мм, испытательное растягивающее усилие осевого перемещения-300Н.

#### Подраздел 4.2 Требования к конструкции

Согласно ГОСТ 28300, ГОСТ 24665 и конструкторской документации

#### Подраздел 4.3 Требования к материалам

Согласно ГОСТ 28300, ГОСТ 24665 и конструкторской документации

#### Подраздел 4.4 Требования к стабильности и параметрам при воздействии факторов внешней среды

Согласно ГОСТ 28300, ГОСТ 24665 и конструкторской документации

#### Подраздел 4.5 Требования к составным частям, исходным и эксплуатационным сырью/материалам, а также готовой продукции

Продукция должна соответствовать стандартам качества завода изготовителя

#### Подраздел 4.6 Требования к маркировке

Маркировка должна наноситься несмываемой краской на русском и английском языках на противоположных сторонах ящиков. Маркировка должна содержать следующие надписи: - Не бросать, - Контракт №: - Наименование Продавца, Наименование и адрес Грузополучателя, – Количество мест, - Вес брутто, кг – Наименование и количество товара.

#### Подраздел 4.7 Требования к размерам и упаковке

Продукция должна поставляться в специальной для транспортировки упаковке завода-изготовителя, в соответствии с ГОСТ 28300, ГОСТ 24665.

Упаковка должна обеспечивать полную сохранность продукции на весь срок транспортировки с учетом перегрузок и длительного хранения.

## РАЗДЕЛ 5. ТРЕБОВАНИЯ ПО ПРАВИЛАМ СДАЧИ И ПРИЕМКИ

#### Подраздел 5.1 Порядок сдачи и приемки

Заказчик при принятии Товара проверяет соответствие поставленной партии Товара заявке, в которой указано его количество и наименование.

Заказчик при принятии товара проверяет соответствие технических и эксплуатационных характеристик Товара на соответствие заявленным характеристикам в Контракте и Техническом задании, о выявленных несоответствиях незамедлительно уведомляет Поставщика (письменном виде в течение 48 часов. Покупатель принимает товар по количеству и качеству на своем складе.

Приемка товара по количеству осуществляется в соответствии с действующим законодательством РУз и Инструкцией о порядке приемки продукции производственно-технического назначения по количеству П-6.

Приемка товара по качеству осуществляется в соответствии с действующим законодательством РУз и Инструкцией о порядке приемки продукции производственно-технического назначения по качеству П-7.

Покупатель должен проверить качество поставленного товара в соответ-

ствии с условиями договора в течение 30 рабочих дней с даты получения товара.

Не принятый по качеству товар принимается на ответственное хранение. Поставщик обязан вывезти товар, принятый на ответственное хранение, либо распорядиться им в срок до 5 рабочих дней с момента получения уведомления об этом Покупателя. Расходы понесенные Покупателем в связи с принятием товара на ответственное хранение подлежат возмещению Поставщиком в течение 10 дней с даты получения калькуляции затрат и выставления счета на оплату. Расходы, связанные с возвратом или заменой некачественного товара на товар надлежащего качества несет Поставщик.

По окончании процедур приемки товара Покупателем по количеству и качеству, товар принимается (не принимается), обязательства Поставщика считаются выполнены (не выполнены).

#### Подраздел 5.2 Требования по передаче заказчику технических и иных документов при поставке продукции

Продавец вместе с товаром должен отправить Покупателю следующие документы: счет-фактура, документ о качестве товара, товарные накладные, упаковочный лист с указанием наименования и веса товара, количества мест и вида упаковки, а также кода ТН ВЭД, копию экспортной/реэкспортной таможенной декларации, заверенную оригинальной печатью таможенного органа страны экспорта/реэкспорта или Продавца, оригинал сертификата происхождения, выданного торговой палатой страны экспорта/реэкспорта, в котором отражены конкретные страны происхождения по каждому наименованию продукции.

### РАЗДЕЛ 6. ТРЕБОВАНИЯ К ТРАНСПОРТИРОВАНИЮ

Транспортировка продукции до склада Заказчика осуществляется Поставщиком и должна обеспечить сохранность продукции.

### РАЗДЕЛ 7. ТРЕБОВАНИЯ К ХРАЩЕНИЮ

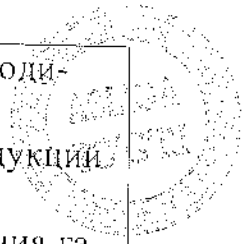
Продукция при транспортировании и хранении должна быть предохранена от механических повреждений и атмосферных осадков. В соответствии с ГОСТ 28300, ГОСТ 24665 и/или международным стандартам.

### РАЗДЕЛ 8. ТРЕБОВАНИЯ К ОБЪЕМУ И/ИЛИ СРОКУ ПРЕДОСТАВЛЕНИЯ ГАРАНТИЙ

Объем по согласованию сторон, согласно производственной необходимости заказчика.

Гарантийный срок — не менее 12 месяцев с момента передачи продукции Заказчику.

Гарантийный срок хранения — не менее 24 месяцев. Начало исчисления га-



рантийного срока хранения – со дня консервации (или с месяца консервации, если указаны только месяц и год).

## РАЗДЕЛ 9. ТРЕБОВАНИЯ ПО БЕЗОПАСНОСТИ

В соответствии с ГОСТ 28300, ГОСТ 24665 и/или международным стандартам.

## РАЗДЕЛ 10. ТРЕБОВАНИЯ К КАЧЕСТВУ И КЛАССИФИКАЦИИ

Продукция должна полностью соответствовать техническим параметрам и стандартам качества производителя.

## РАЗДЕЛ 11. ТРЕБОВАНИЯ К КОЛИЧЕСТВУ, КОМПЛЕКТАЦИИ, МЕСТУ И СРОКУ (ПЕРИОДИЧНОСТИ) ПОСТАВКИ

Количество поставляемых карданных валов ТРКП или эквивалент-100шт, двухшарнирный карданный вал-115шт.

Срок поставки по согласованию сторон, согласно производственной необходимости заказчика.

Место доставки продукции – г. Ташкент, АО «ТВСРЗ», ул.Кичик Халка йули, 8.

Условие доставки – транспортом поставщика.

Порядок сдачи и приёмки продукции изложены в проекте договора поставки (в составе закупочной документации).

## РАЗДЕЛ 12. ТРЕБОВАНИЕ К СОПУТСТВУЮЩИМ УСЛУГАМ ПРИ ПОСТАВКЕ ПРОДУКЦИИ

Подраздел 12.1 Требования к выполнению проектной документации

Технический паспорт и сертификат соответствия завода-изготовителя.

## РАЗДЕЛ 13. ТРЕБОВАНИЕ К ФОРМЕ ПРЕДСТАВЛЯЕМОЙ ИНФОРМАЦИИ

Техническая документация на поставляемые продукции должна быть на русском языке, на бумажных носителях или электронном виде (опционально).

Разработано:

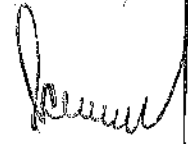
И. о. главного технолога АО «ТВСРЗ»

Согласовано:

Заместитель директора по производству



Матьякинов В. В.



Каршиев А.К.