

УТВЕРЖДАЮ:

И.о.директора по

производству АО «ТВСРЗ»

Каршиев А.К.

2018г.



ТЕХНИЧЕСКОЕ ЗАДАНИЕ
на закупку буксовых подшипников для нужд АО «ТВСРЗ»
на 2019г

Ташкент 2018г.

РАЗДЕЛ 1. ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ

Подраздел 1.1 Наименование
Буксовый подшипник – подшипник качения с цилиндрическими роликами в качестве тел качения, предназначенный для восприятия в основном радиальной нагрузки, должен соответствовать ГОСТ 520, ГОСТ 18572 и/или международным стандартам.
Подраздел 1.2 Основание и цель приобретения продукции
Основание – В рамках реализации проекта УП-4707 от 04.03.2015г согласно п.2. «О программе мер по обеспечению структурных преобразований, модернизации и диверсификации производства на 2015-2019гг.».
Цель - Для строительства и ремонта пассажирских вагонов.
Подраздел 1.3 Сведения о новизне (год производства/выпуска оборудования)
Поставляемая продукция должна быть новой (не бывшей в эксплуатации; не восстановленной), выпуска не ранее 2019 года, не являться выставочными образцами и работоспособной. Продукция должна обеспечивать конструктивную и функциональную совместимость с эксплуатируемым оборудованием заказчика. Не допускается поставка образцов, изготовленных в процессе освоения производства.
Подраздел 1.4 Этапы разработки / изготовления
Согласно заявке заказчика
Подраздел 1.5 Документы для разработки / изготовления
Технические условия и сертификат качества завода изготовителя (конструкторско-технологической документации)

РАЗДЕЛ 2. ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Применяется на железнодорожном подвижном транспорте - пассажирских вагонах.

РАЗДЕЛ 3. УСЛОВИЯ ЭКСПЛУАТАЦИИ

Подраздел 3.1 Общие условия эксплуатации
Согласно ГОСТ 520, ГОСТ 18572
Подраздел 3.2 Дополнительные/специальные требования к эксплуатации продукции
Не требуется

РАЗДЕЛ 4. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

Подраздел 4.1 Основные технические требования
Подшипник 36-232726 или эквивалент - роликовый радиальный однорядный с бомбинированными роликами, буксовый подшипник для железнодорожного подвижного состава. Статическая нагрузка, не менее - 773кН. Динамическая нагрузка, не менее - 583кН. Воспринимаемая нагрузка, радиальная. Номинальная частота вращения, не менее 3000 об/мин. по ГОСТ 520, габаритные размеры, мм - 130x250x80; радиальный зазор: не менее-0,115мм, не более-0,180мм, сепаратор – полиамидный, 6 класс точности, 3 группа зазора. Подшипник 36-42726 или эквивалент - роликовый радиальный однорядный с бом-

бинированными роликами, буксовый подшипник для железнодорожного подвижного состава на наружном диаметре борта кольца имеет проточка радиусом 2,5мм. Статическая нагрузка не менее - 604кН. Динамическая нагрузка, не менее- 807кН, номинальная частота вращения не менее, 3000 об/мин. Воспринимаемая нагрузка-радиальная ГОСТ 520-2011, габаритные размеры, мм - 130x250x80; радиальный зазор: не менее-0,115мм, не более-0,180мм, сепаратор –полиамидный, 6 класс точности, 3 группа зазора.

Подраздел 4.2 Требования к конструкции

Согласно ГОСТ 520, ГОСТ 18572

Подраздел 4.3 Требования к материалам

Согласно ГОСТ 520, ГОСТ 18572

Подраздел 4.4 Требования к стабильности и параметрам при воздействии факторов внешней среды;

Согласно ГОСТ 520, ГОСТ 18572

Подраздел 4.5 Требования к составным частям, исходным и эксплуатационным сырью/материалам, а также готовой продукции

Продукция должен соответствовать стандартам качества завода изготовителя

Подраздел 4.6 Требования к маркировке

Маркировка должна наноситься несмываемой краской на русском и английском языках на противоположных сторонах ящиков. Маркировка должна содержать следующие надписи: - Не бросать, - Контракт №: - Наименование Продавца, Наименование и адрес Грузополучателя, – Количество мест, - Вес брутто, кг – Наименование и количество товара.

Подраздел 4.7 Требования к размерам и упаковке

Продукция должна поставляться в специальной для транспортировки упаковке завода-изготовителя, в соответствии с ГОСТ 520, ГОСТ 18572.

Упаковка должна обеспечивать полную сохранность продукции на весь срок транспортировки с учетом перегрузок и длительного хранения.

РАЗДЕЛ 5. ТРЕБОВАНИЯ ПО ПРАВИЛАМ СДАЧИ И ПРИЕМКИ

Подраздел 5.1 Порядок сдачи и приемки

Заказчик при принятии Товара проверяет соответствие поставленной партии Товара заявке, в которой указано его количество и наименование.

Заказчик при принятии товара проверяет соответствие технических и эксплуатационных характеристик Товара на соответствие заявленным характеристикам в Контракте и Техническом задании, о выявленных несоответствиях незамедлительно уведомляет Поставщика письменном виде в течение 48 часов. Покупатель принимает товар по количеству и качеству на своем складе.

Приемка товара по количеству осуществляется в соответствии с действующим законодательством РУз. и Инструкцией о порядке приемки продукции производственно-технического назначения по количеству П-6.

Приемка товара по качеству осуществляется в соответствии с действующим законодательством РУз. и Инструкцией о порядке приемки продукции производственно-технического назначения по качеству П-7.

Покупатель должен проверить качество поставленного товара в соответствии с условиями договора в течение 30 рабочих дней с даты получения товара.

Не принятый по качеству товар принимается на ответственное хранение. Поставщик обязан вывезти товар, принятый на ответственное хранение, либо распорядиться им.

даться им в срок до 5 рабочих дней с момента получения уведомления об этом Покупателя. Расходы понесенные Покупателем в связи с принятием товара на ответственное хранение подлежат возмещению Поставщиком в течение 10 дней с даты получения калькуляции затрат и выставления счета на оплату. Расходы, связанные с возвратом или заменой некачественного товара на товар надлежащего качества несет Поставщик.

По окончании процедур приемки товара Покупателем по количеству и качеству, товар принимается (не принимается), обязательства Поставщика считаются выполнены (не выполнены).

Подраздел 5.2 Требования по передаче заказчику технических и иных документов при поставке продукции

Продавец вместе с товаром должен отправить Покупателю следующие документы: счет-фактура, документ о качестве товара, товарные накладные, упаковочный лист с указанием наименования и веса товара, количества мест и вида упаковки, а также кода ТН ВЭД, копию экспортной/реэкспортной таможенной декларации, заверенную оригинальной печатью таможенного органа страны экспорта/реэкспорта или Продавца, оригинал сертификата происхождения, выданного торговой палатой страны экспорта/реэкспорта, в котором отражены конкретные страны происхождения по каждому наименованию продукции.

РАЗДЕЛ 6. ТРЕБОВАНИЯ К ТРАНСПОРТИРОВАНИЮ

Транспортировка продукции до склада Заказчика осуществляется Поставщиком и должна обеспечить сохранность продукции.

РАЗДЕЛ 7. ТРЕБОВАНИЯ К ХРАНЕНИЮ

Продукция при транспортировании и хранении должна быть предохранена от механических повреждений и атмосферных осадков. В соответствии с ГОСТ 15150 и/или международным стандартам.

РАЗДЕЛ 8. ТРЕБОВАНИЯ К ОБЪЕМУ И/ИЛИ СРОКУ ПРЕДОСТАВЛЕНИЯ ГАРАНТИЙ

Объем по согласованию сторон, согласно производственной необходимостью заказчика.

Гарантийный срок – не менее 12 месяцев с момента передачи продукции Заказчику. Гарантийный срок хранения – не менее 24 месяцев. Начало исчисления гарантийного срока хранения – со дня консервации (или с месяца консервации, если указаны только месяц и год).

РАЗДЕЛ 9. ТРЕБОВАНИЯ ПО БЕЗОПАСНОСТИ

Согласно ГОСТ 520, ГОСТ 18572

РАЗДЕЛ 10. ТРЕБОВАНИЯ К КАЧЕСТВУ И КЛАССИФИКАЦИИ

Продукция должна полностью соответствовать техническим параметрам и стандартам качества производителя.

РАЗДЕЛ 11. ТРЕБОВАНИЯ К КОЛИЧЕСТВУ, КОМПЛЕКТАЦИИ, МЕСТУ И СРОКУ (ПЕРИОДИЧНОСТИ) ПОСТАВКИ

Количество поставляемой продукции: Подшипник 36-232726 или эквивалент – 1600шт, Подшипник 36-42726 или эквивалент – 1600шт. Срок поставки по согласованию сторон, согласно производственной необходимости заказчика.

Место доставки продукции – г.Ташкент АО «ТВСРЗ», ул. Кичик Халка йули, 8.

Условие доставки – СІР Ташкент, транспортом поставщика.

Порядок сдачи и приёмки продукции изложены в проекте договора поставки (в составе закупочной документации).

РАЗДЕЛ 12. ТРЕБОВАНИЕ К СОПУТСТВУЮЩИМ УСЛУГАМ ПРИ ПОСТАВКЕ ПРОДУКЦИИ

Подраздел 12.1 Требования к выполнению проектной документации

Сертификат соответствия завода-изготовителя.

РАЗДЕЛ 13. ТРЕБОВАНИЕ К ФОРМЕ ПРЕДСТАВЛЯЕМОЙ ИНФОРМАЦИИ

Техническая документация на поставляемые продукции должна быть на русском языке, на бумажных носителях или электронном виде (опционально).

Разработано:

И.о.главного технолога АО «ТВСРЗ»



Матьякинов В.В.

Согласовано:

Начальник службы по сборке новых экспортных пассажирских вагонов



Ахунов К.Х.