



УТВЕРЖДАЮ:

И.о. директора по производству АО «ТВСРЗ»

Каршиев А.К.
Каршиев А.К.

2018 г.

ТЕХНИЧЕСКОЕ ЗАДАНИЕ

на закупку калия гидрооксида и едкого лития гидроксида
для строительства и ремонта пассажирских вагонов и капитально-
восстановительного ремонта вагонов метрополитена
на 2019г.

Ташкент 2018г

РАЗДЕЛ 1. ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ

Подраздел 1.1 Наименование

Едкий литий гидроксида и калий гидроксида предназначены в качестве добавки к электролиту для щелочных аккумуляторных батарей при строительстве и ремонте пассажирских вагонов и капитально-восстановительного ремонта вагонов метрополитена, должны соответствовать ГОСТ 9285-78, ГОСТ 8595-83 и/или международным стандартам.

Подраздел 1.2 Основание и цель приобретения

Основание – В рамках реализации проекта УП-4707 от 04.03.2015г согласно п.2. «О программе мер по обеспечению структурных преобразований, модернизации и диверсификации производства на 2015-2019гг.».

Цель - Для строительства и ремонта пассажирских вагонов и капитально-восстановительного ремонта вагонов метрополитена

Подраздел 1.3 Сведения о новизне (год производства/выпуска оборудования)

Поставляемая продукция должна быть новой (не бывшей в эксплуатации не восстановленной), выпуска не ранее 2019 года, не являться выставочными образцами и работоспособной. Продукция должна обеспечивать конструктивную и функциональную совместимость с эксплуатируемым оборудованием заказчика.

Не допускается поставка образцов, изготовленных в процессе освоения производства.

Подраздел 1.4 Этапы разработки / изготовления

Согласно заявки заказчика

Подраздел 1.5 Документы для разработки / изготовления

Технические условия и паспорт продукции (конструкторско-технологическая документация)

РАЗДЕЛ 2. ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Применяется на железнодорожном подвижном транспорте – пассажирских вагонах и вагонах метрополитена

РАЗДЕЛ 3. УСЛОВИЯ ЭКСПЛУАТАЦИИ

Подраздел 3.1 Общие условия эксплуатации

Согласно ГОСТ 9285-78, ГОСТ 8595-83 и паспорту продукции (конструкторско-технологической документации)

Подраздел 3.2 Дополнительные/специальные требования к эксплуатации

Не требуется

РАЗДЕЛ 4. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

Подраздел 4.1 Основные технические требования

Едкий литий гидроксида – едкое вещество, является сильным основанием и относится к щелочам. Плотность 1,46 г/см³. Температура плавления 462° С, температура кипения 925° С.

Калий гидроксид – едкое вещество, является сильным основанием и относится к щелочам. Допустимая концентрация – 0,5 мг/м³. Внешний вид – твердый едкое вещество в виде чешуек. Плотность - 2,21 г/см³. Температура плавления - 580°С

Подраздел 4.2 Требования к конструкции

Согласно ГОСТ 9285-78, ГОСТ 8595-83 и паспорту продукции (конструкторско-технологической документации);

Подраздел 4.3 Требования к материалам

Согласно ГОСТ 9285-78, ГОСТ 8595-83 и паспорту продукции (конструкторско-технологической документации)

Подраздел 4.4 Требования к стабильности и параметрам при воздействии факторов внешней среды

Согласно ГОСТ 9285-78, ГОСТ 8595-83 и паспорту продукции (конструкторско-технологической документации)

Подраздел 4.5 Требования к составным частям, исходным и эксплуатационным сырью/материалам, а также готовой продукции

Продукция должна соответствовать стандартам качества завода изготовителя

Подраздел 4.6 Требования к маркировке

Маркировка продукции должна соответствовать требованиям ГОСТ 9285-78, ГОСТ 8595-83 и стандартов обозначения фирмы предложенной продукции и/или международным стандартам

Подраздел 4.7 Требования к размерам и упаковке

Упаковка продукции должна соответствовать требованиям ГОСТ 9285-78, ГОСТ 8595-83 для транспортировки упаковке завода-изготовителя. Упаковка должна обеспечивать полную сохранность продукции на весь срок транспортировки с учетом перегрузок и длительного хранения.

РАЗДЕЛ 5. ТРЕБОВАНИЯ ПО ПРАВИЛАМ СДАЧИ И ПРИЕМКИ

Подраздел 5.1 Порядок сдачи и приемки

Заказчик при принятии Товара проверяет соответствие поставленной партии Товара заявке, в которой указано его количество и наименование.

Заказчик при принятии товара проверяет соответствие технических и эксплуатационных характеристик Товара на соответствие заявленным характеристикам в Контракте и Техническом задании, о выявленных несоответствиях незамедлительно уведомляет Поставщика письменном виде в течение 48 часов. Покупатель принимает товар по количеству и качеству на своем складе.

Приемка товара по количеству осуществляется в соответствии с действующим законодательством РУз. и Инструкцией о порядке приемки продукции производственно-

технического назначения по количеству П-6.

Приемка товара по качеству осуществляется в соответствии с действующим законодательством РУз. и Инструкцией о порядке приемки продукции производственно-технического назначения по качеству П-7.

Покупатель должен проверить качество поставленного товара в соответствии с условиями договора в течение 30 рабочих дней с даты получения товара.

Не принятый по качеству товар принимается на ответственное хранение. Поставщик обязан вывезти товар, принятый на ответственное хранение, либо распорядиться им в срок до 5 рабочих дней с момента получения уведомления об этом Покупателя. Расходы понесенные Покупателем в связи с принятием товара на ответственное хранение подлежат возмещению Поставщиком в течение 10 дней с даты получения калькуляции затрат и выставления счета на оплату. Расходы, связанные с возвратом или заменой некачественного товара на товар надлежащего качества несет Поставщик.

По окончании процедур приемки товара Покупателем по количеству и качеству, товар принимается (не принимается), обязательства Поставщика считаются выполнены (не выполнены).

Подраздел 5.2 Требования по передаче заказчику технических и иных документов при поставке продукции

Продавец вместе с товаром должен отправить Покупателю следующие документы: счет-фактура, документ о качестве товара, товарные накладные, упаковочный лист с указанием наименования и веса товара, количества мест и вида упаковки, а также кода ТН ВЭД, копию экспортной/реэкспортной таможенной декларации, заверенную оригинальной печатью таможенного органа страны экспорта/реэкспорта или Продавца, оригинал сертификата происхождения, выданного торговой палатой страны экспорта/реэкспорта, в котором отражены конкретные страны происхождения по каждому наименованию продукции.

РАЗДЕЛ 6. ТРЕБОВАНИЯ К ТРАНСПОРТИРОВАНИЮ

Продукция транспортируется всеми видами транспорта в соответствии с правилами перевозки грузов, действующими на данном виде транспорта с обязательным предохранением их от атмосферных осадков и механических повреждений ГОСТ 9285-78, ГОСТ 8595-83 и/или международным стандартам.

РАЗДЕЛ 7. ТРЕБОВАНИЯ К ХРАНЕНИЮ

Согласно ГОСТ 9285-78, ГОСТ 8595-83 и/или международным стандартам.

РАЗДЕЛ 8. ТРЕБОВАНИЯ К ОБЪЕМУ И/ИЛИ СРОКУ ПРЕДОСТАВЛЕНИЯ ГАРАНТИЙ

Гарантийный срок – не менее 1,5 года с момента передачи продукции Заказчику.

Гарантийный срок хранения едкого лития гидроксида - 10 лет со дня изготовления.

Гарантийный срок хранения калия гидроксида – 3 года со дня изготовления.

РАЗДЕЛ 9. ТРЕБОВАНИЯ ПО БЕЗОПАСНОСТИ

Согласно ГОСТ 9285-78, ГОСТ 8595-83

РАЗДЕЛ 10. ТРЕБОВАНИЯ К КАЧЕСТВУ И КЛАССИФИКАЦИИ

Качество поставляемой продукции должно соответствовать ГОСТ 9285-78, ГОСТ 8595-83 и/или международным стандартам

РАЗДЕЛ 11. ТРЕБОВАНИЯ К КОЛИЧЕСТВУ И СРОКУ ПОСТАВКИ

Количество поставляемого едкого лития гидроксида – 850кг.

Количество поставляемого калия гидроксида – 8000кг.

Срок поставки по согласованию сторон, согласно производственной необходимости заказчика.

Место доставки продукции – г.Ташкент АО «ТВСРЗ», ул. Кичик Халка йули, 8.

Условие доставки – СІР Ташкент, транспортом поставщика.

Порядок сдачи и приёмки продукции изложены в проекте договора поставки (в составе закупочной документации).

РАЗДЕЛ 12. ТРЕБОВАНИЕ К СОПУТСТВУЮЩИМ УСЛУГАМ ПРИ ПОСТАВКЕ

Подраздел 12.1 Требования к выполнению проектной документации

Сертификат соответствия завода-изготовителя.

РАЗДЕЛ 13. ТРЕБОВАНИЕ К ФОРМЕ ПРЕДСТАВЛЯЕМОЙ ИНФОРМАЦИИ

Техническая документация на поставляемую продукцию должна быть на русском языке, на бумажных носителях или электронном виде (опционально).

Разработано:

Главный технолог АО ТВСРЗ

(должность)



Матьякинов В.В.

(подпись)

Согласовано:

Начальник службы по сборке новых экспортных пассажирских вагонов

(должность)



Ахунов К.Х.

(подпись)