



УТВЕРЖДАЮ:

И.о. директора по производству АО «ТВСРЗ»


Каршиев А.К.

«10»



2018 г.

ТЕХНИЧЕСКОЕ ЗАДАНИЕ
на закупку полиэфирной смолы
для строительства пассажирских вагонов и капитально-
восстановительного ремонта вагонов метрополитена
с продлением срока службы.
на 2019г.

Ташкент 2018

РАЗДЕЛ 1. ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ

Подраздел 1.1 Наименование

Полиэфирная смола предназначена для строительства пассажирских вагонов и ремонта вагонов метрополитена, должна соответствовать ГОСТ 27952 и/или международным стандартам.

Подраздел 1.2 Основание и цель приобретения кабельной продукции

Основание – В рамках реализации проекта УП-4707 п.2 от 04.03.2015г. «О программе мер по обеспечению структурных преобразований, модернизации и диверсификации производства на 2015-2019гг.».

Цель приобретения - Для строительства пассажирских вагонов и капитально-восстановительного ремонта вагонов метрополитена с продлением срока службы.

Подраздел 1.3 Сведения о новизне (год производства/выпуска оборудования)

Поставляемая продукция должна быть новой (не бывшей в эксплуатации не восстановленной), выпуска не ранее 2019 года, не являться выставочными образцами и работоспособной. Продукция должна обеспечивать конструктивную и функциональную совместимость с эксплуатируемым оборудованием заказчика.

Не допускается поставка образцов, изготовленных в процессе освоения производства.

Подраздел 1.4 Этапы разработки / изготовления

Согласно заявки заказчика

Подраздел 1.5 Документы для разработки / изготовления

Технические условия и паспорт продукции (конструкторско-технологическая документация)

РАЗДЕЛ 2. ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Применяется на железнодорожном подвижном транспорте – пассажирских вагонах и ремонта вагонов метрополитена.

РАЗДЕЛ 3. УСЛОВИЯ ЭКСПЛУАТАЦИИ

Подраздел 3.1 Общие условия эксплуатации

Согласно ГОСТ 27952 и паспорту продукции (конструкторско-технологической документации).

Подраздел 3.2 Дополнительные/специальные требования к эксплуатации

Не требуется

РАЗДЕЛ 4. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

Подраздел 4.1 Основные технические требования

№	Характеристика	Значение		Метод
1.	Твердость, ° Barcol		Минимум 40	Barcol 934-1 / GOST 21970-76
2.	Предел прочности при растяжении	МПа	Минимум 60	ASTM D 638 / GOST 25.601-84
3.	Относительное удлинение	%	Минимум 3	ASTM D 638 / GOST 25.601-84
4.	Модуль растяжения	МПа	Минимум 3400	ASTM D 638 / GOST 25.601-84
5.	Предел прочности при изгибе	МПа	Минимум 110	ASTM D 790 / GOST 25.604-84
6.	Модуль эластичности при изгибе	МПа	3500	ASTM D 790 / GOST 25.604-84
7.	Температура тепловой деформации	°С	Минимум 75	ISO 75

Подраздел 4.2 Требования к конструкции

Согласно ГОСТ 27952 и паспорту продукции (конструкторско-технологической документации);

Подраздел 4.3 Требования к материалам

Согласно ГОСТ 27952 и паспорту продукции (конструкторско-технологической документации)

Подраздел 4.4 Требования к стабильности и параметрам при воздействии факторов внешней среды

Согласно ГОСТ 27952 и паспорту продукции (конструкторско-технологической документации);

Подраздел 4.5 Требования к составным частям, исходным и эксплуатационным сырью/материалам, а также готовой продукции

Продукция должна соответствовать стандартам качества завода изготовителя

Подраздел 4.6 Требования к составным частям, исходным и эксплуатационным сырью/материалам, а также готовой продукции

Продукция должна соответствовать стандартам качества завода изготовителя

Подраздел 4.7 Требования к маркировке

Маркировка полиэфирной смолы должна быть в соответствии с требованиями ГОСТ 14192, содержащая документ о качестве должен содержать следующие данные: наименование предприятия-изготовителя и его товарный знак; наименование и марку смолы; массу нетто; номер партии; дату изготовления; стандартов обозначения фирмы предложенной продукции.

Подраздел 4.8 Требования к размерам и упаковке

Упаковка полиэфирной смолы должна поставляться в специальной для транспортировки упаковке завода-изготовителя. Упаковка должна обеспечивать полную сохранность продукции на весь срок транспортировки с учетом перегрузок и длительного хранения. Хранить в оригинальной упаковке в закрытом помещении, исключить воздействие прямых солнечных лучей, при температуре до 20°С. Класс опасности-3

РАЗДЕЛ 5. ТРЕБОВАНИЯ ПО ПРАВИЛАМ СДАЧИ И ПРИЕМКИ

Подраздел 5.1 Порядок сдачи и приемки

Заказчик при принятии Товара проверяет соответствие поставленной партии Товара заявке, в которой указано его количество и наименование.

Заказчик при принятии товара проверяет соответствие технических и эксплуатационных характеристик Товара на соответствие заявленным характеристикам в Контракте и Техническом задании, о выявленных несоответствиях незамедлительно уведомляет Поставщика письменном виде в течение 48 часов. Покупатель принимает товар по количеству и качеству на своем складе.

Приемка товара по количеству осуществляется в соответствии с действующим законодательством РУз. и Инструкцией о порядке приемки продукции производственно-технического назначения по количеству П-6.

Приемка товара по качеству осуществляется в соответствии с действующим законодательством РУз. и Инструкцией о порядке приемки продукции производственно-технического назначения по качеству П-7.

Покупатель должен проверить качество поставленного товара в соответствии с условиями договора в течение 30 рабочих дней с даты получения товара.

Не принятый по качеству товар принимается на ответственное хранение. Поставщик обязан вывезти товар, принятый на ответственное хранение, либо распорядиться им в срок до 5 рабочих дней с момента получения уведомления об этом Покупателя. Расходы понесенные Покупателем в связи с принятием товара на ответственное хранение подлежат возмещению Поставщиком в течение 10 дней с даты получения калькуляции затрат и выставления счета на оплату. Расходы, связанные с возвратом или заменой некачественного товара на товар надлежащего качества несет Поставщик.

По окончании процедур приемки товара Покупателем по количеству и качеству, товар принимается (не принимается), обязательства Поставщика считаются выполнены (не выполнены).

Подраздел 5.2 Требования по передаче заказчику технических и иных документов при поставке продукции

Продавец вместе с товаром должен отправить Покупателю следующие документы: счет-фактура, документ о качестве товара, товарные накладные, упаковочный лист с указанием наименования и веса товара, количества мест и вида упаковки, а также кода ТН ВЭД, копию экспортной/реэкспортной таможенной декларации, заверенную оригинальной печатью таможенного органа страны экспорта/реэкспорта или Продавца, оригинал сертификата происхождения, выданного торговой палатой страны экспорта/реэкспорта, в котором отражены конкретные страны происхождения по каждому наименованию продукции.

РАЗДЕЛ 6. ТРЕБОВАНИЯ К ТРАНСПОРТИРОВАНИЮ

Продукция транспортируется всеми видами транспорта в соответствии с правилами перевозки грузов, действующими на данном виде транспорта с обязательным предохранением их от атмосферных осадков и механических повреждений ГОСТ 19433 и/или международным стандартам.

РАЗДЕЛ 7. ТРЕБОВАНИЯ К ХРАНЕНИЮ

Согласно ГОСТ 27952 и/или международным стандартам.

РАЗДЕЛ 8. ТРЕБОВАНИЯ К ОБЪЕМУ И/ИЛИ СРОКУ ПРЕДОСТАВЛЕНИЯ ГАРАНТИЙ

Гарантийный срок – не менее 4 месяцев с момента передачи продукции Заказчику.

РАЗДЕЛ 9. ТРЕБОВАНИЯ ПО БЕЗОПАСНОСТИ

Согласно ГОСТ 27952

РАЗДЕЛ 10. ТРЕБОВАНИЯ К КАЧЕСТВУ И КЛАССИФИКАЦИИ

Качество поставляемой продукции должно соответствовать ГОСТ 27952 и/или международным стандартам

РАЗДЕЛ 11. ТРЕБОВАНИЯ К КОЛИЧЕСТВУ И СРОКУ ПОСТАВКИ

Количество и срок поставки – 48500 кг
Место доставки продукции - АО «ТВСРЗ».
Условие доставки транспортом поставщика. Порядок сдачи и приёмки продукции изложены в проекте договора поставки (в составе закупочной документации).

РАЗДЕЛ 12. ТРЕБОВАНИЕ К СОПУТСТВУЮЩИМ УСЛУГАМ ПРИ ПОСТАВКЕ

Подраздел 12.1 Требования к выполнению проектной документации

Сертификат соответствия завода-изготовителя.


РАЗДЕЛ 13. ТРЕБОВАНИЕ К ФОРМЕ ПРЕДСТАВЛЯЕМОЙ ИНФОРМАЦИИ

Техническая документация на поставляемую продукцию должна быть на русском языке, на бумажных носителях или электронном виде (опционально).

Разработано:
Главный технолог АО ТВСРЗ
(должность)


Матьякинов В.В.
(подпись)

Согласовано:
Начальник службы по сборке новых экспортных
пассажирских вагонов
(должность)


Ахунов К.Х.
(подпись)