

УТВЕРЖДАЮ:

Директор по производству
АО «ТВСРЗ»

_____ Каршиев А.К.

« ____ » _____ 2019 г.

Техническое задание на закупку
металлопроката - швеллер
для нужд АО «ТВСРЗ»

на 2019г.

Ташкент 2019г.

РАЗДЕЛ 1. ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ

Подраздел 1.1 Наименование
Швеллер 20В-2 предназначен для изготовления тележек пассажирских вагонов и тележек для капитально – восстановительного ремонта вагонов метрополитена. Швеллер 20В-2 должен соответствовать ГОСТ 5267.1-90 и/или международным стандартам.
Подраздел 1.2 Основание и цель приобретения продукции
Основание – В рамках реализации проекта УП-4707 п.2 от 04.03.2015г. «О программе мер по обеспечению структурных преобразований, модернизации и диверсификации производства на 2015-2019гг.». Цель- Для строительства пассажирских вагонов и капитально – восстановительного ремонта вагонов метрополитена
Подраздел 1.3 Сведения о новизне (год производства/выпуска оборудования)
Поставляемая продукция должна быть новой (не бывшей в эксплуатации, не восстановленной), выпуска не ранее 2019 года, не являться выставочными образцами и работоспособной. Продукция должна обеспечивать конструктивную и функциональную совместимость с эксплуатируемым оборудованием заказчика. Не допускается поставка образцов, изготовленных в процессе освоения производства.
Подраздел 1.4 Этапы разработки / изготовления
Продукция должна быть с датой изготовления - не ранее 2019 года, по ГОСТ 5267.1-90 нормативно – техническая документация завода изготовителя
Подраздел 1.5 Документы для разработки / изготовления
Технические условия и паспорт продукции (конструкторско-технологическая документация)

РАЗДЕЛ 2. ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Применяется на железнодорожном подвижном транспорте – пассажирских вагонах и капитально – восстановительного ремонта вагонов метрополитена
--

РАЗДЕЛ 3. УСЛОВИЯ ЭКСПЛУАТАЦИИ

Подраздел 3.1 Общие условия эксплуатации
Согласно ГОСТ 7566 и паспорту продукции (конструкторско-технологической документации).
Подраздел 3.2 Дополнительные/специальные требования к эксплуатации
Не требуется

РАЗДЕЛ 4. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

Подраздел 4.1 Основные технические требования
Марка 09Г2С по ГОСТ 5267,1-90 Габариты 12000мм. Швеллер 20В-2 стальной горячекатаный с параллельными гранями полок.
Подраздел 4.2 Требования к конструкции
Согласно ГОСТ 5267.1-90 и паспорту продукции (конструкторско-технологической документации);
Подраздел 4.3 Требования к материалам
Согласно ГОСТ 5267.1-90 и паспорту продукции (конструкторско-технологической документации);
Подраздел 4.4 Требования к стабильности и параметрам при воздействии факторов внешней среды
Согласно ГОСТ 5267.1-90 и паспорту продукции (конструкторско-технологической документации);
Подраздел 4.5 Требования к составным частям, исходным и эксплуатационным сырью/материалам, а также готовой продукции
Продукция должна соответствовать стандартам качества завода изготовителя и ГОСТ 5267.1-90
Подраздел 4.6 Требования к маркировке
Металлопрокат маркируется в соответствии с требованиями ГОСТ 7566 и стандартов обозначения фирмы предложенной продукции. Маркировка должна содержать: наименование или (и) товарный знак предприятия-изготовителя; марку стали или ее условное обозначение с указанием расшифровки в документе о качестве; номер плавки или ее условное обозначение с указанием расшифровки в документе о качестве; номер партии, если плавку делят на партии; размер (диаметр, сторона квадрата, толщина, длина, ширина, номер профиля).
Подраздел 4.7 Требования к размерам и упаковке
Металлопрокат должен поставляться в специальной для транспортировки упаковке завода-изготовителя, в соответствии с ГОСТ 7566. Упаковка должна обеспечивать полную сохранность продукции на весь срок транспортировки с учетом перегрузок и длительного хранения.

РАЗДЕЛ 5. ТРЕБОВАНИЯ ПО ПРАВИЛАМ СДАЧИ И ПРИЕМКИ

Подраздел 5.1 Порядок сдачи и приемки
Заказчик при принятии Товара проверяет соответствие поставленной партии Товара заявке, в которой указано его количество и наименование. Заказчик при принятии товара проверяет соответствие технических и эксплуатационных характеристик Товара на соответствие заявленным характеристикам в Контракте и Техническом задании, о выявленных несоответствиях незамедлительно уведомляет Поставщика письменном виде в течение 48 часов. Покупатель принимает товар по количеству и качеству на своем складе. Приемка товара по количеству осуществляется в соответствии с действующим законодательством РУз. и Инструкцией о порядке приемки продукции

производственно-технического назначения по количеству П-6.
Приемка товара по качеству осуществляется в соответствии с действующим законодательством РУз. и Инструкцией о порядке приемки продукции производственно-технического назначения по качеству П-7.
Покупатель должен проверить качество поставленного товара в соответствии с условиями договора в течение 30 рабочих дней с даты получения товара.
Не принятый по качеству товар принимается на ответственное хранение. Поставщик обязан вывезти товар, принятый на ответственное хранение, либо распорядиться им в срок до 5 рабочих дней с момента получения уведомления об этом Покупателя. Расходы понесенные Покупателем в связи с принятием товара на ответственное хранение подлежат возмещению Поставщиком в течение 10 дней с даты получения калькуляции затрат и выставления счета на оплату. Расходы, связанные с возвратом или заменой некачественного товара на товар надлежащего качества несет Поставщик.
По окончании процедур приемки товара Покупателем по количеству и качеству, товар принимается (не принимается), обязательства Поставщика считаются выполнены (не выполнены).

Подраздел 5.2 Требования по передаче заказчику технических и иных документов при поставке продукции

Продавец вместе с товаром должен отправить Покупателю следующие документы: счет-фактура, документ о качестве товара, товарные накладные, упаковочный лист с указанием наименования и веса товара, количества мест и вида упаковки, а также кода ТН ВЭД, копию экспортной/реэкспортной таможенной декларации, заверенную оригинальной печатью таможенного органа страны экспорта/реэкспорта или Продавца, оригинал сертификата происхождения, выданного торговой палатой страны экспорта/реэкспорта, в котором отражены конкретные страны происхождения по каждому наименованию продукции.

РАЗДЕЛ 6. ТРЕБОВАНИЯ К ТРАНСПОРТИРОВАНИЮ

Транспортировка металлопроката по ГОСТ 7566 и/или международным стандартам.

РАЗДЕЛ 7. ТРЕБОВАНИЯ К ХРАНЕНИЮ

В соответствии с ГОСТ 7566 и/или международным стандартам.

РАЗДЕЛ 8. ТРЕБОВАНИЯ К ОБЪЕМУ И/ИЛИ СРОКУ ПРЕДОСТАВЛЕНИЯ ГАРАНТИЙ

Объём по согласованию сторон, согласно производственной необходимостью заказчика.

Гарантийный срок – не менее 12 месяцев с момента передачи продукции Заказчику.

Гарантийный срок хранения – не менее 24 месяцев. Начало исчисления гарантийного срока хранения – со дня консервации (или с месяца консервации, если указаны только месяц и год).

РАЗДЕЛ 9. ТРЕБОВАНИЯ ПО БЕЗОПАСНОСТИ

Согласно ГОСТ 7566

РАЗДЕЛ 10. ТРЕБОВАНИЯ К КАЧЕСТВУ И КЛАССИФИКАЦИИ

Качество поставляемого металлопроката должно соответствовать ГОСТ 5267.1 – 90 и / или международным стандартам.

РАЗДЕЛ 11. ТРЕБОВАНИЯ К КОЛИЧЕСТВУ, КОМПЛЕКТАЦИИ, МЕСТУ И СРОКУ (ПЕРИОДИЧНОСТИ) ПОСТАВКИ

Количество и срок поставки швеллера 20В-2 – 50,0 тн
Место доставки продукции – г.Ташкент АО ТВСРЗ, ул. Кичик Халка йули, 8.
Условие доставки – СІР Ташкент, или транспортом поставщика.
Порядок сдачи и приёмки продукции изложены в проекте договора поставки (в составе закупочной документации).

РАЗДЕЛ 12. ТРЕБОВАНИЕ К СОПУТСТВУЮЩИМ УСЛУГАМ ПРИ ПОСТАВКЕ

Подраздел 12.1 Требования к выполнению проектной документации

Сертификат соответствия завода-изготовителя.

РАЗДЕЛ 13. ТРЕБОВАНИЕ К ФОРМЕ ПРЕДСТАВЛЯЕМОЙ ИНФОРМАЦИИ

Техническая документация на поставляемую продукцию должна быть на русском языке, на бумажных носителях или электронном виде (опционально).

Разработано:

Главный технолог АО ТВСРЗ

(должность)

_____ **Матьякинов В.В.**

(подпись)

Согласовано:

Начальник службы по сборке новых экспортных пассажирских вагонов

(должность)

_____ **Ахунов К.Х.**

(подпись)