



УТВЕРЖДАЮ:

Директор по

производству АО «ТВСПЗ»

Каршиев А.К.

2019 г.

ТЕХНИЧЕСКОЕ ЗАДАНИЕ

на закупку электровоздухораспределителей, воздухораспределителей, регуляторов
тормозных рычажных передач, соединительных рукавов, тормозных цилиндров,
для нужд АО «ТВСПЗ»

на 2020 год

Ташкент 2019г.

РАЗДЕЛ 1. ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ

Подраздел 1.1 Наименование
Электровоздухораспределитель №305.001 с дифференциальным клапаном рабочей камеры, воздухораспределитель №242-1-01, регулятор тормозных рычажных передач, соединительные рукава, тормозной цилиндр, предназначен для тормозной системы и ходовых частей пассажирских вагонов.
Подраздел 1.2 Основание и цель приобретения продукции
Основание – согласно заявки заказчика АО «O'ztemiryo'lyo'lovchi» 55 пассажирских вагонов. Цель - Для строительства пассажирских вагонов.
Подраздел 1.3 Сведения о новизне (год производства/выпуска оборудования)
Поставляемая продукция должна быть новой (не бывшей в эксплуатации, не восстановленной), выпуска не ранее 2019 года, не являться выставочными образцами и работоспособной. Продукция должна обеспечивать конструктивную и функциональную совместимость с эксплуатируемым оборудованием заказчика. Не допускается поставка образцов, изготовленных в процессе освоения производства.
Подраздел 1.4 Этапы разработки / изготовления
Согласно заявки заказчика
Подраздел 1.5 Документы для разработки / изготовления
Технические условия и паспорт продукции завода изготовителя (конструкторско-технологической документации)

РАЗДЕЛ 2. ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Применяется на железнодорожном подвижном транспорте - пассажирских вагонах.

РАЗДЕЛ 3. УСЛОВИЯ ЭКСПЛУАТАЦИИ

Подраздел 3.1 Общие условия эксплуатации
Условия эксплуатации Т1 согласно ГОСТ 15150 и паспорту продукции (конструкторско-технологической документации);
Подраздел 3.2 Дополнительные/специальные требования к эксплуатации продукции
Не требуется

РАЗДЕЛ 4. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

Подраздел 4.1 Основные технические требования
Согласно Приложению №1
Подраздел 4.2 Требования к конструкции
Согласно ГОСТ 33724.1, ГОСТ 12893 и паспорту продукции (конструкторско-технологической документации);
Подраздел 4.3 Требования к материалам
Согласно ГОСТ 33724.1, ГОСТ 12893 и паспорту продукции (конструкторско-технологической документации);

Подраздел 4.4 Требования к стабильности и параметрам при воздействии факторов внешней среды;
Согласно ГОСТ 33724.1, ГОСТ 12893 и паспорту продукции (конструкторско-технологической документации);
Подраздел 4.5 Требования к составным частям, исходным и эксплуатационным сырью/материалам, а также готовой продукции
Продукция должна соответствовать стандартам качества завода изготовителя
Подраздел 4.6 Требования к маркировке
Маркировка должна наноситься несмываемой краской на русском и английском языках на противоположных сторонах ящиков. Маркировка должна содержать следующие надписи: - Не бросать, - Контракт №: - Наименование Продавца, Наименование и адрес Грузополучателя, – Количество мест, - Вес брутто, кг - Наименование и количество товара, единый знак обращения продукции на рынке государств ЕАС.
Подраздел 4.7 Требования к размерам и упаковке
Товары должны поставляться в специальной для транспортировки упаковке завода-изготовителя, в соответствии с ГОСТ 33724.1, ГОСТ 12893. Упаковка должна обеспечивать полную сохранность продукции на весь срок транспортировки с учетом перегрузок и длительного хранения.

РАЗДЕЛ 5. ТРЕБОВАНИЯ ПО ПРАВИЛАМ СДАЧИ И ПРИЕМКИ

Подраздел 5.1 Порядок сдачи и приемки
<p>Заказчик при принятии Товара проверяет соответствие поставленной партии Товара заявке, в которой указано его количество и наименование.</p> <p>Заказчик при принятии товара проверяет соответствие технических и эксплуатационных характеристик Товара на соответствие заявленным характеристикам в Контракте и Техническом задании, о выявленных несоответствиях незамедлительно уведомляет Поставщика письменном виде в течение 48 часов. Покупатель принимает товар по количеству и качеству на своем складе.</p> <p>Приемка товара по количеству осуществляется в соответствии с действующим законодательством РУз. и Инструкцией о порядке приемки продукции производственно-технического назначения по количеству П-6.</p> <p>Приемка товара по качеству осуществляется в соответствии с действующим законодательством РУз. и Инструкцией о порядке приемки продукции производственно-технического назначения по качеству П-7.</p> <p>Покупатель должен проверить качество поставленного товара в соответствии с условиями договора в течение 30 рабочих дней с даты получения товара.</p> <p>Не принятый по качеству товар принимается на ответственное хранение. Поставщик обязан вывезти товар, принятый на ответственное хранение, либо распорядиться им в срок до 5 рабочих дней с момента получения уведомления об этом Покупателя. Расходы понесенные Покупателем в связи с принятием товара на ответственное хранение подлежат возмещению Поставщиком в течение 10 дней с даты получения калькуляции затрат и выставления счета на оплату. Расходы, связанные с возвратом или заменой некачественного товара на товар надлежащего качества несет Поставщик. По окончании процедур приемки товара Покупателем по количеству и качеству, товар принимается (не принимается), обязательства Поставщика считаются выполнены (не выполнены).</p>

Подраздел 5.2 Требования по передаче заказчику технических и иных документов при поставке продукции

Продавец вместе с товаром должен отправить Покупателю следующие документы: счет-фактура, документ о качестве товара, товарные накладные, упаковочный лист с указанием наименования и веса товара, количества мест и вида упаковки, а также кода ТН ВЭД, технический паспорт и сертификат соответствия завода-изготовителя, копию экспортной/реэкспортной таможенной декларации, заверенную оригинальной печатью таможенного органа страны экспорта/реэкспорта или Продавца, оригинал сертификата происхождения, выданного торговой палатой страны экспорта/реэкспорта, в котором отражены конкретные страны происхождения по каждому наименованию продукции.

РАЗДЕЛ 6. ТРЕБОВАНИЯ К ТРАНСПОРТИРОВАНИЮ

Транспортировка продукции до склада Заказчика осуществляется Поставщиком и должна обеспечить сохранность продукции. Продукция при транспортировании и должна быть предохранена от механических повреждений и атмосферных осадков.

РАЗДЕЛ 7. ТРЕБОВАНИЯ К ХРАНЕНИЮ

В соответствии с ГОСТ 15150 и/или международным стандартам.

РАЗДЕЛ 8. ТРЕБОВАНИЯ К ОБЪЕМУ И/ИЛИ СРОКУ ПРЕДОСТАВЛЕНИЯ ГАРАНТИЙ

Объем по согласованию сторон, согласно производственной необходимости заказчика (согласно Приложению №1 к техническому заданию).

Гарантийный срок – не менее 12 месяцев с момента передачи продукции Заказчику.

Гарантийный срок хранения – не менее 24 месяцев. Начало исчисления гарантийного срока хранения – со дня консервации (или с месяца консервации, если указаны только месяц и год).

РАЗДЕЛ 9. ТРЕБОВАНИЯ ПО БЕЗОПАСНОСТИ

Согласно ГОСТ 33724.1, ГОСТ 12893

РАЗДЕЛ 10. ТРЕБОВАНИЯ К КАЧЕСТВУ И КЛАССИФИКАЦИИ

Продукция должна полностью соответствовать техническим параметрам и стандартам качества производителя.

РАЗДЕЛ 11. ТРЕБОВАНИЯ К КОЛИЧЕСТВУ, КОМПЛЕКТАЦИИ,
МЕСТУ И СРОКУ (ПЕРИОДИЧНОСТИ) ПОСТАВКИ

Количество и срок поставки – в соответствии приложения №1.
Место доставки продукции - г.Ташкент АО «ТВСРЗ», ул. Кичик Халка йули,8.
Поставка товара производится на условиях DAP – г.Ташкент по правилам
Инкотермс 2010 (Incoterms 2010). Срок доставки в течении 90 календарных дней.

РАЗДЕЛ 12. ТРЕБОВАНИЕ К ФОРМЕ ПРЕДСТАВЛЯЕМОЙ ИНФОРМАЦИИ

Техническая документация на поставляемую продукцию должна быть на
русском языке, на бумажных носителях или электронном виде (опционально).

Разработано:

И.о.главного технолога АО «ТВСРЗ»



Матьякинов В.В.

Согласовано:

Зам.директора по производству АО «ТВСРЗ»



Файзиев А.Р.

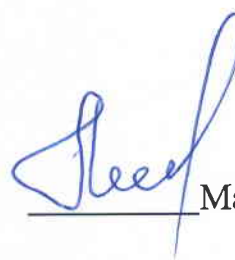
№ п/п	Наименование продукции	Ед. изм.	Кол -во	Технические характеристики
1.	Электровоздухораспределитель №305-001 с дифференциальным клапаном рабочей камеры	шт	55	Предназначен для управления изменением давления сжатого воздуха в тормозном цилиндре в системе электропневматического тормоза пассажирских вагонов. Номинальное напряжение управляющего постоянного тока, 50В, Объем рабочей камеры, 15л. Интервал рабочих температур окружающего воздуха ± 60 °С.
2.	Воздухораспределитель №242-1-01	шт	55	Предназначен для управления изменением давления сжатого воздуха в тормозном цилиндре в зависимости от изменения давления в тормозной магистрали при торможении. Скорость распространения тормозной волны при экстренном торможении, зарядное давление воздуха в тормозной магистрали -0,45(4,5)-0,56(5,6)МПа(кгс/см ²) интервал рабочих температур окружающего воздуха ± 55 °С.
3.	Регулятор тормозных рычажных передач РТП-675-М	шт	55	Предназначен для автоматического стягивания тормозной рычажной передачи по мере износа тормозных колодок. Механизм регуляторов, включающий винт с несамотормозящейся трапецеидальной резьбой, регулирующей гайки, стакан и пружину, смонтирован в стальном корпусе. Конструкция регуляторов позволяет изменить рабочий ход штока поршня и тормозного цилиндра и осуществлять ручной роспуск и стягивание регулятора. Тип регулятора - одностороннего действия, передаваемое усилие, не более - 9000кгс, сокращение длины регулятора за одно торможение, работоспособность интервале температур ± 60 °С. Полный рабочий ход винта регулятора, 675 мм, Сокращение длины регулятора за одно торможение, 7...20 мм,

			<p>Масса не более 30 кг, Габаритные размеры, не более 1741x97x91 мм</p>
4.	Рукав с электроконтак- тором 369А в сборе	шт	<p>110</p> <p>Предназначен для сообщения магист- рального воздухопровода между ваго- нами и подключения к локомотивам. Рукав состоит из рукава резинового 35Д ГОСТ 1335-84, головки с элек- троконтактами, наконечника типа 1а ГОСТ 2593-2009, хомутиков, уплот- нительного кольца ГОСТ 38-72, элек- трического кабеля с двумя проводами. Головка рукава взаимосцепляема с го- ловкой по ГОСТ 2593-2009. Она со- держит один подвижной электриче- ский контакт, изолированный от кор- пуса в сцепленном положении смеж- ных головок и замыкаемый на корпус при их расцепе. В качестве второго контакта используется корпус голов- ки.</p> <p>Рабочее давление -1МПа, номиналь- ное рабочее напряжение-50В, услов- ный проход -32мм, сопротивление изоляциям разноименных проводов - 10Мом, работоспособность в интерва- ле температур ±55С°. Присоедини- тельная резьба G 1 1/2 –В, Длина рукава, 710 мм Масса, не более 4,15 кг.</p>
5.	Тормозной цилиндр ТЦ-501Б	шт	<p>55</p> <p>Предназначен для передачи усилия сжатого воздуха, поступающего в них при торможении, системе тяг и рыча- гов, посредством которых осуществ- ляется прижатие тормозных колодок к колесам. Тип автоматический прямо- действующий. Корпус цилиндра, пе- редняя и задняя крышки и поршень - чугунные. Шток жестко связан с поршнем. На поршне установлена уп- лотнительная резиновая манжета и смазочное войлочное кольцо. В пе- редней крышке расположен сетчатый</p>

				<p>фильтр, на задней находится кронштейн для крепления воздухораспределителя и предусмотрена возможность установки кронштейна мертвой точки.</p> <p>Рабочее давление, МПа (кгс/см²) до 0,6 (6)</p> <p>Диаметр цилиндра, мм 356</p> <p>Максимальный ход поршня, мм 240</p> <p>Присоединительная резьба G1-B</p> <p>Габаритные размеры, мм 837x469x453</p> <p>Масса, кг, не более 120</p>
--	--	--	--	--

Разработано:

И.о.главного технолога АО «ТВСРЗ»



Матьякинов В.В.

Согласовано:

Зам.директора по производству АО «ТВСРЗ»



Файзиев А.Р.