

УТВЕРЖДАЮ:

Директор по производству АО «ТВСРЗ»



Эшмурадов Б. К.

« 7 »

2018 г.

ТЕХНИЧЕСКОЕ ЗАДАНИЕ
на закупку бумажно-слоистого пластика

Ташкент 2018

СОДЕРЖАНИЕ

РАЗДЕЛ 1. ПЕРЕЧЕНЬ ТОВАРОВ И ОБЩИХ ТРЕБОВАНИЙ

РАЗДЕЛ 2. СВЕДЕНИЯ О НОВИЗНЕ

РАЗДЕЛ 3. ТРЕБОВАНИЯ К МАРКИРОВКЕ

РАЗДЕЛ 4. ТРЕБОВАНИЯ К УПАКОВКЕ

РАЗДЕЛ 5. ТРЕБОВАНИЯ ПО ПРАВИЛАМ СДАЧИ И ПРИЕМКИ

РАЗДЕЛ 6. ТРЕБОВАНИЯ К ТРАНСПОРТИРОВАНИЮ

РАЗДЕЛ 7. ТРЕБОВАНИЯ К ХРАНЕНИЮ

РАЗДЕЛ 8. ТРЕБОВАНИЯ К ОБЪЕМУ И/ИЛИ СРОКУ ПРЕДОСТАВЛЕНИЯ ГА-
РАНТИЙ

РАЗДЕЛ 9. ТРЕБОВАНИЯ К КАЧЕСТВУ И КЛАССИФИКАЦИЯ ОБОРУДОВА-
НИЯ

РАЗДЕЛ 10. ТРЕБОВАНИЯ К КОЛИЧЕСТВУ И СРОКУ ПОСТАВКИ

РАЗДЕЛ 11. ТРЕБОВАНИЯ К ФОРМЕ ПРЕДСТАВЛЯЕМОЙ ИНФОРМАЦИИ

РАЗДЕЛ 12. ПЕРЕЧЕНЬ ПРИЛОЖЕНИЙ

РАЗДЕЛ 1. ПЕРЕЧЕНЬ ТОВАРОВ И ОБЩИХ ТРЕБОВАНИЙ

Перечень приведен в приложении к настоящему ТЗ (спецификация).
Бумажно-слоистый пластик, который используется преимущественно для облицовки, является базовой частью облицовки внутреннего интерьера .
Продукция должна соответствовать ГОСТ 9590-76.

РАЗДЕЛ 2. СВЕДЕНИЯ О НОВИЗНЕ

Поставляемая продукция должна быть новой (не бывшей в эксплуатации, не восстановленной), выпуска не ранее 2018 года.

Не допускается поставка образцов, изготовленных в процессе освоения производства.

РАЗДЕЛ 3. ТРЕБОВАНИЯ К МАРКИРОВКЕ

Каждая отгружаемая партия пластика должна сопровождаться паспортом, в котором должно быть указано:

- наименование предприятия-изготовителя;
- наименование и марка пластика;
- количество в м²;
- номер партии;
- дата изготовления;
- результаты контрольных испытаний;
- обозначение настоящего стандарта.

РАЗДЕЛ 4. ТРЕБОВАНИЯ К УПАКОВКЕ

Бумажно-слоистый пластик поставляться в специальной для транспортировки упаковке завода-изготовителя, в соответствии с ГОСТ 9590-76 . Упаковка должна обеспечивать полную сохранность продукции на весь срок транспортировки с учетом перегрузок и длительного хранения.

РАЗДЕЛ 5. ТРЕБОВАНИЯ ПО ПРАВИЛАМ СДАЧИ И ПРИЕМКИ

Приемка продукции по количеству тарных мест осуществляется представителем Заказчика в момент ее получения от Поставщика, а внутриштатная приёмка продукции по количеству, комплектности и качеству, при отсутствии повреждений тары (упаковки), осуществляется на площадке Заказчика в момент вскрытия тары для выдачи в эксплуатацию. Поставщик обязан указать в накладной количество тарных мест.

При обнаружении во время приемки несоответствия качества или количества поступившей продукции сопроводительным документам или договору, Заказчик вызывает представителя Поставщика для составления акта.

Срок устранения обнаруженных дефектов не более 10 дней с момента составления акта об обнаружении дефекта.

Требование по передаче заказчику технических и иных документов при поставке товаров:

- Сертификат (декларация) соответствия;
- Сертификат официального дистрибьютора.

Документы, удостоверяющие качество продукции (сертификаты (декларации) соответствия) предоставляются в подлиннике, либо в копии, заверенной нотариусом или органом, выдавшим документ о качестве.

РАЗДЕЛ 6. ТРЕБОВАНИЯ К ТРАНСПОРТИРОВАНИЮ

Транспортировка продукции до склада Заказчика осуществляется Поставщиком и должна обеспечить сохранность продукции.

РАЗДЕЛ 7. ТРЕБОВАНИЯ К ХРАНЕНИЮ

В соответствии с ГОСТ 9590-76

РАЗДЕЛ 8. ТРЕБОВАНИЯ К ОБЪЕМУ И/ИЛИ СРОКУ ПРЕДОСТАВЛЕНИЯ ГАРАНТИЙ

Гарантийный срок – не менее 12 месяцев с момента передачи продукции Заказчику.

РАЗДЕЛ 9. ТРЕБОВАНИЯ К КАЧЕСТВУ И КЛАССИФИКАЦИЯ ОБОРУДОВАНИЯ

Качество поставляемой продукции должно соответствовать с ГОСТ 9590-76

РАЗДЕЛ 10. ТРЕБОВАНИЯ К КОЛИЧЕСТВУ И СРОКУ ПОСТАВКИ

Количество и срок поставки – в соответствии с спецификацией на поставку.
Место доставки продукции – АО «ТВСРЗ».

Условие доставки транспортом поставщика. Порядок сдачи и приёмки продукции изложены в проекте договора поставки (в составе закупочной документации).

РАЗДЕЛ 11. ТРЕБОВАНИЯ К ФОРМЕ ПРЕДСТАВЛЯЕМОЙ ИНФОРМАЦИИ

Техническая документация на поставляемые декоративную панель должна быть на русском языке, на бумажных носителях.

РАЗДЕЛ 12. ПЕРЕЧЕНЬ ПРИЛОЖЕНИЙ

№	Наименование продукции	Ед. изм.	Кол-во	Технические характеристики
1	Бумажно-слоистый пластик	М2	5750	Пластик изготавливают в соответствии с требованиями настоящего стандарта по технологическому регламенту, утвержденному в установленном порядке. Пластик с одной декоративной стороной, однотонный. Цвет поверхности пластика должен соответствовать каталогам-эталонам расцветок заказчика, поверхность листов пластика должна быть глянцевой или матовой, гладкой, без вздутий, износостойкий и устойчивые к царапинам поверхности, высокая устойчивость к ударам, нечувствительность к кипящей воде и ряд типичных бытовых химикатов, а также выраженная устойчивость к сухой и влажной среде. Задняя сторона спроектирована таким образом, чтобы обеспечить возможность бездефектного соединения с подложкой, такой как фанера. Плотность, г/см ³ , не менее. 1,4 Разрушающее напряжение при растяжении, МПа (кгс/см ²), не менее 63,6 не более 700, Габариты: длина не менее 3000мм не более-3500мм. Ширина не менее 1555мм не более-2000мм, толщина не менее 1мм, не более-1,5мм.

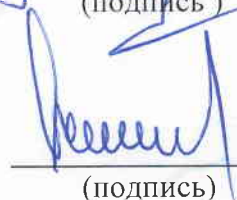
Разработано :
Главный технолог АО ТВСРЗ
(должность)

Согласовано :

Заместитель Директора по производству
(должность)


(подпись)

Шайгарданов М.Н.


(подпись)

Каршиев А. К.