

**УТВЕРЖДАЮ:**

Директор по производству АО «ТВСРЗ»

Эшмурадов Б.К.

«14»

2018 г.



**ТЕХНИЧЕСКОЕ ЗАДАНИЕ**

на закупку деталей автосцепного устройства для строительства и  
ремонта пассажирских вагонов

## СОДЕРЖАНИЕ

- РАЗДЕЛ 1. ПЕРЕЧЕНЬ ДЕТАЛЕЙ АВТОСЦЕПНОГО УСТРОЙСТВА И ОБЩИХ ТРЕБОВАНИЙ
- РАЗДЕЛ 2. СВЕДЕНИЯ О НОВИЗНЕ
- РАЗДЕЛ 3. ТРЕБОВАНИЯ К МАРКИРОВКЕ
- РАЗДЕЛ 4. ТРЕБОВАНИЯ К УПАКОВКЕ
- РАЗДЕЛ 5. ТРЕБОВАНИЯ ПО ПРАВИЛАМ СДАЧИ И ПРИЕМКИ
- РАЗДЕЛ 6. ТРЕБОВАНИЯ К ТРАНСПОРТИРОВАНИЮ
- РАЗДЕЛ 7. ТРЕБОВАНИЯ К ХРАНЕНИЮ
- РАЗДЕЛ 8. ТРЕБОВАНИЯ К ОБЪЕМУ И/ИЛИ СРОКУ ПРЕДОСТАВЛЕНИЯ ГАРАНТИЙ
- РАЗДЕЛ 9. ТРЕБОВАНИЯ К КАЧЕСТВУ И КЛАССИФИКАЦИЯ ОБОРУДОВАНИЯ
- РАЗДЕЛ 10. ТРЕБОВАНИЯ К КОЛИЧЕСТВУ И СРОКУ ПОСТАВКИ
- РАЗДЕЛ 11. ТРЕБОВАНИЯ К ФОРМЕ ПРЕДСТАВЛЯЕМОЙ ИНФОРМАЦИИ
- РАЗДЕЛ 12. ПЕРЕЧЕНЬ ПРИЛОЖЕНИЙ

## **РАЗДЕЛ 1. ПЕРЕЧЕНЬ ДЕТАЛЕЙ АВТОСЦЕПНОГО УСТРОЙСТВА И ОБЩИХ ТРЕБОВАНИЙ**

Перечень деталей автосцепного устройства приведен в приложении к настоящему ТЗ. Детали автосцепного устройства (марки стали 20ФЛ, 20Г1ФЛ, 38ХС по ГОСТ 22703-2012) должны соответствовать ГОСТ 3475-81, и/или международным стандартам

## **РАЗДЕЛ 2. СВЕДЕНИЯ О НОВИЗНЕ**

Детали автосцепного устройства должны быть новые, выпуска не ранее 2018 года.

## **РАЗДЕЛ 3. ТРЕБОВАНИЯ К МАРКИРОВКЕ**

Детали автосцепного устройства ГОСТ 3475-81 маркируются в соответствии с требованиями ГОСТ 22703 и стандартов обозначения фирмы предложенной продукции.

## **РАЗДЕЛ 4. ТРЕБОВАНИЯ К УПАКОВКЕ**

Детали автосцепного устройства должны поставляться в специальной для транспортировки упаковке завода-изготовителя, в соответствии с ГОСТ 22703. Упаковка должна обеспечивать полную сохранность продукции на весь срок транспортировки с учетом перегрузок и длительного хранения.

## **РАЗДЕЛ 5. ТРЕБОВАНИЯ ПО ПРАВИЛАМ СДАЧИ И ПРИЕМКИ**

Приемка деталей автосцепного устройства осуществляется представителем Заказчика в момент ее получения от Поставщика,

При обнаружении во время приемки несоответствия качества или количества поступивших деталей автосцепного устройства сопроводительным документам или договору, Заказчик вызывает представителя Поставщика для составления акта.

Срок устранения обнаруженных дефектов не более 30 дней с момента составления акта об обнаружении дефекта.

**Требование по передаче заказчику технических и иных документов при поставке деталей автосцепного устройства:**

- Сертификат (декларация) соответствия;
- Сертификат официального дистрибьютора.

Документы, удостоверяющие качество деталей автосцепного устройства (сертификаты (декларации) соответствия) предоставляются в подлиннике, либо в копии, заверенной нотариусом или органом, выдавшим документ о качестве.

## РАЗДЕЛ 6. ТРЕБОВАНИЯ К ТРАНСПОРТИРОВАНИЮ

Транспортировка деталей автосцепного устройства до склада Заказчика осуществляется Поставщиком и должна обеспечить сохранность изделий, в соответствии с ГОСТ 22703 и/или международным стандартам.

## РАЗДЕЛ 7. ТРЕБОВАНИЯ К ХРАНЕНИЮ

В соответствии с ГОСТ 22703-2012, и/или международным стандартам.

## РАЗДЕЛ 8. ТРЕБОВАНИЯ К СРОКУ ПРЕДОСТАВЛЕНИЯ ГАРАНТИЙ

Гарантийный срок – не менее 12 месяцев с момента передачи деталей автосцепного устройства Заказчику.

Гарантийный срок хранения – не менее 24 месяцев.

## РАЗДЕЛ 9. ТРЕБОВАНИЯ К КАЧЕСТВУ

Качество поставляемых деталей автосцепного устройства должно соответствовать ГОСТ 3475-81, и/или международным стандартам.

## РАЗДЕЛ 10. ТРЕБОВАНИЯ К КОЛИЧЕСТВУ И СРОКУ ПОСТАВКИ

Количество и срок поставки – в соответствии с спецификацией на поставку.

Место доставки деталей автосцепного устройства – АО «ТВСРЗ».

Условие доставки – СІР Ташкент, транспортом поставщика. Порядок сдачи и приёмки деталей автосцепного устройства изложены в проекте договора поставки (в составе закупочной документации).

## РАЗДЕЛ 11. ТРЕБОВАНИЯ К ФОРМЕ ПРЕДСТАВЛЯЕМОЙ ИНФОРМАЦИИ

Техническая документация на поставляемые детали автосцепного устройства должна быть на русском языке, на бумажных носителях.

## РАЗДЕЛ 12. ПЕРЕЧЕНЬ ПРИЛОЖЕНИЙ

№ п/п	Наименование приложения	Кол-во листов
1	Спецификация на поставку	2

**Разработано:**

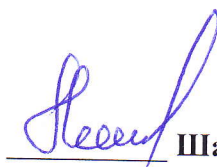
**Главный технолог АО ТВСРЗ**

(должность)

**Согласовано:**

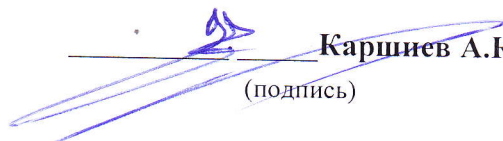
**Заместитель директора по производству**

(должность)



**Шайгарданов М.Н.**

(подпись)



**Каршиев А.К.**

(подпись)



**УТВЕРЖДАЮ:**

Директор по производству АО «ТБСРЗ»

Эшмурадов Б. К.

«    » \_\_\_\_\_ 2018 г.

### Спецификация на поставку

Детали автосцепного устройства предназначены для строительства и ремонта пассажирских вагонов.

Место поставки деталей автосцепного устройства - г. Ташкент АО ТБСРЗ, ул. Кичик Халка йули, 8.

Поставка деталей автосцепного устройства осуществляется на основании заявок Покупателя; Обеспечение сохранности при транспортировке и хранении согласно ГОСТ 22703.

Основные технологические параметры деталей автосцепного устройства.

№ п/п	Наименование продукции	Ед. изм.	Кол-во	Технические характеристики
1.	Автосцепка СА 3	шт	80	Автосцепка СА 3, важный конструктивный элемент автосцепного устройства пассажирского вагона. Автосцепное устройство размещено на раме вагона и служит для сцепления вагонов, а также передачи тяговых и ударных нагрузок. Габариты 421x1256x440; вес не менее 196 кг и не более 205 кг. марка стали 20ФЛ
2.	Тяговый хомут	шт	80	Тяговый хомут: является частью автосцепного устройства пассажирского железнодорожного вагона, входит в автосцепное устройство и служит для сцепления вагонов, а также передачи тяговых и ударных нагрузок Габариты: 363x202x952; вес не менее 105 кг и не более 110 кг; марка стали 20Г1ФЛ
3.	Клин тягового хомута	шт	400	Клин тягового хомута, является частью автосцепного устройства пассажирского железнодорожного вагона, входит в автосцепное устройство и и служит для сцепления вагонов, а также передачи тяговых и ударных нагрузок. Габариты: 115x32x310мм, вес не менее 7 кг и не более 8 кг марка стали 38ХС
4.	Плита упорная	шт	80	Плита упорная, является частью автосцепного устройства пассажирского железнодорожного вагона, входит в автосцепное устройство и служит для сцепления вагонов, а также передачи тяговых и ударных нагрузок. Габариты: 320x57x220мм, вес не менее 32 кг и не более 35 кг марка стали 38ХС

## **6. Технические требования к оборудованию:**

### **6.1. Общие требования:**

- Гарантийный срок – не менее 12 месяцев с момента передачи деталей автосцепного устройства Заказчику.
- Гарантийный срок хранения – не менее 24 месяцев, согласно ГОСТ 22703. Детали автосцепного устройства должны быть новыми, выпуска не ранее 2018 года.
- Качество поставляемых деталей автосцепного устройства должны соответствовать ГОСТ 22703-2012, ГОСТ 3475-81

### **6.2. Требования к документации:**

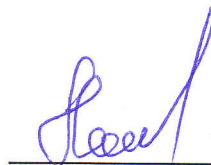
- Сертификат (декларация) соответствия;
- Сертификат официального дистрибьютора.

Документы, удостоверяющие качество деталей автосцепного устройства (сертификаты (декларации) соответствия) предоставляются в подлиннике, либо в копии, заверенной нотариусом или органом, выдавшим документ о качестве.

Техническая документация на поставляемые детали автосцепного устройства должна быть на русском языке, на бумажных носителях

**Разработано:**

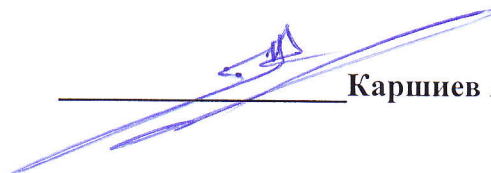
Главный технолог АО ТВСРЗ



Шайгарданов М.Н.

**Согласовано:**

Заместитель Директора по производству



Каршиев А. К.