

УТВЕРЖДАЮ:

Директор по производству АО «ТВСРЗ»


Эшмурадов Б.К.

« » _____ 2018 г.



Техническое задание
на закупку осей колесной пары для нужд АО «ТВСРЗ»

Ташкент 2018г.

РАЗДЕЛ 1. ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ

Подраздел 1.1 Наименование
Ось РУ1Ш или эквивалент колесной пары пассажирских вагонов - элемент колесной пары, представляющий собой стальной брус круглого поперечного сечения.
Подраздел 1.2 Основание и цель приобретения продукции
Основание – В рамках реализации проекта УП-4707 от 04.03.2015г согласно п.2. «О программе мер по обеспечению структурных преобразований, модернизации и диверсификации производства на 2015-2019гг.».
Цель - Для строительства пассажирских вагонов.
Подраздел 1.3 Сведения о новизне (год производства/выпуска оборудования)
Поставляемая продукция должна быть новой (не бывшей в эксплуатации, не восстановленной), выпуска не ранее 2018 года, не являться выставочными образцами и работоспособной. Продукция должна обеспечивать конструктивную и функциональную совместимость с эксплуатируемым оборудованием заказчика. Не допускается поставка образцов, изготовленных в процессе освоения производства.
Подраздел 1.4 Этапы разработки / изготовления
Согласно заявке заказчика
Подраздел 1.5 Документы для разработки / изготовления
Технические условия и сертификат качества завода изготовителя (конструкторско-технологической документации)

РАЗДЕЛ 2. ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Применяется на железнодорожном подвижном транспорте - пассажирских вагонах.

РАЗДЕЛ 3. УСЛОВИЯ ЭКСПЛУАТАЦИИ

Подраздел 3.1 Общие условия эксплуатации
Согласно ГОСТ 33200.
Подраздел 3.2 Дополнительные/специальные требования к эксплуатации продукции
Не требуется

РАЗДЕЛ 4. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

Подраздел 4.1 Основные технические требования
Согласно ГОСТ 33200
Подраздел 4.2 Требования к конструкции
Согласно ГОСТ 33200
Подраздел 4.3 Требования к материалам
Согласно ГОСТ 33200
Подраздел 4.4 Требования к стабильности и параметрам при воздействии факторов

внешней среды;
Согласно ГОСТ 33200
Подраздел 4.5 Требования к составным частям, исходным и эксплуатационным сырью/материалам, а также готовой продукции
Продукция должен соответствовать стандартам качества завода изготовителя
Подраздел 4.6 Требования к маркировке
Продукция маркируются в соответствии с ГОСТ 33200. На торце оси маркировка должна наноситься в следующем порядке: приемочные клейма, условный номер предприятия, номер оси, две последние цифры года изготовления черновой оси, клеймо службы технического контроля предприятия-изготовителя чистовой оси).
Подраздел 4.7 Требования к размерам и упаковке
Продукция должна поставляться в специальной для транспортировки упаковке завода-изготовителя, в соответствии с ГОСТ 33200. Упаковка должна обеспечивать полную сохранность продукции на весь срок транспортировки с учетом перегрузок и длительного хранения.

РАЗДЕЛ 5. ТРЕБОВАНИЯ ПО ПРАВИЛАМ СДАЧИ И ПРИЕМКИ

Подраздел 5.1 Порядок сдачи и приемки
<p>Заказчик при принятии Товара проверяет соответствие поставленной партии Товара заявке, в которой указано его количество и наименование.</p> <p>Заказчик при принятии товара проверяет соответствие технических и эксплуатационных характеристик Товара на соответствие заявленным характеристикам в Контракте и Техническом задании, о выявленных несоответствиях незамедлительно уведомляет Поставщика письменном виде в течение 48 часов. Покупатель принимает товар по количеству и качеству на своем складе.</p> <p>Приемка товара по количеству осуществляется в соответствии с действующим законодательством РУз. и Инструкцией о порядке приемки продукции производственно-технического назначения по количеству П-6.</p> <p>Приемка товара по качеству осуществляется в соответствии с действующим законодательством РУз. и Инструкцией о порядке приемки продукции производственно-технического назначения по качеству П-7.</p> <p>Покупатель должен проверить качество поставленного товара в соответствии с условиями договора в течение 30 рабочих дней с даты получения товара.</p> <p>Не принятый по качеству товар принимается на ответственное хранение. Поставщик обязан вывезти товар, принятый на ответственное хранение, либо распорядиться им в срок до 5 рабочих дней с момента получения уведомления об этом Покупателя. Расходы понесенные Покупателем в связи с принятием товара на ответственное хранение подлежат возмещению Поставщиком в течение 10 дней с даты получения калькуляции затрат и выставления счета на оплату. Расходы, связанные с возвратом или заменой некачественного товара на товар надлежащего качества несет Поставщик.</p> <p>По окончании процедур приемки товара Покупателем по количеству и качеству, товар принимается (не принимается), обязательства Поставщика считаются выполнены (не выполнены).</p>
Подраздел 5.2 Требования по передаче заказчику технических и иных доку-

ментов при поставке продукции

Продавец вместе с товаром должен отправить Покупателю следующие документы: счет-фактура, документ о качестве товара, товарные накладные, упаковочный лист с указанием наименования и веса товара, количества мест и вида упаковки, а также кода ТН ВЭД, копию экспортной/реэкспортной таможенной декларации, заверенную оригинальной печатью таможенного органа страны экспорта/реэкспорта или Продавца, оригинал сертификата происхождения, выданного торговой палатой страны экспорта/реэкспорта, в котором отражены конкретные страны происхождения по каждому наименованию продукции.

РАЗДЕЛ 6. ТРЕБОВАНИЯ К ТРАНСПОРТИРОВАНИЮ

Транспортировка продукции до склада Заказчика осуществляется Поставщиком и должна обеспечить сохранность продукции.

РАЗДЕЛ 7. ТРЕБОВАНИЯ К ХРАНЕНИЮ

Продукция при транспортировании и хранении должна быть предохранена от механических повреждений и атмосферных осадков. В соответствии с ГОСТ 15150 по группе 8(ОЖЗ) и/или международным стандартам.

РАЗДЕЛ 8. ТРЕБОВАНИЯ К ОБЪЕМУ И/ИЛИ СРОКУ ПРЕДОСТАВЛЕНИЯ ГАРАНТИЙ

Объем по согласованию сторон, согласно производственной необходимости заказчика.

Гарантийный срок – не менее 8,5 лет со дня формирования колесной пары
Гарантийный срок хранения – не менее 24 месяцев. Начало исчисления гарантийного срока хранения – со дня консервации (или с месяца консервации, если указаны только месяц и год).

РАЗДЕЛ 9. ТРЕБОВАНИЯ ПО БЕЗОПАСНОСТИ

Согласно ГОСТ 33200

РАЗДЕЛ 10. ТРЕБОВАНИЯ К КАЧЕСТВУ И КЛАССИФИКАЦИИ

Продукция должна полностью соответствовать техническим параметрам и стандартам качества производителя.

РАЗДЕЛ 11. ТРЕБОВАНИЯ К КОЛИЧЕСТВУ, КОМПЛЕКТАЦИИ, МЕСТУ И СРОКУ (ПЕРИОДИЧНОСТИ) ПОСТАВКИ

Количество поставляемой продукции: Ось типа РУ1Ш или эквивалент – 120шт;
Ось типа РУ1Ш с возможностью установки редуктора от средней части или экви-

валент – 45шт. Срок поставки по согласованию сторон, согласно производственной необходимостью заказчика.

Место доставки продукции – г.Ташкент АО «ТВСРЗ», ул. Кичик Халка йули, 8.

Условие доставки – СІР Ташкент, транспортом поставщика.

Порядок сдачи и приёмки продукции изложены в проекте договора поставки (в составе закупочной документации).

РАЗДЕЛ 12. ТРЕБОВАНИЕ К СОПУТСТВУЮЩИМ УСЛУГАМ ПРИ ПОСТАВКЕ ПРОДУКЦИИ

Подраздел 12.1 Требования к выполнению проектной документации

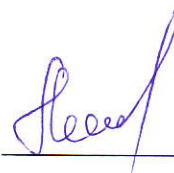
Сертификат соответствия завода-изготовителя.

РАЗДЕЛ 13. ТРЕБОВАНИЕ К ФОРМЕ ПРЕДСТАВЛЯЕМОЙ ИНФОРМАЦИИ

Техническая документация на поставляемые продукции должна быть на русском языке, на бумажных носителях или электронном виде (опционально).

Разработано:

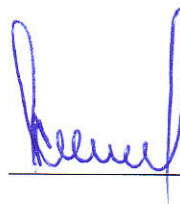
Главный технолог АО «ТВСРЗ»



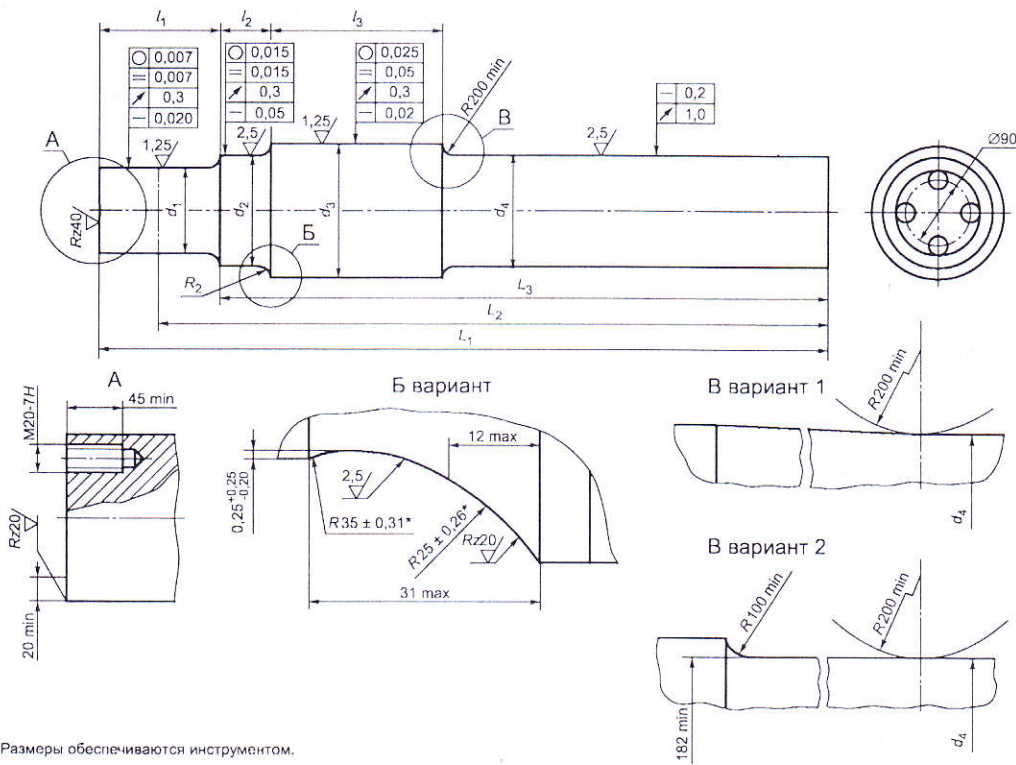
Матьякинов В.В.

Согласовано:

Заместитель директора по производству



Каршиев А.К.



* Размеры обеспечиваются инструментом.

Рисунок А 1, лист 1 — Ось типа РУ1Ш для грузовых вагонов, пассажирских вагонов локомотивной тяги, СПС, подвижного состава метрополитена

Конструкция, размеры, допуски формы и расположения поверхностей чистовых осей

Приложение А
(обязательное)

ГОСТ 33200—2014

Таблица А.1 — Основные геометрические размеры и предельные отклонения размеров чистовых осей для грузовых вагонов, пассажирских вагонов локомотивной тяги, МВПС, СПС, подвижного состава метрополитена, мм

Наименование показателя	Тип оси											
	PM3		PM5		PY1Ш		PB2Ш		PB1Ш		PB3Ш	
	номинальный размер	предельное отклонение	номинальный размер	предельное отклонение	номинальный размер	предельное отклонение	номинальный размер	предельное отклонение	номинальный размер	предельное отклонение	номинальный размер	предельное отклонение
d_1	130	+0,052 +0,025	140	+0,052 +0,025	130	+0,052 +0,025	150	+0,090 +0,065	130	+0,052 +0,025	130	+0,052 +0,025
d_2	165	+0,20 +0,12	175	+0,20 +0,12	165	+0,20 +0,12	185	+0,165 +0,091	165	+0,20 +0,12	165	+0,20 +0,12
d_3	197	+2,0 -0,5	205	+2,0 -0,5	194 ¹⁾	+2,0 -0,5	210	+2,0 -0,5	194	+2,0 -0,5	194	-0,5
d_4	180	-1,0	184	-1,0	172 ²⁾	+3,0	180	+3,0	172	+3,0	166	-1,0
d_5	200	+0,045 +0,015	208	+2,0 -0,5	—	—	—	—	—	—	—	—
R_1	100	—	100	—	—	—	—	—	—	—	—	—
R_2	25	—	25	—	25	—	25	—	25	±1,0	25	±1,0
l_1	196	+1,0 -0,5	188	+1,0 -0,5	190 ^{3), 4)}	—	210 ^{3), 4)}	—	188	-1,85	188	-1,85
l_2	70	±1,0	46	±1,0	76	±1,0	71	+0,5 -1,5	76	±1,0	76	±1,0
l_3	226	+1,5	224	+1,5	250 min	—	250 min	—	310	±2,0	240	±2,0
l_4	318	+1,5	275	+1,5	—	—	—	—	—	—	—	—
l_5	290	+1,5	220	+1,5	—	—	—	—	—	—	—	—
L_1	2414	+1,0 -3,0	2406	+1,0 -3,0	2216	+1,0 -3,0	2246	+1,0 -3,0	2212	—	2212	—
L_2	2130	—	2130	—	2036	—	2036	—	—	—	—	—
L_3	1912	±1,0	1920	±1,0	1836	±1,0	1826	±1,0	1836	±1,0	1836	±1,0

1) Допускается предельное отклонение $\begin{matrix} +4,0 \\ -0,5 \end{matrix}$.

2) $d_4=165^{+5,0}$ при исполнении узла В по вариантам 1 или 2 (рисунок А.1).

3) Размер для справок.

4) Разность длин шеек l_1 на одной оси не должна превышать 2 мм.

Примечание — Допускается изготавливать по чертежам, согласованным с заказчиком:

- оси типа PY1Ш с цилиндрическим участком на средней части длиной от 130 до 150 мм с допуском симметрии относительно середины оси не более 10 мм и диаметром, равным диаметру d_4 ;
- оси типа PY1Ш с удлиненными галтелями шеек;
- оси типа PB2Ш с диаметром $d_4=185$ мм, четырьмя резьбовыми отверстиями M20, с поводковыми отверстиями $\varnothing 26$;
- оси типов PM3 и PM5 с вариантами паза для стопорной планки и с креплением подшипников буксового узла при помощи шайбы;
- оси всех типов с другой длиной подступичной части l_3 , с одним, двумя поводковыми отверстиями или без них;
- оси типа PY1Ш для подвижного состава метрополитена с другими номинальными размерами и их предельными отклонениями.



100022, Toshkent sh., Kichik xalqa yo'li ko'ch., 8-uy
Tel: (99871) 254-27-42, fax: (99871) 120-64-07
mail: rempassvagon@mail.ru

100022, г. Ташкент, ул. Кичик халка йули, дом 8
Тел.: (99871) 254-27-42, факс: (99871) 120-64-07
mail: rempassvagon@mail.ru

09.08.2018г. № _____

**Центру комплексной экспертизы проектов и
импортных контрактов при Национальном
агентстве проектного управления при
Президенте Республики Узбекистан**

ЗАЯВЛЕНИЕ

Просим Вас рассмотреть доработанный техническое задание в замен заявление №17/974 от 12.07.2018 года (заявка №9082) на стратегическую закупку осей колесной для строительства новых пассажирских вагонов в рамках реализации проекта УП-4707 от 04.03.2015г. "О программе мер по обеспечению структурных преобразований, модернизации и диверсификации производства на 2015-2019 годы", для экспорт пассажирских вагонов и для ремонта пассажирских вагонов.

Предварительная общая сумма закупаемого товара составляет 168 000 доллар США.

Источник финансирования закупаемого товара за счет собственных средств.

Контактные номера заказчика тел: 259-44-21, 259-44-68.

Техническое задание в электронной форме отправлено по адресу:expert.narm.uz

К заявлению прилагаются следующие документы:

Техническое задание:

Заявитель
Председатель правления

Дадаходжаев Д.Ф.