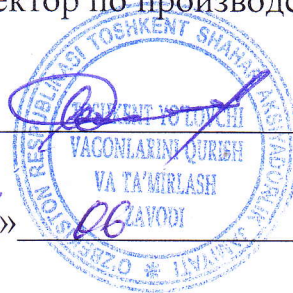


УТВЕРЖДАЮ:

Директор по производству АО «ТВСРЗ»


Эшмурадов Б. К.

« 14 »



2018 г.

ТЕХНИЧЕСКОЕ ЗАДАНИЕ

на закупку металлопроката для строительства и ремонта
пассажирских вагонов

Ташкент 2018

24

СОДЕРЖАНИЕ

РАЗДЕЛ 1. ПЕРЕЧЕНЬ МЕТАЛЛОПРОКАТА И ОБЩИХ ТРЕБОВАНИЙ

РАЗДЕЛ 2. СВЕДЕНИЯ О НОВИЗНЕ

РАЗДЕЛ 3. ТРЕБОВАНИЯ К МАРКИРОВКЕ

РАЗДЕЛ 4. ТРЕБОВАНИЯ К УПАКОВКЕ

РАЗДЕЛ 5. ТРЕБОВАНИЯ ПО ПРАВИЛАМ СДАЧИ И ПРИЕМКИ

РАЗДЕЛ 6. ТРЕБОВАНИЯ К ТРАНСПОРТИРОВАНИЮ

РАЗДЕЛ 7. ТРЕБОВАНИЯ К ХРАНЕНИЮ

РАЗДЕЛ 8. ТРЕБОВАНИЯ К СРОКУ ПРЕДОСТАВЛЕНИЯ ГАРАНТИЙ

РАЗДЕЛ 9. ТРЕБОВАНИЯ К КАЧЕСТВУ

РАЗДЕЛ 10. ТРЕБОВАНИЯ К КОЛИЧЕСТВУ И СРОКУ ПОСТАВКИ

РАЗДЕЛ 11. ТРЕБОВАНИЯ К ФОРМЕ ПРЕДСТАВЛЯЕМОЙ ИНФОРМАЦИИ

РАЗДЕЛ 12. ПЕРЕЧЕНЬ ПРИЛОЖЕНИЙ

РАЗДЕЛ 1. ПЕРЕЧЕНЬ МЕТАЛЛОПРОКАТА И ОБЩИХ ТРЕБОВАНИЙ

Перечень металлопроката приведен в спецификации к настоящему ТЗ.

Продукция должна соответствовать:

Листовой стальной прокат марки Ст3 по ГОСТ 380-94,

Листовой прокат марки 09Г2С по ГОСТ 19281-2014,

Листовой прокат марки 12Х18Н10Т по ГОСТ 5582-75,

Листовой прокат стальной оцинкованный по ГОСТ 14918 – 80,

должны соответствовать ГОСТ 19903-97 (толстолистовой), ГОСТ 19904-90 (тонколистовой).

Труба стальная нержавеющая марки 12Х18Н10Т по ГОСТ 5582, ГОСТ 9941-81.

Фасонный металлопрокат Швеллер 20В-2 по ГОСТ 5267,1-90;

Фасонный металлопрокат Швеллер 30У по ГОСТ 8240-97;

Фасонный металлопрокат Двутавр 30 по ГОСТ 26020,

Уголок 100х100 мм по ГОСТ 8509-97

и/или международным стандартам

РАЗДЕЛ 2. СВЕДЕНИЯ О НОВИЗНЕ

Металлопрокат должен быть новый, выпуска не ранее 2018 года.

РАЗДЕЛ 3. ТРЕБОВАНИЯ К МАРКИРОВКЕ

Металлопрокат маркируется в соответствии с требованиями ГОСТ 7566 и стандартов обозначения фирмы предложенной продукции.

РАЗДЕЛ 4. ТРЕБОВАНИЯ К УПАКОВКЕ

Металлопрокат должен поставляться в специальной для транспортировки упаковке завода-изготовителя, в соответствии с ГОСТ 7566. Упаковка должна обеспечивать полную сохранность продукции на весь срок транспортировки с учетом перегрузок и длительного хранения.

РАЗДЕЛ 5. ТРЕБОВАНИЯ ПО ПРАВИЛАМ СДАЧИ И ПРИЕМКИ

Приемка металлопроката осуществляется представителем Заказчика в момент ее получения от Поставщика,

При обнаружении во время приемки несоответствия качества или количества поступившего металлопроката сопроводительным документам или договору, Заказчик вызывает представителя Поставщика для составления акта.

Срок устранения обнаруженных дефектов не более 30 дней с момента составления акта об обнаружении дефекта.

Требование по передаче заказчику технических и иных документов при поставке металлопроката:

- Сертификат (декларация) соответствия;
- Сертификат официального дистрибьютора.

Документы, удостоверяющие качество металлопроката (сертификаты (декларации) соответствия) предоставляются в подлиннике, либо в копии, заверенной нотариусом или органом, выдавшим документ о качестве.

РАЗДЕЛ 6. ТРЕБОВАНИЯ К ТРАНСПОРТИРОВАНИЮ

Транспортировка металлопроката по ГОСТ 7566 и/или международным стандартам.

РАЗДЕЛ 7. ТРЕБОВАНИЯ К ХРАНЕНИЮ

В соответствии с ГОСТ 7566 и/или международным стандартам.

РАЗДЕЛ 8. ТРЕБОВАНИЯ К СРОКУ ПРЕДОСТАВЛЕНИЯ ГАРАНТИЙ

Гарантийный срок – не менее 12 месяцев с момента передачи металлопродукции Заказчику.

Гарантийный срок хранения – не менее 24 месяцев. Начало исчисления гарантийного срока хранения – со дня консервации (или с месяца консервации, если указаны только месяц и год).

РАЗДЕЛ 9. ТРЕБОВАНИЯ К КАЧЕСТВУ

Качество поставляемого металлопроката должно соответствовать ГОСТ 380-94, ГОСТ 19281-2014, ГОСТ 5582-75, ГОСТ 14918-80, ГОСТ 19903-97, 19904-90, ГОСТ 9941, ГОСТ 5267.1, ГОСТ 8240, ГОСТ 26020, ГОСТ 8509 и/или международным стандартам.

РАЗДЕЛ 10. ТРЕБОВАНИЯ К КОЛИЧЕСТВУ И СРОКУ ПОСТАВКИ

Количество 879 тн, срок поставки – 60 дней, в соответствии со спецификацией на поставку.

Условие доставки – транспортом поставщика. Порядок сдачи и приёмки металлопроката изложены в проекте договора поставки (в составе закупочной документации).

РАЗДЕЛ 11. ТРЕБОВАНИЯ К ФОРМЕ ПРЕДСТАВЛЯЕМОЙ ИНФОРМАЦИИ


Техническая документация на поставляемый металлопрокат должна быть на русском языке, на бумажных носителях.

РАЗДЕЛ 12. ПЕРЕЧЕНЬ ПРИЛОЖЕНИЙ

№ п/п	Наименование приложения	Кол-во листов
1	Спецификация на поставку	4

Разработано :

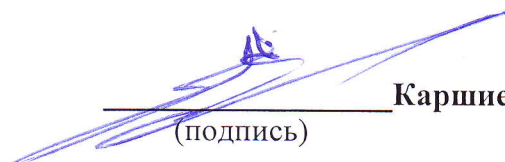
Главный технолог АО ТВСРЗ
(должность)


(подпись)

Шайгарданов М.Н.

Согласовано :

Заместитель Директора по производству
(должность)


(подпись)

Каршиев А. К.



УТВЕРЖДАЮ:

Директор по производству АО «ТВСРЗ»

Эшмурадов Б. К.

« » 2018 г.

Спецификация на поставку

Металлопрокат предназначен для строительства и ремонта пассажирских вагонов. Место поставки металлопроката - г. Ташкент АО ТВСРЗ, ул. Кичик Халка йули, 8. Поставка металлопроката осуществляется на основании заявок Покупателя; Обеспечение сохранности при транспортировке и хранении согласно ГОСТ 7566. Основные технологические параметры металлопроката.

№ п/п	Наименование продукции	Ед. изм.	Кол-во	Технические характеристики
1.	Стальной прокат листовой толщиной 1,5 мм	тн	120	Марка Ст3 по ГОСТ 380, ГОСТ 19904. Габариты листа 1500x6000 мм. Сталь предназначена для изготовления узлов и деталей вагона.
2.	Стальной прокат листовой толщиной 2 мм	тн	134	Марка Ст3 по ГОСТ 380, ГОСТ 19904. Габариты листа 1500x6000 мм. Сталь предназначена для изготовления узлов и деталей вагона.
3.	Стальной прокат листовой толщиной 3 мм	тн	226	Марка Ст3 по ГОСТ 380, ГОСТ 19904. Габариты листа 1500x6000 мм. Сталь предназначена для изготовления узлов и деталей вагона.
4.	Стальной прокат листовой рифленый толщиной 4 мм	тн	40	Марка Ст3 по ГОСТ 380, ГОСТ 8568. Габариты листа 1500x6000 мм. Сталь предназначена для изготовления узлов и деталей вагона.
5.	Стальной прокат листовой толщиной 4 мм	тн	70	Марка 09Г2С по ГОСТ 19281, ГОСТ 19904. Габариты листа 1500x6000 мм. Сталь предназначена для изготовления узлов и деталей вагона.
6.	Стальной прокат листовой толщиной 5 мм	тн	40	Марка 09Г2С по ГОСТ 19281, ГОСТ 19903. Габариты листа 1500x6000 мм. Сталь предназначена для изготовления узлов и деталей вагона.
7.	Стальной прокат листовой толщиной 6 мм	тн	40	Марка 09Г2С по ГОСТ 19281-2014, ГОСТ 19903 - 97. Габариты листа 1500x6000 мм. Сталь предназначена для изготовления узлов и деталей вагона.
8.	Стальной прокат листовой толщиной	тн	80	Марка 09Г2С, ГОСТ 19903.

	8 мм			Габариты листа 1500x6000 мм. Сталь предназначена для изготовления узлов и деталей вагона.
9.	Стальной прокат листовой толщиной 10 мм	тн	120	Марка 09Г2С по ГОСТ 19281, ГОСТ 19903. Габариты листа 1500x6000 мм. Сталь предназначена для изготовления узлов и деталей вагона.
10.	Стальной прокат листовой толщиной 12 мм	тн	120	Марка 09Г2С по ГОСТ 19281, ГОСТ 19903. Габариты листа 1500x6000 мм. Сталь предназначена для изготовления узлов и деталей вагона.
11.	Стальной прокат листовой толщиной 14 мм	тн	120	Марка 09Г2С по ГОСТ 19281, ГОСТ 19903. Габариты листа 1500x6000 мм. Сталь предназначена для изготовления узлов и деталей тележки вагона.
12.	Стальной прокат листовой толщиной 16 мм	тн	80	Марка 09Г2С по ГОСТ 19281, ГОСТ 19903. Габариты листа 1500x6000 мм. Сталь предназначена для изготовления узлов и деталей вагона.
13.	Стальной прокат листовой толщиной 20 мм	тн	80	Марка 09Г2С по ГОСТ 19281, ГОСТ 19903. Габариты листа 1500x6000 мм. Сталь предназначена для изготовления узлов и деталей тележки вагона.
14.	Стальной прокат листовой толщиной 25 мм	тн	80	Марка 09Г2С по ГОСТ 19281, ГОСТ 19903. Габариты листа 1500x6000 мм. Сталь предназначена для изготовления узлов и деталей вагона.
15.	Стальной прокат листовой толщиной 40 мм	тн	80	Марка 09Г2С по ГОСТ 19281, ГОСТ 19903. Габариты листа 1500x6000 мм. Сталь предназначена для изготовления узлов и деталей вагона.
16.	Стальной прокат листовой оцинкованный толщиной 0,4 - 0,55 мм	тн	80	ГОСТ 14918 Габариты листа 1500x6000 мм или рулон. Сталь предназначена для изготовления узлов и деталей тележки вагона.
17.	Стальной прокат листовой нержавеющей толщиной 1 мм (глянцевая, пищевая)	тн	4	Марка 12Х18Н10Т, ГОСТ 5582. Габариты листа 1000 x 2000 мм. Сталь предназначена для изготовления узлов и деталей системы отопления вагона.
18.	Стальной прокат листовой нержавеющей толщиной 2 мм (пищевая)	тн	5	Марка 12Х18Н10Т, ГОСТ 5582-75. Габариты листа 1000 x 2000 мм. Сталь предназначена для изготовления узлов и деталей системы отопления вагона.
19.	Стальной прокат листовой нержавеющей толщиной 3 мм (пищевая)	тн	6	Марка 12Х18Н10Т, ГОСТ 5582. Габариты листа 1000 x 2000 мм. Сталь предназначена для изготовления узлов и деталей системы отопления вагона.
20.	Стальной прокат листовой	тн	8	Марка 06ХН28МДТ, ГОСТ 7350.

	нержавеющий толщиной 4 мм (техническая)			Габариты листа 1250 x 2500 мм. Сталь предназначена для изготовления узлов и деталей вагона.
21.	Стальная труба нержавеющая Ø 16x2 мм	тн	5	Марка 12X18Н10Т по ГОСТ 5582, ГОСТ 9941-81. Труба предназначена для изготовления деталей и узлов системы отопления вагона
22.	Стальная труба нержавеющая Ø 27x3 мм	тн	4	Марка 12X18Н10Т по ГОСТ 5582, ГОСТ 9941-81. Труба предназначена для изготовления деталей и узлов системы отопления вагона
23.	Стальная труба нержавеющая Ø 34 мм x Ø 26 мм	тн	4	Марка 12X18Н10Т по ГОСТ 5582, ГОСТ 9941-81. Труба предназначена для изготовления деталей и узлов системы отопления вагона
24.	Фасонный металлопрокат швеллер 20В-2	тн	40	Марка Ст3 по ГОСТ 535, ГОСТ 5267,1-90. Габариты 12000мм, 11700мм. Швеллер 20В-2 стальной горячекатаный с параллельными гранями полок.
25.	Фасонный металлопрокат швеллер 30У	тн	60	Марка Ст3 по ГОСТ 535, ГОСТ 8240-97. Габариты 12000мм, 11700мм. Швеллер 30У стальной горячекатаный с уклоном внутренних граней полок высотой от 50 до 400мм и шириной полок от 32 до 115мм
26.	Фасонный металлопрокат двутавр 30	тн	80	Марка Ст3 по ГОСТ 535, ГОСТ 26020. Габариты 12000мм. Двутавр 30 стальной горячекатаный с параллельными гранями полок высотой от 100 до 1000мм и шириной полок от 55 до 400мм.
27.	Уголок 100x100 мм	тн	32	Марка Ст3 по ГОСТ 535, ГОСТ 8509. Габариты 12000мм. Уголок 100x100 мм стальной горячекатаный равнополочный.

Технические требования:

Общие требования:

- Гарантийный срок – не менее 12 месяцев с момента передачи металлопродукции Заказчику.
- Гарантийный срок хранения – не менее 24 месяцев. Начало исчисления гарантийного срока хранения – со дня консервации (или с месяца консервации, если указаны только месяц и год);
- Металлопрокат должен быть новый, выпуска не ранее 2018 года.
- Качество поставляемого металлопроката должно соответствовать ГОСТ 380-94, ГОСТ 19281-2014, ГОСТ 5582-75, ГОСТ 14918-80, ГОСТ 19903-97, 19904-90, ГОСТ 9941, ГОСТ 5267.1, ГОСТ 8240, ГОСТ 26020, ГОСТ 8509.

Требования к документации:

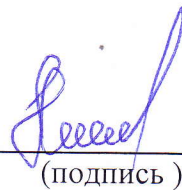
- Сертификат (декларация) соответствия;
- Сертификат официального дистрибьютора.

Документы, удостоверяющие качество металлопроката (сертификаты (декларации) соответствия) предоставляются в подлиннике, либо в копии, заверенной нотариусом или органом, выдавшим документ о качестве.

Техническая документация на поставляемый металлопрокат должна быть на русском языке, на бумажных носителях

Разработано:

Главный технолог АО ТВСРЗ
(должность)



(подпись)

Шайгарданов М.Н.

Согласовано:

Заместитель Директора по производству
(должность)



(подпись)

Каршиев А. К.