

**УТВЕРЖДАЮ:**

Директор по производству АО «ТВСРЗ»

Эшмурадов Б.К.

« \_\_\_\_\_ » 2018 г.



Техническое задание на закупку  
электровоздухораспределителей, воздухораспределителей, регуляторов тормозных  
рычажных передач, резиновых прокладок, разобщительных кранов, соединитель-  
ных рукавов, тормозных цилиндров, выпускных клапанов, гидравлических гасите-  
лей колебаний и концевых кранов для нужд АО «ТВСРЗ»

Ташкент 2018г.

## РАЗДЕЛ 1. ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ

Подраздел 1.1 Наименование
Электровоздухораспределитель №305.000 в комплекте с дифференциальным клапаном, воздухораспределитель №242-1-01, регулятор тормозных рычажных передач, резиновые прокладки, разобщительный кран, концевой кран, соединительные рукава, тормозной цилиндр, выпускной клапан усл.№4315, гидравлический гаситель колебаний предназначены для тормозной системы и ходовых частей пассажирских вагонов.
Подраздел 1.2 Основание и цель приобретения продукции
Основание – В рамках реализации проекта УП-4707 от 04.03.2015г согласно п.2 «О программе мер по обеспечению структурных преобразований, модернизации и диверсификации производства на 2015-2019гг.».
Цель - Для строительства и ремонта пассажирских вагонов.
Подраздел 1.3 Сведения о новизне (год производства/выпуска оборудования)
Поставляемая продукция должна быть новой (не бывшей в эксплуатации, не восстановленной), выпуска не ранее 2018 года, не являться выставочными образцами и работоспособной. Продукция должна обеспечивать конструктивную и функциональную совместимость с эксплуатируемым оборудованием заказчика.
Не допускается поставка образцов, изготовленных в процессе освоения производства.
Подраздел 1.4 Этапы разработки / изготовления
Согласно заявки заказчика
Подраздел 1.5 Документы для разработки / изготовления
Технические условия и паспорт продукции завода изготовителя (конструкторско-технологической документации)

## РАЗДЕЛ 2. ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Применяется на железнодорожном подвижном транспорте - пассажирских вагонах.

## РАЗДЕЛ 3. УСЛОВИЯ ЭКСПЛУАТАЦИИ

Подраздел 3.1 Общие условия эксплуатации
Условия эксплуатации Т1 согласно ГОСТ 15150 и паспорту продукции (конструкторско-технологической документации);
Подраздел 3.2 Дополнительные/специальные требования к эксплуатации продукции
Не требуется

## РАЗДЕЛ 4. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

Подраздел 4.1 Основные технические требования
Согласно Приложению №1
Подраздел 4.2 Требования к конструкции

Согласно ГОСТ 33724.1, ГОСТ 12893, ГОСТ 55184 и паспорту продукции (конструкторско-технологической документации);
Подраздел 4.3 Требования к материалам
Согласно ГОСТ 33724.1, ГОСТ 12893, ГОСТ 55184 и паспорту продукции (конструкторско-технологической документации);
Подраздел 4.4 Требования к стабильности и параметрам при воздействии факторов внешней среды;
Согласно ГОСТ 33724.1, ГОСТ 12893, ГОСТ 55184 и паспорту продукции (конструкторско-технологической документации);
Подраздел 4.5 Требования к составным частям, исходным и эксплуатационным сырью/материалам, а также готовой продукции
Продукция должен соответствовать стандартам качества завода изготовителя
Подраздел 4.6 Требования к маркировке
Маркировка должна наноситься несмываемой краской на русском и английском языках на противоположных сторонах ящиков. Маркировка должна содержать следующие надписи: - Не бросать, - Контракт №: - Наименование Продавца, Наименование и адрес Грузополучателя, – Количество мест, - Вес брутто, кг – Наименование и количество товара .
Подраздел 4.7 Требования к размерам и упаковке
Товары должны поставляться в специальной для транспортировки упаковке завода-изготовителя, в соответствии с ГОСТ 33724.1, ГОСТ 12893, ГОСТ 55184, ГОСТ 4666. Упаковка должна обеспечивать полную сохранность продукции на весь срок транспортировки с учетом перегрузок и длительного хранения.

## РАЗДЕЛ 5. ТРЕБОВАНИЯ ПО ПРАВИЛАМ СДАЧИ И ПРИЕМКИ

Подраздел 5.1 Порядок сдачи и приемки
<p>Заказчик при принятии Товара проверяет соответствие поставленной партии Товара заявке, в которой указано его количество и наименование.</p> <p>Заказчик при принятии товара проверяет соответствие технических и эксплуатационных характеристик Товара на соответствие заявленным характеристикам в Контракте и Техническом задании, о выявленных несоответствиях незамедлительно уведомляет Поставщика письменном виде в течение 48 часов. Покупатель принимает товар по количеству и качеству на своем складе.</p> <p>Приемка товара по количеству осуществляется в соответствии с действующим законодательством РУз. и Инструкцией о порядке приемки продукции производственно-технического назначения по количеству П-6.</p> <p>Приемка товара по качеству осуществляется в соответствии с действующим законодательством РУз. и Инструкцией о порядке приемки продукции производственно-технического назначения по качеству П-7.</p> <p>Покупатель должен проверить качество поставленного товара в соответствии с условиями договора в течение 30 рабочих дней с даты получения товара.</p> <p>Не принятый по качеству товар принимается на ответственное хранение. Поставщик обязан вывезти товар, принятый на ответственное хранение, либо распорядиться им в срок до 5 рабочих дней с момента получения уведомления об этом Покупателя. Расходы понесенные Покупателем в связи с принятием товара на ответст-</p>

венное хранение подлежат возмещению Поставщиком в течение 10 дней с даты получения калькуляции затрат и выставления счета на оплату. Расходы, связанные с возвратом или заменой некачественного товара на товар надлежащего качества несет Поставщик.

По окончании процедур приемки товара Покупателем по количеству и качеству, товар принимается (не принимается), обязательства Поставщика считаются выполнены (не выполнены).

#### Подраздел 5.2 Требования по передаче заказчику технических и иных документов при поставке продукции

Продавец вместе с товаром должен отправить Покупателю следующие документы: счет-фактура, документ о качестве товара, товарные накладные, упаковочный лист с указанием наименования и веса товара, количества мест и вида упаковки, а также кода ТН ВЭД, копию экспортной/реэкспортной таможенной декларации, заверенную оригинальной печатью таможенного органа страны экспорта/реэкспорта или Продавца, оригинал сертификата происхождения, выданного торговой палатой страны экспорта/реэкспорта, в котором отражены конкретные страны происхождения по каждому наименованию продукции.

### РАЗДЕЛ 6. ТРЕБОВАНИЯ К ТРАНСПОРТИРОВАНИЮ

Транспортировка продукции до склада Заказчика осуществляется Поставщиком и должна обеспечить сохранность продукции.

### РАЗДЕЛ 7. ТРЕБОВАНИЯ К ХРАНЕНИЮ

Продукция при транспортировании и хранении должна быть предохранена от механических повреждений и атмосферных осадков. В соответствии с ГОСТ 15150 и/или международным стандартам.

### РАЗДЕЛ 8. ТРЕБОВАНИЯ К ОБЪЕМУ И/ИЛИ СРОКУ ПРЕДОСТАВЛЕНИЯ ГАРАНТИЙ

Объем по согласованию сторон, согласно производственной необходимостью заказчика (согласно Приложения №1 к техническому заданию).

Гарантийный срок – не менее 12 месяцев с момента передачи продукции Заказчику.

Гарантийный срок хранения – не менее 24 месяцев. Начало исчисления гарантийного срока хранения – со дня консервации (или с месяца консервации, если указаны только месяц и год).

### РАЗДЕЛ 9. ТРЕБОВАНИЯ ПО БЕЗОПАСНОСТИ

Согласно ГОСТ 33724.1, ГОСТ 12893, ГОСТ 55184, ГОСТ 4666

## РАЗДЕЛ 10. ТРЕБОВАНИЯ К КАЧЕСТВУ И КЛАССИФИКАЦИИ

Продукция должна полностью соответствовать техническим параметрам и стандартам качества производителя.

## РАЗДЕЛ 11. ТРЕБОВАНИЯ К КОЛИЧЕСТВУ, КОМПЛЕКТАЦИИ, МЕСТУ И СРОКУ (ПЕРИОДИЧНОСТИ) ПОСТАВКИ

Количество и срок поставки – в соответствии с приложением №1.  
Место доставки продукции – г.Ташкент АО «ТВСРЗ», ул. Кичик Халка йули, 8.

Условие доставки – С/Р Ташкент, транспортом поставщика.  
Порядок сдачи и приёмки продукции изложены в проекте договора поставки (в составе закупочной документации).

## РАЗДЕЛ 12. ТРЕБОВАНИЕ К СОПУТСТВУЮЩИМ УСЛУГАМ ПРИ ПОСТАВКЕ ПРОДУКЦИИ

Подраздел 12.1 Требования к выполнению проектной документации

Технический паспорт и сертификат соответствия завода-изготовителя.

## РАЗДЕЛ 13. ТРЕБОВАНИЕ К ФОРМЕ ПРЕДСТАВЛЯЕМОЙ ИНФОРМАЦИИ

Техническая документация на поставляемую продукцию должна быть на русском языке, на бумажных носителях или электронном виде (опционально).

### Разработано:

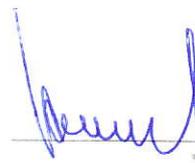
Главный технолог АО «ТВСРЗ»



Матякинов В.В.

### Согласовано:

Заместитель директора по производству



Каршиев А.К.

№ п/п	Наименование продукции	Ед. изм.	Кол-во	Технические характеристики
1	Электровоздухораспределитель №305.000 в комплекте дифференциальным клапаном	шт	55	Предназначен для управления изменением давления сжатого воздуха в тормозном цилиндре в системе электропневматического тормоза пассажирских вагонов. Номинальное напряжение управляющего постоянного тока, 50В, Объем рабочей камеры, 15л. Интервал рабочих температур окружающего воздуха от +60 до -60 °С.
2	Воздухораспределитель №242-1-01	шт	45	Предназначен для управления изменением давления сжатого воздуха в тормозном цилиндре в зависимости от изменения давления в тормозной магистрали при торможении. Скорость распространения тормозной волны при экстренном торможении, зарядное давление воздуха в тормозной магистрали - 0,45(4,5)-0,56(5,6)МПа(кгс/см <sup>2</sup> ) интервал рабочих температур окружающего воздуха от +55 до -55 °С.
3	Регулятор тормозных рычажных передач РТРП-675-МП	шт	25	Регулятор тормоз.рычажных передач РТРП-675-МП, предназначен для автоматического стягивания тормозной рычажной передачи по мере износа тормозных колодок. Тип регулятора-одностороннего действия, передаваемое усилие - 9000кгс, сокращение длины регулятора за одно торможение, работоспособность интервале температур ±60°С.
4	Прокладка 305-186	шт	360	Прокладка 305-186 место установки электровоздухораспределитель 305, резиновая прокладка предназначена для уплотнения электровоздухораспределителя тормозной системы подвижного состава. Рабочая среда: смазка ЖТ-79Л Температура: - 55...+55°С
5	Прокладка 216-1496	шт	380	Резиновая прокладка 216-1496 электровоздухораспределителя предназначена для уплотнения наконечника скоростей клапанов. Рабочая среда:

				смазка ЖТ-79Л. Температура: -55...+55°C
6	Прокладка 216-1916А	шт	360	Резиновая прокладка 216-1916А электровоздухораспределителя предназначена для уплотнения соединения между фланцем распределителя и цилиндром. Рабочая среда: смазка ЖТ-79Л Температура: -55...+55°C
7	Прокладка 305-102	шт	360	Резиновая прокладка 305-102 предназначена для уплотнения электровоздухораспределителя тормозной системы подвижного состава Рабочая среда: смазка ЖТ-79Л Температура: -55...+55°C
8	Кран разобщительный 1-32/25-1	шт	95	Предназначен для включения и выключения тормозных пневматических приборов. Материал чугуна, диапазон рабочего давления 0,7(7,0)-0,9(9,0) МПа(кгс/см <sup>2</sup> ). Материал корпуса чугуна, условный проход 32/25, присоединительная резьба-G1/4-B/G1-B.
9	Соединительный рукав 369А в сборе	шт	430	Предназначен для сообщения магистрального воздухопровода между вагонами и подключения к локомотивам. Рабочее давление -1МПа, номинальное рабочее напряжение-50В, условный проход -32мм, сопротивление изоляций разноименных проводов -10Мом, работоспособность в интервале температур ±55С°.
10	Тормозной цилиндр ТЦ-501Б	шт	25	Тормозной цилиндр- устанавливаемые на тележке однокамерные с самоустанавливающимся штоком, шарнирно связным с поршнем, номинальное зарядное давление- 0,6МПа, номинальное рабочее напряжение постоянного тока-50В. Тип автоматический прямодействующий.
11	Клапан выпускной усл.№4315	шт	65	Предназначен для выпуска сжатого воздуха из резервуара или рабочего объема, а также для отпуска вручную

				тормоза отдельной единицы подвижного состава. Рабочее давление-0,8МПа, диаметр выпускного отверстия-6мм, работоспособность в интервале температур-(±60С°).
12	Концевой кран усл №4314	шт	30	Предназначен для перекрытия тормозной и питательной магистралей подвижного состава и крепления на них соединительного рукава выпуска сжатого воздуха из резервуара или рабочего объём, а также для отпуска вручную тормоза отдельной единицы подвижного состава. Рабочее давление-1,0МПа, диаметр условного прохода-32мм, диаметр атмосферного отверстия-10мм, работоспособность в интервале температур-(±60С°).
13	Гидравлические гасители колебаний	шт	260	Гидравлические гасители колебаний (гидрогасители) устанавливаются в рессорном подвешивании пассажирских вагонов для рассеивания энергии механических колебаний кузова и тележек, возбуждаемых неровностью пути. Длина в сжатом воздухе до упора положения-360мм, ход поршня-190 мм, наружный диаметр корпуса-100мм, наружный диаметр чехла-111мм, максимальная ширина крепительных проушин-92мм. Объём рабочей жидкости - 1.1л.

**Разработано:**

Главный технолог АО «ТВСРЗ»



Матьякинов В.В.

**Согласовано:**

Зам.директора по производству



Каршиев А.К.