

УТВЕРЖДАЮ:



И.о. Директора по производству
АО «ТВСРЗ»

Каршиев А.К.

2018 г.

Техническое задание на закупку
боковых и торцевых дверей пассажирских вагонов

для нужд АО «ТВСРЗ»
на 2019г.

Ташкент 2018г.

РАЗДЕЛ 1. ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ

Подраздел 1.1 Наименование
Двери тамбурные (стальные) распашные с ручным приводом пассажирских вагонов предназначены для закрытия и открытия, входа и выхода пассажиров с багажом в пассажирский вагон. Двери устанавливаются в дверных проемах кузова вагона.
Подраздел 1.2 Основание и цель приобретения
Основание – В рамках реализации проекта УП-4707 п.2 от 04.03.2015г. «О программе мер по обеспечению структурных преобразований, модернизации и диверсификации производства на 2015-2019гг.». Цель - Для строительства пассажирских вагонов
Подраздел 1.3 Сведения о новизне (год производства/выпуска оборудования)
Поставляемая продукция должна быть новой (не бывшей в эксплуатации, не восстановленной), выпуска не ранее 2019 года, не являться выставочными образцами и работоспособной. Продукция должна обеспечивать конструктивную и функциональную совместимость с эксплуатируемым оборудованием заказчика. Не допускается поставка образцов, изготовленных в процессе освоения производства.
Подраздел 1.4 Этапы разработки / изготовления
Согласно заявки заказчика
Подраздел 1.5 Документы для разработки / изготовления
Технические условия, руководство по эксплуатации и паспорт продукции (конструкторско-технологическая документация)

РАЗДЕЛ 2. ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Применяется на железнодорожном подвижном транспорте - пассажирских вагонах.

РАЗДЕЛ 3. УСЛОВИЯ ЭКСПЛУАТАЦИИ

Подраздел 3.1 Общие условия эксплуатации
Согласно ГОСТ Р 55182-2012 и паспорту продукции (конструкторско-технологической документации);
Подраздел 3.2 Дополнительные/специальные требования к эксплуатации
Не требуется

РАЗДЕЛ 4. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

Подраздел 4.1 Основные технические требования
Двери тамбурные (стальные) распашные должны быть выполнены по чертежам разработчика с резиновым уплотнением, внутренняя полость должна быть заполнена утеплителем. Волнистость наружных поверхностей корпуса двери не должна превышать 4мм/м. Усилие при открытии (закрытии) наружных боковых и торцевых дверей в ручном режиме не должно превышать 200 Н. Габарит боковой двери должен быть не более

1953x857x60мм, Габарит торцевой двери должен быть не более-- 1956x765x60мм.
Подраздел 4.2 Требования к конструкции
Согласно ГОСТ Р 55182-2012 и паспорту продукции (конструкторско-технологической документации);
Подраздел 4.3 Требования к материалам
Согласно ГОСТ Р 55182-2012 и паспорту продукции (конструкторско-технологической документации);
Подраздел 4.4 Требования к стабильности и параметрам при воздействии факторов внешней среды
Согласно ГОСТ Р 55182-2012 и паспорту продукции (конструкторско-технологической документации);
Подраздел 4.6 Требования к составным частям, исходным и эксплуатационным сырью/материалам, а также готовой продукции
Продукция должна соответствовать стандартам качества завода изготовителя
Подраздел 4.7 Требования к маркировке
На каждой продукции, на видном месте должна быть укреплена табличка по ГОСТ Р 55182-2012, содержащая: - товарный знак предприятия-изготовителя; - массу; типа, условного обозначения изделия с указанием класса прочности, даты его изготовления и/или номера заказа, знака (штампа), подтверждающего приемку изделия службой технического контроля.
Подраздел 4.8 Требования к размерам и упаковке
Продукция должна поставляться в специальной для транспортировки упаковке завода-изготовителя обеспечивающий их сохранность, по ГОСТ 10354 или в другой упаковочный материал. Упаковка должна предохранять продукцию от повреждений при транспортировании.

РАЗДЕЛ 5. ТРЕБОВАНИЯ ПО ПРАВИЛАМ СДАЧИ И ПРИЕМКИ

Подраздел 5.1 Порядок сдачи и приемки
Заказчик при принятии Товара проверяет соответствие поставленной партии Товара заявке, в которой указано его количество и наименование.
Заказчик при принятии товара проверяет соответствие технических и эксплуатационных характеристик Товара на соответствие заявленным характеристикам в Контракте и Техническом задании, о выявленных несоответствиях незамедлительно уведомляет Поставщика письменном виде в течение 48 часов. Покупатель принимает товар по количеству и качеству на своем складе.
Приемка товара по количеству осуществляется в соответствии с действующим законодательством РУз. и Инструкцией о порядке приемки продукции производственно-технического назначения по количеству П-6.
Приемка товара по качеству осуществляется в соответствии с действующим законодательством РУз. и Инструкцией о порядке приемки продукции производственно-технического назначения по качеству П-7.
Покупатель должен проверить качество поставленного товара в соответствии с условиями договора в течение 30 рабочих дней с даты получения товара.

Не принятый по качеству товар принимается на ответственное хранение. Поставщик обязан вывезти товар, принятый на ответственное хранение, либо распорядиться им в срок до 5 рабочих дней с момента получения уведомления об этом Покупателя. Расходы понесенные Покупателем в связи с принятием товара на ответственное хранение подлежат возмещению Поставщиком в течение 10 дней с даты получения калькуляции затрат и выставления счета на оплату. Расходы, связанные с возвратом или заменой некачественного товара на товар надлежащего качества несет Поставщик.

По окончании процедур приемки товара Покупателем по количеству и качеству, товар принимается (не принимается), обязательства Поставщика считаются выполнены (не выполнены).

Подраздел 5.2 Требования по передаче заказчику технических и иных документов при поставке продукции

Продавец вместе с товаром должен отправить Покупателю следующие документы: счет-фактура, документ о качестве товара, товарные накладные, упаковочный лист с указанием наименования и веса товара, количества мест и вида упаковки, а также кода ТН ВЭД, копию экспортной/реэкспортной таможенной декларации, заверенную оригинальной печатью таможенного органа страны экспорта/реэкспорта или Продавца, оригинал сертификата происхождения, выданного торговой палатой страны экспорта/реэкспорта, в котором отражены конкретные страны происхождения по каждому наименованию продукции.

РАЗДЕЛ 6. ТРЕБОВАНИЯ К ТРАНСПОРТИРОВАНИЮ

Транспортировка продукции до склада Заказчика осуществляется Поставщиком и должна обеспечить сохранность продукции.

РАЗДЕЛ 7. ТРЕБОВАНИЯ К ХРАНЕНИЮ

Продукция при транспортировании и хранении должна быть предохранена от механических повреждений и атмосферных осадков. В соответствии с ГОСТ 15150 и/или международным стандартам.

РАЗДЕЛ 8. ТРЕБОВАНИЯ К ОБЪЕМУ И/ИЛИ СРОКУ ПРЕДОСТАВЛЕНИЯ ГАРАНТИЙ

Объем по согласованию сторон, согласно производственной необходимостью заказчика.

Гарантийный срок – не менее 12 месяцев с момента передачи продукции Заказчику.

Гарантийный срок хранения – не менее 24 месяцев. Начало исчисления гарантийного срока хранения – со дня консервации (или с месяца консервации, если указаны только месяц и год).

РАЗДЕЛ 9. ТРЕБОВАНИЯ ПО БЕЗОПАСНОСТИ

Согласно ГОСТ 12.2.003-91

РАЗДЕЛ 10. ТРЕБОВАНИЯ К КАЧЕСТВУ И КЛАССИФИКАЦИИ

Продукция должна полностью соответствовать техническим параметрам и стандартам качества производителя.

РАЗДЕЛ 11. ТРЕБОВАНИЯ К КОЛИЧЕСТВУ, КОМПЛЕКТАЦИИ, МЕСТУ И СРОКУ (ПЕРИОДИЧНОСТИ) ПОСТАВКИ

Количество поставляемой продукции – дверь тамбурная боковая - 160шт, дверь тамбурная торцевая – 80шт, срок поставки по согласованию сторон, согласно производственной необходимостью заказчика.

Место доставки продукции – г.Ташкент АО ТВСРЗ, ул. Кичик Халка йули, 8.

Условие доставки – Ташкент, транспортом поставщика.

Порядок сдачи и приёмки продукции изложены в проекте договора поставки (в составе закупочной документации).

РАЗДЕЛ 12. ТРЕБОВАНИЕ К СОПУТСТВУЮЩИМ УСЛУГАМ ПРИ ПОСТАВКЕ ПРОДУКЦИИ

Подраздел 12.1 Требования к выполнению проектной документации

Технический паспорт, сертификат соответствия, руководство по эксплуатации завода-изготовителя.

РАЗДЕЛ 13. ТРЕБОВАНИЕ К ФОРМЕ ПРЕДСТАВЛЯЕМОЙ ИНФОРМАЦИИ

Техническая документация на поставляемые продукции должна быть на русском языке, на бумажных носителях или электронном виде (опционально).

Разработано:

Главный технолог АО ТВСРЗ



Матьякинов В.В.

Согласовано:

Начальник службы по сборке новых экспортных пассажирских вагонов



Ахунов К.Х.