



УТВЕРЖДАЮ:

Директор по производству АО «ТВСРЗ»

Каршиев А.К.

декабрь 2018 г.

Техническое задание на закупку
автосцепки в сборе
для нужд АО «ТВСРЗ»
на строительство пассажирских вагонов
на 2019г.

ТАШКЕНТ
2018г.

РАЗДЕЛ 1. ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ

Подраздел 1.1 Наименование
Автосцепка СА-3 в сборе или эквивалент предназначена для сцепления вагонов, а также передачи тяговых и ударных нагрузок.
Подраздел 1.2 Основание и цель приобретения автосцепки
Основание – В рамках реализации проекта УП-4707 пункта 2 от 04.03.2015г. «О программе мер по обеспечению структурных преобразований, модернизации и диверсификации производства на 2015-2019гг.». Цель - Для строительства пассажирского подвижного состава.
Подраздел 1.3 Сведения о новизне (год производства/выпуска оборудования)
Автосцепка в сборе должна быть новая, выпуска не ранее 2019 года.
Подраздел 1.4 Этапы разработки / изготовления
Согласно заявки заказчика
Подраздел 1.5 Документы для разработки / изготовления
Технические условия и паспорт продукции (конструкторско-технологической документации)

РАЗДЕЛ 2. ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Применяется на железнодорожном подвижном транспорте - пассажирских вагонах.

РАЗДЕЛ 3. УСЛОВИЯ ЭКСПЛУАТАЦИИ

Подраздел 3.1 Общие условия эксплуатации
Согласно ГОСТ 32885-2014 и паспорту продукции (конструкторско-технологической документации);
Подраздел 3.2 Дополнительные/специальные требования к эксплуатации продукции
Не требуется

РАЗДЕЛ 4. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

Подраздел 4.1 Основные технические требования
Согласно ГОСТ 32885-2014 и паспорту продукции (конструкторско-технологической документации);
Подраздел 4.2 Требования к материалам
Автосцепка в сборе марки стали 20ФЛ, 20Г1ФЛ, 38ХС по ГОСТ 32885-2014
Подраздел 4.3 Требования к стабильности и параметрам при воздействии факторов внешней среды
Согласно ГОСТ 32885-2014 и паспорту продукции (конструкторско-технологической документации);
Подраздел 4.4 Требования к маркировке
Автосцепка в сборе по ГОСТ 32885-2014 маркируется в соответствии с требованиями ГОСТ 22703, системы ISO, и стандартов обозначения фирмы предложенной продукции.
Подраздел 4.5 Требования к размерам и упаковке
Автосцепка в сборе должна поставляться в специальной для транспортировки упаковке завода-изготовителя, в соответствии с ГОСТ 32885-2014. Упаковка должна обеспечивать полную сохранность продукции на весь срок транспортировки с учетом перегрузок и длительного хранения.

РАЗДЕЛ 5. ТРЕБОВАНИЯ ПО ПРАВИЛАМ СДАЧИ И ПРИЕМКИ

Подраздел 5.1 Порядок сдачи и приемки
<p>Заказчик при принятии Товара проверяет соответствие поставленной партии Товара заявке, в которой указано его количество и наименование.</p> <p>Заказчик при принятии товара проверяет соответствие технических и эксплуатационных характеристик Товара на соответствие заявленным характеристикам в Контракте и Техническом задании, о выявленных несоответствиях незамедлительно уведомляет Поставщика письменном виде в течение 48 часов. Покупатель принимает товар по количеству и качеству на своем складе.</p> <p>Приемка товара по количеству осуществляется в соответствии с действующим законодательством РУз. и Инструкцией о порядке приемки продукции производственно-технического назначения по количеству П-6.</p> <p>Приемка товара по качеству осуществляется в соответствии с действующим законодательством РУз. и Инструкцией о порядке приемки продукции производственно-технического назначения по качеству П-7.</p> <p>Покупатель должен проверить качество поставленного товара в соответствии с условиями договора в течение 30 рабочих дней с даты получения товара.</p> <p>Не принятый по качеству товар принимается на ответственное хранение. Поставщик обязан вывезти товар, принятый на ответственное хранение, либо распорядиться им в срок до 5 рабочих дней с момента получения уведомления об этом Покупателя. Расходы понесенные Покупателем в связи с принятием</p>

товара на ответственное хранение подлежат возмещению Поставщиком в течение 10 дней с даты получения калькуляции затрат и выставления счета на оплату. Расходы, связанные с возвратом или заменой некачественного товара на товар надлежащего качества несет Поставщик.

По окончании процедур приемки товара Покупателем по количеству и качеству, товар принимается (не принимается), обязательства Поставщика считаются выполнены (не выполнены).

Подраздел 5.2 Требования по передаче заказчику технических и иных документов при поставке продукции

Продавец вместе с товаром должен отправить Покупателю следующие документы: счет-фактура, документ о качестве товара, товарные накладные, упаковочный лист с указанием наименования и веса товара, количества мест и вида упаковки, а также кода ТН ВЭД, копию экспортной/реэкспортной таможенной декларации, заверенную оригинальной печатью таможенного органа страны экспорта/реэкспорта или Продавца, оригинал сертификата происхождения, выданного торговой палатой страны экспорта/реэкспорта, в котором отражены конкретные страны происхождения по каждому наименованию продукции.

РАЗДЕЛ 6. ТРЕБОВАНИЯ К ТРАНСПОРТИРОВАНИЮ

Транспортировка продукции до склада Заказчика осуществляется Поставщиком и должна обеспечить сохранность продукции.

РАЗДЕЛ 7. ТРЕБОВАНИЯ К ХРАНЕНИЮ

Не ограничено согласно ГОСТ 32885-2014

РАЗДЕЛ 8. ТРЕБОВАНИЯ К ОБЪЕМУ И/ЛИ СРОКУ ПРЕДОСТАВЛЕНИЯ ГАРАНТИЙ

Гарантийный срок – не менее 12 месяцев с момента передачи продукции Заказчику.

Гарантийный срок хранения – не менее 24 месяцев. Начало исчисления гарантийного срока хранения – со дня консервации (или с месяца консервации, если указаны только месяц и год).

РАЗДЕЛ 9. ТРЕБОВАНИЯ К КАЧЕСТВУ И КЛАССИФИКАЦИИ

Продукция должна полностью соответствовать техническим параметрам и стандартам качества производителя.

РАЗДЕЛ 10. ТРЕБОВАНИЯ К КОЛИЧЕСТВУ, КОМПЛЕКТАЦИИ, МЕСТУ И СРОКУ
(ПЕРИОДИЧНОСТИ) ПОСТАВКИ

Количество и срок поставки – в соответствии с приложением №1 на поставку.

Место доставки продукции – АО «ТВСРЗ».

Условие доставки г. Ташкент ул. Кичик Халка йули, 8.
транспортом поставщика.

Порядок сдачи и приёмки продукции изложены в проекте договора поставки (в составе закупочной документации).

РАЗДЕЛ 11. ТРЕБОВАНИЕ К СОПУТСТВУЮЩИМ УСЛУГАМ ПРИ ПОСТАВКЕ
АВТОСЦЕПКИ В СБОРЕ

Подраздел 11.1 Требования к выполнению проектной документации

Технический паспорт, сертификат соответствия и паспорт качества
завода-изготовителя.

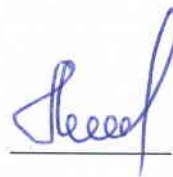
РАЗДЕЛ 12. ТРЕБОВАНИЕ К ФОРМЕ ПРЕДСТАВЛЯЕМОЙ ИНФОРМАЦИИ

Техническая документация на поставляемую автосцепку в сборе должна
быть на русском языке, на бумажных носителях.

Разработано:

Главный технолог АО ТВСРЗ

(должность)



Матьякинов В.В.

(подпись)

Согласовано:

Начальник службы по сборке новых и экспортных
пассажирских вагонов

(должность)



Ахунов К.Х.

(подпись)

№ п/п	Наименование продукции	Ед. изм.	Кол-во	Технические характеристики
1.	Автосцепка СА-3 в сборе или эквивалент	шт	80	Автосцепка в сборе, важный конструктивный элемент автосцепного устройства пассажирского вагона. Автосцепка в сборе размещена на раме вагона и служит для сцепления вагонов, а также передачи тяговых и ударных нагрузок. марка стали 20ФЛ

Разработано:

Главный технолог АО ТВСРЗ

(должность)



Матьякинов В.В.

(подпись)

Согласовано:

Начальник службы по сборке новых и экспортных пассажирских вагонов

(должность)



Ахунов К.Х.

(подпись)