

УТВЕРЖДАЮ:

Директор по  
производству АО «ТВСРЗ»  
Каршиев А.К.

«\_\_\_\_\_» 2019 г.

**ТЕХНИЧЕСКОЕ ЗАДАНИЕ**  
на закупку: мастики  
для нужд АО «ТВСРЗ»  
на 2020 г.

Ташкент 2019 г.

## РАЗДЕЛ 1. ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ

Подраздел 1.1 Наименование
Мастика марка “изомаст” или эквивалент предназначена для противокоррозионной защиты внутренних металлических поверхностей кузовов железнодорожного транспорта – пассажирских вагонов, образует демпфирующее (поглощающее колебания) покрытие.
Подраздел 1.2 Основание и цель приобретения продукции
Основание - согласно заявки заказчика АО «O'ztemiryo'lyo'lovchi» в количестве 55 пассажирских вагонов. Цель - Для строительства пассажирских вагонов.
Подраздел 1.3 Сведения о новизне (год производства/выпуска оборудования)
Поставляемая продукция должна быть новой (не бывшей в эксплуатации, не восстановленной), выпуска не ранее 2019 года, не являться выставочными образцами и работоспособной. Продукция должна обеспечивать конструктивную и функциональную совместимость с эксплуатируемым оборудованием заказчика. Не допускается поставка образцов, изготовленных в процессе освоения производства.
Подраздел 1.4 Этапы разработки / изготовления
Согласно заявке заказчика
Подраздел 1.5 Документы для разработки / изготовления
Технические условия и паспорт продукции (конструкторско-технологической документации)

## РАЗДЕЛ 2. ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Применяется на железнодорожном подвижном транспорте – для строительства пассажирских вагонов.

## РАЗДЕЛ 3. УСЛОВИЯ ЭКСПЛУАТАЦИИ

Подраздел 3.1 Общие условия эксплуатации
Согласно ГОСТ 30693-2000
Подраздел 3.2 Дополнительные/специальные требования к эксплуатации продукции
Не требуется

## РАЗДЕЛ 4. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

Подраздел 4.1 Основные технические требования
Цвет – серая, или темно-серая; массовая доля нелетучих веществ $59,8 \pm 2\%$ ; вид – густая однородная масса без посторонних включений; пенетрация, $10^{-1}$ - 330-380; температура вспышки, °C отсутствует; разбавитель – вода, Выдержка покрытия до горячей сушки не менее 10 минут при $t 20^{\circ}\text{C}$ и относительной влажности воздуха 65-70%.

По внешнему виду мастики должны быть однородными - без видимых посторонних включений. Мастики должны выдерживать испытания на гибкость на брус с закруглением радиусом $5,0 \pm 0,2$ мм, время высыхания 24ч при 20 °С.
Подраздел 4.2 Требования к конструкции
Согласно ГОСТ 30693-2000
Подраздел 4.3 Требования к материалам
Согласно ГОСТ 30693-2000
Подраздел 4.4 Требования к стабильности и параметрам при воздействии факторов внешней среды
Согласно ГОСТ 30693-2000
Подраздел 4.5 Требования к составным частям, исходным и эксплуатационным сырью/материалам, а также готовой продукции
Продукция должна соответствовать стандартам качества завода изготовителя
Подраздел 4.6 Требования к маркировке
На каждое тарное место должна быть наклеена или прикрепена к нему этикетка с указанием: наименования предприятия-изготовителя или его товарного знака, наименования мастики, индекса компонента или состава (для многокомпонентных мастик), обозначения нормативного документа на конкретный вид мастики, номера партии и даты изготовления, массы нетто тарного места, краткой инструкции по применению.
Подраздел 4.7 Требования к размерам и упаковке
Продукция должна поставляться в специальной для транспортировки упаковке завода-изготовителя, в соответствии с ГОСТ 30693-2000. Упаковка должна обеспечивать полную сохранность продукции на весь срок транспортировки с учетом перегрузок и длительного хранения.

## РАЗДЕЛ 5. ТРЕБОВАНИЯ ПО ПРАВИЛАМ СДАЧИ И ПРИЕМКИ

Подраздел 5.1 Порядок сдачи и приемки
Заказчик при принятии Товара проверяет соответствие поставленной партии Товара заявке, в которой указано его количество и наименование. Заказчик при принятии товара проверяет соответствие технических и эксплуатационных характеристик Товара на соответствие заявленным характеристикам в Контракте и Техническом задании, о выявленных несоответствиях незамедлительно уведомляет Поставщика письменном виде в течение 48 часов. Покупатель принимает товар по количеству и качеству на своем складе. Приемка товара по количеству осуществляется в соответствии с действующим законодательством РУз. и Инструкцией о порядке приемки продукции производственно-технического назначения по количеству П-6. Приемка товара по качеству осуществляется в соответствии с действующим законодательством РУз. и Инструкцией о порядке приемки продукции производственно-технического назначения по качеству П-7. Покупатель должен проверить качество поставленного товара в соответствии с условиями договора в течение 30 рабочих дней с даты получения товара. Не принятый по качеству товар принимается на ответственное хранение. Поставщик обязан вывезти товар, принятый на ответственное хранение, либо

распорядиться им в срок до 5 рабочих дней с момента получения уведомления об этом Покупателя. Расходы понесенные Покупателем в связи с принятием товара на ответственное хранение подлежат возмещению Поставщиком в течение 10 дней с даты получения калькуляции затрат и выставления счета на оплату. Расходы, связанные с возвратом или заменой некачественного товара на товар надлежащего качества несет Поставщик.

По окончании процедур приемки товара Покупателем по количеству и качеству, товар принимается (не принимается), обязательства Поставщика считаются выполнены (не выполнены).

#### Подраздел 5.2 Требования по передаче заказчику технических и иных документов при поставке продукции

Продавец вместе с товаром должен отправить Покупателю следующие документы: счет-фактура, документ о качестве товара, товарные накладные, упаковочный лист с указанием наименования и веса товара, количества мест и вида упаковки, а также кода ТН ВЭД, технический паспорт и сертификат соответствия завода – изготовителя, копию экспортной/реэкспортной таможенной декларации, заверенную оригинальной печатью таможенного органа страны экспорта/реэкспорта или Продавца, оригинал сертификата происхождения, выданного торговой палатой страны экспорта/реэкспорта, в котором отражены конкретные страны происхождения по каждому наименованию продукции.

### РАЗДЕЛ 6. ТРЕБОВАНИЯ К ТРАНСПОРТИРОВАНИЮ

Транспортировка продукции до склада Заказчика осуществляется Поставщиком и должна обеспечить сохранность продукции.

### РАЗДЕЛ 7. ТРЕБОВАНИЯ К ХРАНЕНИЮ

Продукция при транспортировании и хранении должна быть предохранена от механических повреждений и атмосферных осадков, нагревательных и возгораемых мест. В соответствии с ГОСТ 30693-2000 и/или международным стандартам.

### РАЗДЕЛ 8. ТРЕБОВАНИЯ К ОБЪЕМУ И/ИЛИ СРОКУ ПРЕДОСТАВЛЕНИЯ ГАРАНТИЙ

Объем по согласованию сторон, согласно производственной необходимостью заказчика.

Гарантийный срок – не менее 12 месяцев с момента передачи продукции Заказчику.

Гарантийный срок хранения – не менее 24 месяцев. Начало исчисления гарантийного срока хранения – со дня консервации (или с месяца консервации, если указаны только месяц и год).

## РАЗДЕЛ 9. ТРЕБОВАНИЯ ПО БЕЗОПАСНОСТИ

В соответствии с ГОСТ 30693-2000, ГОСТ 12.3.009 и/или международным стандартам.

## РАЗДЕЛ 10. ТРЕБОВАНИЯ К КАЧЕСТВУ И КЛАССИФИКАЦИИ

Продукция должна полностью соответствовать техническим параметрам и стандартам качества производителя.

## РАЗДЕЛ 11. ТРЕБОВАНИЯ К КОЛИЧЕСТВУ, КОМПЛЕКТАЦИИ, МЕСТУ И СРОКУ (ПЕРИОДИЧНОСТИ) ПОСТАВКИ

Количество поставляемой продукции: мастика – 17875,0 кг  
Место доставки продукции - г.Ташкент АО «ТВСРЗ», ул.Кичик Халка йули,8.  
Поставка товара производится на условиях DAP – г.Ташкент по правилам Инкотермс 2010 ( Incoterms 2010) . Срок доставки в течении 90 календарных дней.

## РАЗДЕЛ 12. ТРЕБОВАНИЕ К ФОРМЕ ПРЕДСТАВЛЯЕМОЙ ИНФОРМАЦИИ

Техническая документация на поставляемую продукцию должна быть на русском языке, на бумажных носителях или электронном виде (опционально).

**Разработано:**

И. о. главного технолога АО «ТВСРЗ»



Матьякинов В. В.

**Согласовано:**

Заместитель директора по производству



Файзиев А.Р.