

УТВЕРЖДАЮ:

Директор по производству

АО «ТВСРЗ»

Каршиев А.К.

«_____» 2019 г.



ТЕХНИЧЕСКОЕ ЗАДАНИЕ
на закупку
металлопроката 12x1500x6000мм
для нужд АО «ТВСРЗ»
на 2020г.

Ташкент 2019г.

РАЗДЕЛ 1. ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ

Подраздел 1.1 Наименование

Металлопрокат, предназначен для строительства пассажирских вагонов. Продукция должна соответствовать: листовой стальной прокат марки 09Г2С по ГОСТ 19281-2014.

Подраздел 1.2 Основание и цель приобретения продукции

Основание – согласно заявки заказчика АО «O'ztemiryo'lyo'lovchi» 55 пассажирских вагонов.

Цель - Для строительства пассажирских вагонов.

Подраздел 1.3 Сведения о новизне (год производства/выпуска оборудования)

Поставляемая продукция должна быть новой (не бывшей в эксплуатации, не восстановленной), выпуска не ранее 2019 года, не являться выставочными образцами и работоспособной. Продукция должна обеспечивать конструктивную и функциональную совместимость с эксплуатируемым оборудованием заказчика.

Не допускается поставка образцов, изготовленных в процессе освоения производства.

Подраздел 1.4 Этапы разработки / изготовления

Согласно заявки заказчика

Подраздел 1.5 Документы для разработки / изготовления

Технические условия и паспорт продукции (конструкторско-технологическая документация)

РАЗДЕЛ 2. ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Применяется на железнодорожном подвижном транспорте – пассажирских вагонах.

РАЗДЕЛ 3. УСЛОВИЯ ЭКСПЛУАТАЦИИ

Подраздел 3.1 Общие условия эксплуатации

Согласно ГОСТ 7566 и паспорту продукции (конструкторско-технологической документации).

Подраздел 3.2 Дополнительные/специальные требования к эксплуатации

Не требуется

РАЗДЕЛ 4. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

Подраздел 4.1 Основные технические требования

Стальной прокат листовой горячекатаный толщиной 12 мм - марка 09Г2С по ГОСТ 19281-2014. Габариты листа 1500х6000 мм.

Сталь предназначена для изготовления узлов и деталей вагона.

Подраздел 4.2 Требования к конструкции

Согласно ГОСТ 7566 и паспорту продукции (конструкторско-технологической документации).

Подраздел 4.3 Требования к материалам

Согласно ГОСТ 7566 и паспорту продукции (конструкторско-технологической документации);

Подраздел 4.4 Требования к стабильности и параметрам при воздействии факторов внешней среды

Согласно ГОСТ 7566 и паспорту продукции (конструкторско-технологической документации);

Подраздел 4.5 Требования к составным частям, исходным и эксплуатационным сырью/материалам, а также готовой продукции

Продукция должна соответствовать стандартам качества завода изготовителя

Подраздел 4.6 Требования к маркировке

Металлопрокат маркируется в соответствии с требованиями ГОСТ 7566 и стандартов обозначения фирмы предложенной продукции. Маркировка должна содержать: наименование или (и) товарный знак предприятия-изготовителя; марку стали или ее условное обозначение с указанием расшифровки в документе о качестве; номер плавки или ее условное обозначение с указанием расшифровки в документе о качестве; номер партии, если плавку делят на партии; размер (сторона квадрата, толщина, длина, ширина).

Подраздел 4.7 Требования к размерам и упаковке

Металлопрокат должен поставляться в специальной для транспортировки упаковке завода-изготовителя, в соответствии с ГОСТ 7566. Упаковка должна обеспечивать полную сохранность продукции на весь срок транспортировки с учетом перегрузок и длительного хранения.

РАЗДЕЛ 5. ТРЕБОВАНИЯ ПО ПРАВИЛАМ СДАЧИ И ПРИЕМКИ

Подраздел 5.1 Порядок сдачи и приемки

Заказчик при принятии товара проверяет соответствие поставленной партии товара по заявке, в которой указано его количество и наименование.

Заказчик при принятии товара проверяет соответствие технических и эксплуатационных характеристик товара на соответствие заявленным характеристикам в контракте и техническом задании, о выявленных несоответствиях незамедлительно уведомляет поставщика письменном виде в течение 48 часов. Покупатель принимает товар по количеству и качеству на своем складе.

Приемка товара по количеству осуществляется в соответствии с действующим законодательством РУз. и инструкцией о порядке приемки продукции производственно-технического назначения по количеству П-6.

Приемка товара по качеству осуществляется в соответствии с действующим законодательством РУз. и инструкцией о порядке приемки продукции производственно-технического назначения по качеству П-7.

Покупатель должен проверить качество поставленного товара в

соответствии с условиями договора в течение 30 рабочих дней с даты получения товара.

Не принятый по качеству товар принимается на ответственное хранение. Поставщик обязан вывезти товар, принятый на ответственное хранение, либо распорядиться им в срок до 5 рабочих дней с момента получения уведомления об этом покупателя. Расходы понесенные покупателем в связи с принятием товара на ответственное хранение подлежат возмещению поставщиком в течение 10 дней с даты получения калькуляции затрат и выставления счета на оплату. Расходы, связанные с возвратом или заменой некачественного товара на товар надлежащего качества несет поставщик.

По окончании процедур приемки товара покупателем по количеству и качеству, товар принимается (не принимается), обязательства поставщика считаются выполнены (не выполнены).

Подраздел 5.2 Требования по передаче заказчику технических и иных документов при поставке продукции

Продавец вместе с товаром должен отправить Покупателю следующие документы: счет-фактура, документ о качестве товара, товарные накладные, упаковочный лист с указанием наименования и веса товара, количества мест и вида упаковки, а также кода ТН ВЭД, копию экспортной/реэкспортной таможенной декларации, заверенную оригинальной печатью таможенного органа страны экспорта/реэкспорта или Продавца, оригинал сертификата происхождения, выданного торговой палатой страны экспорта/реэкспорта, в котором отражены конкретные страны происхождения по каждому наименованию продукции.

РАЗДЕЛ 6. ТРЕБОВАНИЯ К ТРАНСПОРТИРОВАНИЮ

Транспортировка металлопроката по ГОСТ 7566 и/или международным стандартам.

РАЗДЕЛ 7. ТРЕБОВАНИЯ К ХРАНЕНИЮ

В соответствии с ГОСТ 7566 и/или международным стандартам.

РАЗДЕЛ 8. ТРЕБОВАНИЯ К ОБЪЕМУ И/ИЛИ СРОКУ ПРЕДОСТАВЛЕНИЯ ГАРАНТИЙ

Объем по согласованию сторон, согласно производственной необходимостью заказчика.

Гарантийный срок – не менее 12 месяцев с момента передачи продукции Заказчику.

Гарантийный срок хранения – не менее 24 месяцев. Начало исчисления гарантийного срока хранения – со дня консервации (или с месяца консервации, если указаны только месяц и год).

РАЗДЕЛ 9. ТРЕБОВАНИЯ ПО БЕЗОПАСНОСТИ

Согласно ГОСТ 7566

РАЗДЕЛ 10. ТРЕБОВАНИЯ К КАЧЕСТВУ И КЛАССИФИКАЦИИ

Качество поставляемого металлопроката должно соответствовать ГОСТ 19281 и/или международным стандартам.

РАЗДЕЛ 11. ТРЕБОВАНИЯ К КОЛИЧЕСТВУ, КОМПЛЕКТАЦИИ, МЕСТУ И СРОКУ (ПЕРИОДИЧНОСТИ) ПОСТАВКИ

Количество поставляемой продукции: Стальной прокат листовой горячекатаный толщиной 12x1500x6000 мм – 71,35 тн.

Место доставки продукции - г.Ташкент АО «ТВСРЗ», ул.Кичик Халка йули,8. Поставка товара производится на условиях DAP – г.Ташкент по правилам Инкотермс 2010 (Incoterms 2010). Срок доставки в течении 90 календарных дней.

РАЗДЕЛ 12. ТРЕБОВАНИЕ К СОПУТСТВУЮЩИМ УСЛУГАМ ПРИ ПОСТАВКЕ

Подраздел 12.1 Требования к выполнению проектной документации


Сертификат соответствия завода-изготовителя.

РАЗДЕЛ 13. ТРЕБОВАНИЕ К ФОРМЕ ПРЕДСТАВЛЯЕМОЙ ИНФОРМАЦИИ

Техническая документация на поставляемые продукции должна быть на русском языке, на бумажных носителях или электронном виде (опционально).

Разработано:

И.о.главного технолога



Матьякинов В.В.

Согласовано:

Заместитель директора по производству



Файзиев А.Р.