

УТВЕРЖДАЮ:

Директор по производству

АО «ТВСРЗ»

Каршиев А.К.



« _____ » 2019 г.

ТЕХНИЧЕСКОЕ ЗАДАНИЕ
на закупку
металлопроката 16x1500x6000мм
для нужд АО «ТВСРЗ»
на 2020г.

Ташкент 2019г.

РАЗДЕЛ 1. ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ

Подраздел 1.1 Наименование
Металлопрокат, предназначен для строительства - пассажирских вагонов. Продукция должна соответствовать: листовой стальной прокат марки 09Г2С по ГОСТ 19281-2014.
Подраздел 1.2 Основание и цель приобретения продукции
Основание – согласно заявки заказчика АО «O'ztemiryo'lyo'lovchi» 55 пассажирских вагонов. Цель - Для строительства пассажирских вагонов.
Подраздел 1.3 Сведения о новизне (год производства/выпуска оборудования)
Поставляемая продукция должна быть новой (не бывшей в эксплуатации, не восстановленной), выпуска не ранее 2019 года, не являться выставочными образцами и работоспособной. Продукция должна обеспечивать конструктивную и функциональную совместимость с эксплуатируемым оборудованием заказчика. Не допускается поставка образцов, изготовленных в процессе освоения производства.
Подраздел 1.4 Этапы разработки / изготовления
Согласно заявки заказчика
Подраздел 1.5 Документы для разработки / изготовления
Технические условия и паспорт продукции (конструкторско-технологическая документация)

РАЗДЕЛ 2. ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Применяется на железнодорожном подвижном транспорте – пассажирских вагонах.

РАЗДЕЛ 3. УСЛОВИЯ ЭКСПЛУАТАЦИИ

Подраздел 3.1 Общие условия эксплуатации
Согласно ГОСТ 7566 и паспорту продукции (конструкторско-технологической документации).
Подраздел 3.2 Дополнительные/специальные требования к эксплуатации
Не требуется

РАЗДЕЛ 4. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

Подраздел 4.1 Основные технические требования
Стальной прокат листовой горячекатаный толщиной 16 мм - марка 09Г2С по ГОСТ 19281-2014. Габариты листа 1500х6000 мм. Сталь предназначена для изготовления узлов и деталей вагона.

Подраздел 4.2 Требования к конструкции

Согласно ГОСТ 7566 и паспорту продукции (конструкторско-технологической документации).

Подраздел 4.3 Требования к материалам

Согласно ГОСТ 7566 и паспорту продукции (конструкторско-технологической документации);

Подраздел 4.4 Требования к стабильности и параметрам при воздействии факторов внешней среды

Согласно ГОСТ 7566 и паспорту продукции (конструкторско-технологической документации);

Подраздел 4.5 Требования к составным частям, исходным и эксплуатационным сырью/материалам, а также готовой продукции

Продукция должна соответствовать стандартам качества завода изготовителя

Подраздел 4.6 Требования к маркировке

Металлопрокат маркируется в соответствии с требованиями ГОСТ 7566 и стандартов обозначения фирмы предложенной продукции. Маркировка должна содержать: наименование или (и) товарный знак предприятия-изготовителя; марку стали или ее условное обозначение с указанием расшифровки в документе о качестве; номер плавки или ее условное обозначение с указанием расшифровки в документе о качестве; номер партии, если плавку делят на партии; размер (сторона квадрата, толщина, длина, ширина).

Подраздел 4.7 Требования к размерам и упаковке

Металлопрокат должен поставляться в специальной для транспортировки упаковке завода-изготовителя, в соответствии с ГОСТ 7566. Упаковка должна обеспечивать полную сохранность продукции на весь срок транспортировки с учетом перегрузок и длительного хранения.

РАЗДЕЛ 5. ТРЕБОВАНИЯ ПО ПРАВИЛАМ СДАЧИ И ПРИЕМКИ

Подраздел 5.1 Порядок сдачи и приемки

Заказчик при принятии товара проверяет соответствие поставленной партии товара по заявке, в которой указано его количество и наименование.

Заказчик при принятии товара проверяет соответствие технических и эксплуатационных характеристик товара на соответствие заявленным характеристикам в контракте и техническом задании, о выявленных несоответствиях незамедлительно уведомляет поставщика письменном виде в течение 48 часов. Покупатель принимает товар по количеству и качеству на своем складе.

Приемка товара по количеству осуществляется в соответствии с действующим законодательством РУз. и инструкцией о порядке приемки продукции производственно-технического назначения по количеству П-6.

Приемка товара по качеству осуществляется в соответствии с действующим законодательством РУз. и инструкцией о порядке приемки продукции производственно-технического назначения по качеству П-7.

Покупатель должен проверить качество поставленного товара в

соответствии с условиями договора в течение 30 рабочих дней с даты получения товара.

Не принятый по качеству товар принимается на ответственное хранение. Поставщик обязан вывезти товар, принятый на ответственное хранение, либо распорядиться им в срок до 5 рабочих дней с момента получения уведомления об этом покупателя. Расходы понесенные покупателем в связи с принятием товара на ответственное хранение подлежат возмещению поставщиком в течение 10 дней с даты получения калькуляции затрат и выставления счета на оплату. Расходы, связанные с возвратом или заменой некачественного товара на товар надлежащего качества несет поставщик.

По окончании процедур приемки товара покупателем по количеству и качеству, товар принимается (не принимается), обязательства поставщика считаются выполнены (не выполнены).

Подраздел 5.2 Требования по передаче заказчику технических и иных документов при поставке продукции

Продавец вместе с товаром должен отправить Покупателю следующие документы: счет-фактура, документ о качестве товара, товарные накладные, упаковочный лист с указанием наименования и веса товара, количества мест и вида упаковки, а также кода ТН ВЭД, копию экспортной/реэкспортной таможенной декларации, заверенную оригинальной печатью таможенного органа страны экспорта/реэкспорта или Продавца, оригинал сертификата происхождения, выданного торговой палатой страны экспорта/реэкспорта, в котором отражены конкретные страны происхождения по каждому наименованию продукции.

РАЗДЕЛ 6. ТРЕБОВАНИЯ К ТРАНСПОРТИРОВАНИЮ

Транспортировка металлопроката по ГОСТ 7566 и/или международным стандартам.

РАЗДЕЛ 7. ТРЕБОВАНИЯ К ХРАНЕНИЮ

В соответствии с ГОСТ 7566 и/или международным стандартам.

РАЗДЕЛ 8. ТРЕБОВАНИЯ К ОБЪЕМУ И/ИЛИ СРОКУ ПРЕДОСТАВЛЕНИЯ ГАРАНТИЙ

Объем по согласованию сторон, согласно производственной необходимостью заказчика.

Гарантийный срок – не менее 12 месяцев с момента передачи продукции Заказчику.

Гарантийный срок хранения – не менее 24 месяцев. Начало исчисления гарантийного срока хранения – со дня консервации (или с месяца консервации, если указаны только месяц и год).

РАЗДЕЛ 9. ТРЕБОВАНИЯ ПО БЕЗОПАСНОСТИ

Согласно ГОСТ 7566

РАЗДЕЛ 10. ТРЕБОВАНИЯ К КАЧЕСТВУ И КЛАССИФИКАЦИИ

Качество поставляемого металлопроката должно соответствовать ГОСТ 19281-2014 и/или международным стандартам.

РАЗДЕЛ 11. ТРЕБОВАНИЯ К КОЛИЧЕСТВУ, КОМПЛЕКТАЦИИ, МЕСТУ И СРОКУ (ПЕРИОДИЧНОСТИ) ПОСТАВКИ

Количество поставляемой продукции: Стальной прокат листовой горячекатаный толщиной 16x1500x6000 мм – 33,6 т.

Место доставки продукции - г.Ташкент АО «ТВСРЗ», ул.Кичик Халка йули,8. Поставка товара производится на условиях DAP – г.Ташкент по правилам Инкотермс 2010 (Incoterms 2010). Срок доставки в течении 90 календарных дней.

РАЗДЕЛ 12. ТРЕБОВАНИЕ К СОПУТСТВУЮЩИМ УСЛУГАМ ПРИ ПОСТАВКЕ

Подраздел 12.1 Требования к выполнению проектной документации


Сертификат соответствия завода-изготовителя.

РАЗДЕЛ 13. ТРЕБОВАНИЕ К ФОРМЕ ПРЕДСТАВЛЯЕМОЙ ИНФОРМАЦИИ

Техническая документация на поставляемые продукции должна быть на русском языке, на бумажных носителях или электронном виде (опционально).

Разработано:

И.о.главного технолога



Матьякинов В.В.

Согласовано:

Заместитель директора по производству



Файзиев А.Р.