

УТВЕРЖДАЮ:

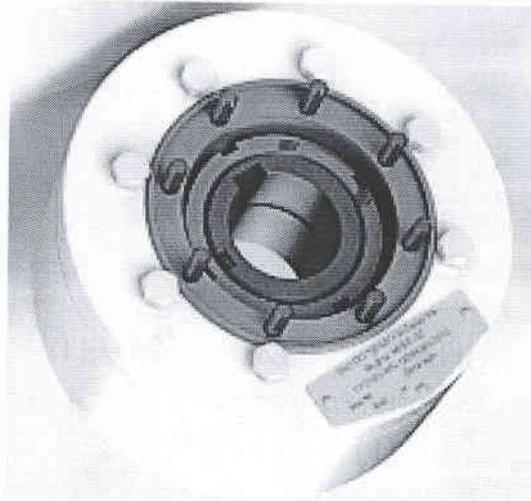


Директор по производству  
АО «ТВСРЗ»

Каршиев А.К.

«\_\_\_\_\_» 2019 г.

ТЕХНИЧЕСКОЕ ЗАДАНИЕ  
на закупку эластичных муфт пассажирских вагонов  
для нужд АО «ТВСРЗ»  
на 2020г.



г.Ташкент 2019г.

## РАЗДЕЛ 1. ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ

<b>Подраздел 1.1 Наименование</b>
Эластичные муфты упругие резинометаллические (МППГ-02 аналог VSK-63, ВБА-34/2 или эквивалент) предназначены для передачи вращения и крутящего момента от редуктора средней части оси и карданного вала на вал генератора трехфазного тока мощностью 32 кВт с максимальной скоростью движения пассажирского вагона до 160 км/час, также при возникновении перегрузок в системе энергоснабжения муфта предохраняет редуктор пассажирских вагонов от поломки.
<b>Подраздел 1.2 Основание и цель приобретения</b>
Основание – согласно заявки заказчика АО «O'ztemiryo'lyo'lovchi» 55 пассажирских вагонов. Цель - Для строительства пассажирских вагонов.
<b>Подраздел 1.3 Сведения о новизне (год производства/выпуска оборудования)</b>
Поставляемая продукция должна быть новой (не бывшей в эксплуатации, не восстановленной), выпуска не ранее 2019 года, не являться выставочными образцами и работоспособной. Продукция должна обеспечивать конструктивную и функциональную совместимость с эксплуатируемым оборудованием заказчика. Не допускается поставка образцов, изготовленных в процессе освоения производства.
<b>Подраздел 1.4 Этапы разработки / изготовления</b>
В соответствии нормативно – технической документации завода изготовителя
<b>Подраздел 1.5 Документы для разработки / изготовления</b>
В соответствии нормативно технической документации и конструкторской документации завода изготовителя

## РАЗДЕЛ 2. ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Применяется на железнодорожном подвижном транспорте - пассажирских вагонах.
---

## РАЗДЕЛ 3. УСЛОВИЯ ЭКСПЛУАТАЦИИ

<b>Подраздел 3.1 Общие условия эксплуатации</b>
Согласно ГОСТ Р 50892-96 и паспорту продукции (конструкторско-технологической документации). Муфты должны обеспечивать эксплуатацию при температурных режимах от -55 до +55°С, климатическое исполнение УХЛ по ГОСТ 15150.
<b>Подраздел 3.2 Дополнительные/специальные требования к эксплуатации</b>
Не требуется

## РАЗДЕЛ 4. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

### Подраздел 4.1 Основные технические требования

Муфта упругая резинометаллическая должна быть цилиндрической формы диаметром - 239мм, число оборотов муфты не менее 900 °/min, не более 3632°/min, рабочий крутящий момент муфты, не более -474,31 Nm; максимальный крутящий момент, не менее 948,62 Nm; Предельно допустимый крутящий момент не менее 1500 Nm, вес, не более - 24,5 кг, основной элемент должен быть резиновый элемент, привулканизированный к фланцу и основанию.

### Подраздел 4.2 Требования к конструкции

Согласно ГОСТ Р 50892-96 и паспорту продукции (конструкторско-технологической документации), остаточный дисбаланс при балансировке должен быть не более 40Гмм. Устранение повышенного дисбаланса осуществляется путем сверления отверстий диаметром 5мм на наружной цилиндрической поверхности кожуха. Муфты поставляются заводом – изготовителем с заполненной штатной смазкой, гарантирующей эксплуатацию до первого технического обслуживания

### Подраздел 4.3 Требования к материалам

Согласно ГОСТ Р 50892-96 и паспорту продукции (конструкторско-технологической документации); Корпус муфты состоит из металлического кожуха, втулки бронзовой, фланец, шпоночного паза.

### Подраздел 4.4 Требования к стабильности и параметрам при воздействии факторов внешней среды

Согласно ГОСТ Р 50892-96 и паспорту продукции (конструкторско-технологической документации), после балансировке все металлические поверхности, за исключением конического отверстия на фланце, должны подвергаться антикоррозионному покрытию.

### Подраздел 4.5 Требования к составным частям, исходным и эксплуатационным сырью/материалам, а также готовой продукции

Продукция должна соответствовать стандартам качества завода изготовителя

### Подраздел 4.6 Требования к маркировке

Продукция маркируется в соответствии с требованиями ГОСТ 18620

Основные маркировочные данные на фирменной табличке должны содержать: - организация изготовитель, наименование муфты, обозначение технических условий, заводской номер, единый знак обращения продукции на рынке государств ЕАС, дата изготовления, массу, товарный знак завода производителя.

### Подраздел 4.7 Требования к размерам и упаковке

Продукция должна поставляться в специальной для транспортировки упаковке завода-изготовителя, в соответствии с ГОСТ 23216.

Упаковка должна обеспечивать полную сохранность продукции на весь срок транспортировки с учетом перегрузок и длительного хранения.

## **РАЗДЕЛ 5. ТРЕБОВАНИЯ ПО ПРАВИЛАМ СДАЧИ И ПРИЕМКИ**

### **Подраздел 5.1 Порядок сдачи и приемки**

Заказчик при принятии Товара проверяет соответствие поставленной партии Товара заявке, в которой указано его количество и наименование.

Заказчик при принятии товара проверяет соответствие технических и эксплуатационных характеристик Товара на соответствие заявленным характеристикам в Контракте и Техническом задании, о выявленных несоответствиях незамедлительно уведомляет Поставщика письменном виде в течение 48 часов. Покупатель принимает товар по количеству и качеству на своем складе.

Приемка товара по количеству осуществляется в соответствии с действующим законодательством РУз. и Инструкцией о порядке приемки продукции производственно-технического назначения по количеству П-6.

Приемка товара по качеству осуществляется в соответствии с действующим законодательством РУз. и Инструкцией о порядке приемки продукции производственно-технического назначения по качеству П-7.

Покупатель должен проверить качество поставленного товара в соответствии с условиями договора в течение 30 рабочих дней с даты получения товара.

Не принятый по качеству товар принимается на ответственное хранение. Поставщик обязан вывезти товар, принятый на ответственное хранение, либо распорядиться им в срок до 5 рабочих дней с момента получения уведомления об этом Покупателя. Расходы понесенные Покупателем в связи с принятием товара на ответственное хранение подлежат возмещению Поставщиком в течение 10 дней с даты получения калькуляции затрат и выставления счета на оплату. Расходы, связанные с возвратом или заменой некачественного товара на товар надлежащего качества несет Поставщик.

По окончании процедур приемки товара Покупателем по количеству и качеству, товар принимается (не принимается), обязательства Поставщика считаются выполнены (не выполнены).

### **Подраздел 5.2 Требования по передаче заказчику технических и иных документов при поставке продукции**

Продавец вместе с товаром должен отправить Покупателю следующие документы: счет-фактура, документ о качестве товара, товарные накладные, упаковочный лист с указанием наименования и веса товара, количества мест и вида упаковки, а также кода ТН ВЭД, технический паспорт, сертификат соответствия, руководство по эксплуатации завода-изготовителя, копию экспортной/реэкспортной таможенной декларации, заверенную оригинальной печатью таможенного органа страны экспорта/реэкспорта или Продавца, оригинал сертификата происхождения, выданного торговой палатой страны экспорта/реэкспорта, в котором отражены конкретные страны происхождения по каждому наименованию продукции.

## **РАЗДЕЛ 6. ТРЕБОВАНИЯ К ТРАНСПОРТИРОВАНИЮ**

Транспортировка продукции до склада Заказчика осуществляется Поставщиком и должна обеспечить сохранность продукции.

## РАЗДЕЛ 7. ТРЕБОВАНИЯ К ХРАНЕНИЮ

Продукция при хранении должна быть предохранена от механических повреждений и атмосферных осадков. В соответствии с ГОСТ 15150 и/или международным стандартам.

## РАЗДЕЛ 8. ТРЕБОВАНИЯ К ОБЪЕМУ И/ИЛИ СРОКУ ПРЕДОСТАВЛЕНИЯ ГАРАНТИЙ

Объём по согласованию сторон, согласно производственной необходимостью заказчика.

Гарантийный срок – 24 месяца с момента передачи продукции Заказчику.

Гарантийный срок хранения – не менее 12 месяцев. Начало исчисления гарантийного срока хранения – со дня консервации (или с месяца консервации, если указаны только месяц и год).

## РАЗДЕЛ 9. ТРЕБОВАНИЯ ПО БЕЗОПАСНОСТИ

Согласно ГОСТ Р 50892-96, ГОСТ 12.2.003 и ГОСТ 12.3.002.

## РАЗДЕЛ 10. ТРЕБОВАНИЯ К КАЧЕСТВУ И КЛАССИФИКАЦИИ

Продукция должна полностью соответствовать техническим параметрам и стандартам качества производителя.

## РАЗДЕЛ 11. ТРЕБОВАНИЯ К КОЛИЧЕСТВУ, КОМПЛЕКТАЦИИ, МЕСТУ И СРОКУ (ПЕРИОДИЧНОСТИ) ПОСТАВКИ

Количество поставляемой продукции: муфты упругие резинометаллические – 54шт.

Место доставки продукции - г. Ташкент АО «ТВСРЗ», ул. Кичик Халка йули, 8.

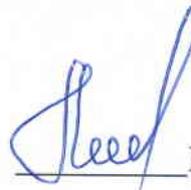
Поставка товара производится на условиях DAP – г.Ташкент по правилам Инкотермс 2010 ( Incoterms 2010). Срок доставки в течении 90 календарных дней.

## РАЗДЕЛ 12. ТРЕБОВАНИЕ К ФОРМЕ ПРЕДСТАВЛЯЕМОЙ ИНФОРМАЦИИ

Техническая документация на поставляемую продукцию должна быть на русском языке, на бумажных носителях или электронном виде (опционально).

**Разработано:**

И.о.главного технолога АО «ТВСРЗ»



Матьякинов В.В.

**Согласовано:**

Зам.директора по производству АО «ТВСРЗ»



Файзиев А.Р.