

**Перечень листовых и профильных металлов  
для освоения и локализации для строения пассажирского вагона (АО  
“ТВСРЗ”)**

| №   | Наименование товара и область применения   | Ед. изм | Годовое<br>потребное кол-во | ГОСТ, чертёж, ТУ,<br>марка стали и т.д. |
|-----|--|---------|-----------------------------|---|
| 1.  | <b>Швеллер № 30 У</b><br>Для изготовления кузова пассажирского вагона  | тн      | 66,0                        | ГОСТ 8240-97<br>Ст3                     |
| 2.  | <b>Швеллер № 20</b><br>Для изготовления кузова пассажирского вагона  | тн      | 11,0                        |   |
| 3.  | <b>Швеллер 20В-2</b> толщина стенки не менее 9-9,3 мм полка 100 мм<br>Для изготовления кузова пассажирского вагона             | тн      | 1,0                         | ГОСТ 5267.1-90 Ст.<br>09Г2С             |
| 4.  | <b>Балка двутавровая №30 Б2</b> толщина стенки 6,5 — 8 мм, ширина полки 150 мм<br>Для изготовления кузова пассажирского вагона | тн      | 50,0                        | ГОСТ 26020-83<br>Ст3сп                  |
| 5.  | <b>Уголок 75x75x7 мм</b><br>Для изготовления кузова пассажирского вагона   | тн      | 11,0                        | ГОСТ 8509-72<br>Ст3                     |
| 6.  | <b>Уголок 100x100x8 мм</b><br>Для изготовления кузова пассажирского вагона   | тн      | 33,0                        |   |
| 7.  | <b>Стальной лист холоднокатаный S1,5 мм</b><br>Для изготовления кузова пассажирского вагона                                    | тн      | 140,0                       | ГОСТ 380-2005 /<br>19904-90<br>Ст 3     |
| 8.  | <b>Стальной лист холоднокатаный S3 мм</b><br>Для изготовления кузова пассажирского вагона                                      | тн      | 35,0                        |   |
| 9.  | <b>Стальной лист горячекатаный S2 мм</b><br>Для изготовления кузова пассажирского вагона                                       | тн      | 180,0                       | ГОСТ 380-2005 /<br>19903-90<br>Ст 3     |
| 10. | <b>Стальной лист горячекатаный S3 мм</b><br>Для изготовления кузова пассажирского вагона                                       | тн      | 500,0                       |   |
| 11. | <b>Стальной лист горячекатаный S4 мм</b><br>Для изготовления кузова пассажирского вагона и безлюлочных тележек.                | тн      | 35,0                        | ГОСТ 19281-89<br>Ст. 09Г2С              |
| 12. | <b>Стальной лист рифленный S4 мм</b><br>Для изготовления кузова пассажирского вагона.  | тн      | 35,0                        | ГОСТ 8568-77<br>Ст3                     |
| 13. | <b>Стальной лист горячекатаный S5 мм</b><br>Для кузова и тележек пассажирского вагона.   | тн      | 80,0                        | ГОСТ 19281-89<br>Ст. 09Г2С              |
| 14. | <b>Стальной лист горячекатаный S6 мм СТ3</b><br>Для кузова и тележек пассажирского вагона.                                     | тн      | 40,0                        |   |
| 15. | <b>Стальной лист горячекатаный S6 мм</b><br>Для кузова и тележек пассажирского вагона.   | тн      | 17,0                        |   |

|     |   |    |       |                             |
|-----|---|----|-------|-----------------------------|
| 16. | <b>Стальной лист горячекатаный S8 мм</b><br>Для кузова и тележек пассажирского вагона.                | тн | 100,0 | ГОСТ 19281-89<br>Ст. 09Г2С  |
| 17. | <b>Стальной лист горячекатаный S10 мм</b><br>Для кузова и тележек пассажирского вагона.               | тн | 195,0 |                             |
| 18. | <b>Стальной лист горячекатаный S12 мм</b><br>Для кузова и тележек пассажирского вагона.               | тн | 72,0  |                             |
| 19. | <b>Стальной лист горячекатаный S14 мм</b><br>Для кузова и тележек пассажирского вагона.               | тн | 160,0 |                             |
| 20. | <b>Стальной лист горячекатаный S16 мм</b><br>Для кузова и тележек пассажирского вагона.               | тн | 35,0  |                             |
| 21. | <b>Стальной лист горячекатаный S20 мм</b><br>Для кузова и тележек пассажирского вагона.               | тн | 85,0  |                             |
| 22. | <b>Стальной лист горячекатаный S25 мм Ст3</b><br>Для кузова и тележек пассажирского вагона.           | тн | 12,0  |                             |
| 23. | <b>Стальной лист горячекатаный S30 мм</b><br>Для кузова и тележек пассажирского вагона.               | тн | 4,0   |                             |
| 24. | <b>Стальной лист горячекатаный S40 мм</b><br>Для кузова и тележек пассажирского вагона.               | тн | 6,0   |                             |
| 25. | <b>Стальной лист горячекатаный S50 мм</b><br>Для кузова и тележек пассажирского вагона.               | тн | 2,0   |                             |
| 26. | <b>Сталь листовая гоцинованная S0,4-0,55мм</b><br>Для кузова пассажирского вагона.                    | тн | 65,0  | ГОСТ 14918-80<br>08пс       |
| 27. | <b>Сталь листовая оцинкованная S0,8 - 1 мм</b><br>(для котельного отделения и ниши кипятильника)      | тн | 5,0   |                             |
| 28. | <b>Прокат стальной круглый пружинный Ø40 мм</b><br>длина прутка 6240 мм (пружина цент. подв. 101)     | тн | 28,0  | ГОСТ 2590-88<br>Ст. 55С2-3Г |
| 29. | <b>Прокат стальной круглый пружинный Ø36 мм</b><br>длина прутка 4200 мм (пружина наружная буксовая)   | тн | 27,0  |                             |
| 30. | <b>Прокат стальной круглый пружинный Ø30 мм</b><br>длина прутка 5900 мм (пружина цент. подв. 102)     | тн | 16,0  |                             |
| 31. | <b>Прокат стальной круглый пружинный Ø20 мм</b><br>длина прутка 5800 мм (пружина цент. подв. 103)     | тн | 7,0   |                             |
| 32. | <b>Прокат стальной круглый пружинный Ø20 мм</b><br>длина прутка 4100 мм (пружина буферного стакана)   | тн | 3,0   |                             |
| 33. | <b>Прокат стальной круглый пружинный Ø16 мм</b><br>длина прутка 2150 мм (пружина буксовая внутренняя) | тн | 4,0   |                             |

|     |   |    |          |                               |
|-----|---|----|----------|-------------------------------|
| 34. | <b>Нержавейка лист S1 мм глянцевый (зеркальный)</b><br>Для обшив за титаном.  | тн | 2,0      | ГОСТ 5582-75<br>Ст. 12X18H10T |
| 35. | <b>Нержавейка лист S2 мм</b><br>Для изготовления бойлера  | тн | 5,0      | ГОСТ 5582-75<br>Ст. 12X18H10T |
| 36. | <b>Нержавейка лист S3 мм</b><br>Для водяного и пожарного бака.  | тн | 15,0     |                               |
| 37. | <b>Труба нержавейка внутренний Ø20x2,5 мм</b><br>Для бойлера и водяного бака.                                       | м  | 300,0    | ГОСТ 9941-81<br>Ст. 12X18H10T |
| 38. | <b>Труба нержавейка внутренний Ø18x1 мм</b><br>Для бойлера и водяного бака.   | м  | 300,0    |                               |
| 39. | <b>Труба нержавейка наружный Ø76x4 мм</b><br>Для бойлера и водяного бака.   | м  | 300,0    |                               |
| 40. | <b>Труба нержавейка наружный Ø21x3 мм</b><br>Для бойлера и водяного бака.   | м  | 300,0    |                               |
| 41. | <b>Труба нержавейка внутренний Ø20x2,8 мм</b><br>Для бойлера и водяного бака.                                       | м  | 1 000,0  |                               |
| 42. | <b>Труба нержавейка внутренний Ø32x3,2 мм</b><br>Для бойлера и водяного бака  | м  | 600,0    |                               |
| 43. | <b>Труба стальная б/ш горяче-деформированная наружный Ø60x4 мм</b><br>Для изготовления труб отопления пасс. вагона. | м  | 12 000,0 | ГОСТ 8732-78<br>Ст. 20        |
| 44. | <b>Труба стальная б/ш наружный Ø27x3,2(3/4")</b><br>холоднодеформированная  | м  | 2 000    | ГОСТ 8734-75<br>Ст.20         |
| 45. | <b>Труба стальная б/ш наружный Ø34x4 (1")</b><br>холоднодеформированные   | м  | 1000     |                               |
| 46. | <b>Труба стальная б/ш наружный Ø42x4 (1¼")</b><br>холоднодеформированные  | м  | 2 000    |                               |
| 47. | <b>Труба стальная ВГП</b><br>наружный Ø21,5x2,6 мм  | м  | 1 200    | ГОСТ 8732 – 78<br>Ст. 20      |
| 48. | <b>Труба стальная ВГП</b><br>наружный Ø26,5x3,2 мм  | м  | 1 200    |                               |
| 49. | <b>Труба стальная ВГП</b><br>наружный Ø33,5x3,2 мм  | м  | 600      |                               |
| 50. | <b>Труба стальная ВГП</b><br>наружный Ø42x3,2 мм  | м  | 600      |                               |
| 51. | <b>Труба стальная ВГП</b><br>наружный Ø60x3,2 мм  | кг | 600      |                               |
| 52. | <b>Прокат стальной шестигранный 17 мм.</b><br>Для изготовления спец. болтов.  | кг | 2000     | ГОСТ 2879-88<br>Ст.45         |
| 53. | <b>Прокат стальной шестигранный 19 мм.</b><br>Для изготовления спец. болтов.  | кг | 4000     |                               |
| 54. | <b>Прокат стальной шестигранный 22 мм.</b><br>Для изготовления спец. болтов.  | кг | 4000     |                               |
| 55. | <b>Прокат стальной шестигранный 24 мм.</b><br>Для изготовления спец. болтов.  | кг | 4000     |                               |
| 56. | <b>Прокат стальной шестигранный 27 мм.</b><br>Для изготовления спец. болтов.  | кг | 4000     |                               |

|     |  |    |      |                     |
|-----|--|----|------|---------------------|
| 57. | <b>Прокат стальной шестигранный 32 мм.</b><br>Для изготовления спец. болтов. | кг | 4000 |                     |
| 58. | <b>Прокат стальной шестигранный 36 мм.</b><br>Для изготовления спец. болтов. | кг | 8000 |                     |
| 59. | <b>Прокат стальной шестигранный 41 мм.</b><br>Для изготовления спец. болтов. | кг | 8000 |                     |
| 60. | <b>Прокат стальной шестигранный 55 мм.</b><br>Для изготовления спец. болтов. | кг | 6000 |                     |
| 61. | <b>Проволока горячекатаная Ø4 мм.</b><br>Для изготовления шплинтов.          | кг | 500  | <b>ГОСТ 3282-74</b> |
| 62. | <b>Проволока горячекатаная Ø6,5 мм.</b><br>Для изготовления шплинтов.        | кг | 800  |                     |
| 63. | <b>Проволока горячекатаная Ø8 мм.</b><br>Для изготовления шплинтов.          | кг | 2000 |                     |